

揖斐电电子（北京）有限公司（第二工厂）

# 突发环境事件应急预案



预案编号：110115-2022-508-M

版本号：

签发人：

颁布日期：2021 年 12 月 28 日



# 揖斐电电子（北京）有限公司

## 突发环境事件应急预案

### 批准书

本公司根据相关法律、法规、导则和标准，修订了《揖斐电电子（北京）有限公司突发环境事件应急预案》，并组织相关专家审查，最终经公司各部门集中讨论确定了预案文本。

该预案修编实施的目的在于在切实加强环境风险源的监控和防范措施，有效降低事件发生概率的前提下，规定响应措施，对突发环境事件及时组织有效救援，控制事件危害的蔓延，减小伴随的环境影响。在发生突发事故时，各部门必须全力配合，应急组织机构要组织对公司员工做好相关培训并定期组织演练。

本预案已按照相关要求及专家评审意见，于 2021 年 12 月 28 日修订完毕，现予以公布，并于      年      月      日实施。

批准人：



批准日期：2021.12.28

## 目录

1 总则.....	4
1.1 编制目的 .....	4
1.2 编制依据 .....	4
1.3 适用范围 .....	7
1.4 工作原则 .....	7
2 应急组织指挥体系与职责 .....	7
2.1 内部应急组织体系与职责 .....	8
2.2 指挥运行机制 .....	11
2.3 外部应急指挥与协调 .....	11
2.4 应急指挥权的移交与调整 .....	11
3 预防与预警机制.....	13
3.1 事故预防与风险源监控.....	13
3.2 公司内部监控预警方案.....	16
3.3 预警发布及响应措施 .....	19
4 应急处置 .....	21
4.1 突发环境事件及应急响应分级 .....	21
4.2 应急响应启动条件 .....	22
4.3 分级响应程序 .....	26
4.4 信息报告与通报.....	27
4.5 现场处置 .....	29
4.6 应急调度、应急救护及应急监测 .....	34
4.7 应急终止 .....	36
5 信息发布 .....	38
6 后期处置 .....	39
6.1 善后处置 .....	39

6.2 调查与评估 .....	40
6.3 恢复重建 .....	40
7 应急保障 .....	41
7.1 人力资源保障 .....	41
7.2 资金保障 .....	41
7.3 物资保障 .....	41
7.4 医疗卫生保障 .....	41
7.5 交通运输 .....	41
7.6 通信保障 .....	42
7.7 其他应急保障 .....	42
8 监督管理 .....	43
8.1 预案演练 .....	43
8.2 宣传培训 .....	44
8.3 责任与奖惩 .....	46
8.4 预案修订 .....	47
8.5 预案评审与备案 .....	47
9 附则 .....	48
10 危险化学品专项预案 .....	49
10.1 突发环境事件处置程序 .....	49
10.2 化学品库应急物资储备 .....	49
10.3 危险化学品环境事件 .....	49
10.4 危险化学品事件应急响应 .....	50
10.5 危险化学品现场处置方案 .....	51
11 危险废弃物专项应急预案 .....	53
11.1 突发环境事件处置程序 .....	53
11.2 废液储存区应急物资储备 .....	53



11.3 危险废弃物环境事件 .....	54
11.4 危险废弃物事件应急响应 .....	54
11.5 危险废弃物事件现场处置方案 .....	55
12 含氰化学品专项应急预案 .....	56
12.1 突发环境事件处置程序 .....	56
12.2 含氰化学品库应急物资储备 .....	56
12.3 含氰化学品环境事件 .....	57
12.4 含氰化学品事件应急响应 .....	57
12.5 含氰化学品事件现场处置方案 .....	58
13 附 件 .....	60

## 1 总则

### 1.1 编制目的

为规范和加强揖斐电电子（北京）有限公司对突发环境事件的综合处置能力，贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”方针，促进突发环境应急预案体系建设，充分发挥应急预案在事故预防和应急处置中的作用，切实提高应急处置能力，明确各部门的应急工作职能，及时、科学、有效地指挥、协调应急救援工作，提高应急救援反应速度，确保迅速有效地处理各类突发环境事件，实现应急救援“快速、有序、有效”，将事故对人员、财产和环境造成的损失降至最小程度，最大限度地减少对环境的影响，特制定本预案。

本预案作为在环境事件预报或发生时，必须遵守的基本程序、组织原则及实施方案。各部门应依据本预案和各自实际情况制定相应的应急措施和成立相应的应急机构，确保人员到位、措施到位、物资到位、行动到位。

### 1.2 编制依据

#### 1.2.1 法律法规

- （1）《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1 施行）；
- （2）《中华人民共和国突发事件应对法》（2007.11.1 施行）；
- （3）《中华人民共和国安全生产法》（2021.9.1 施行）；
- （4）《中华人民共和国消防法》（2021.4.29 修订）；
- （5）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018.10.26 日修订）；
- （6）《中华人民共和国水污染防治法》（2018.1.1 施行）；
- （7）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.4.29 修订）；
- （8）《中华人民共和国职业病防治法》（2018.12.29 修订）；

- (9)《突发事件应急预案管理办法》（国办发〔2013〕101号）；
- (10)《突发环境事件信息报告办法》（环境保护部令第17号）；
- (11)《突发环境事件应急管理办法》（2015.6.5 施行）；
- (12)《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4号）；
- (13)《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》（2002.5.12 施行）；
- (14)《危险化学品安全管理条例》（2013.12.7 修订）；
- (15)《北京市突发公共事件应急预案管理暂行办法》（京应急办发〔2006〕10号）；
- (16)《北京市消防安全管理条例》（2011.9.1 施行）；
- (17)《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》，环发〔2012〕77号；
- (18)《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（2015.06.29 修订）；
- (19)《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》（2015.7.1 修订）；
- (20)《北京市消防安全管理规定》；
- (21)《危险化学品名录》（2015 版）；
- (22)《国家危险废物名录》（2021 版）。

### 1.2.2 标准、技术规范

- (1)《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）；
- (2)《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018）；
- (3)《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2018）；

（4）《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规程》（GB 20576-GB 20591）；

（5）《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016）；

（6）《企事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》（环办应急〔2018〕8号）；

（7）《重点环境管理危险化学品环境风险评估报告编制指南（试行）》（环办〔2013〕28号）；

（8）《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（环办2013〕34号）；

（9）《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2013）；

（10）《重点监管危险化学品化工工艺目录》（2013年完整版）；

（11）《安全标志及其使用导则》（GB 2894-2008）；

（12）《消防安全标志设置要求》（GB 15630-1995）；

（13）《常用化学危险品贮存通则》（GB 15603-1995）；

（14）《化学品毒性鉴定技术规范》（卫监督发〔2005〕272号）；

（15）《建筑设计防火规范》（GB 50016-2014）；

（16）《建筑灭火器配置设计规范》（GB 50140-2005）；

（17）北京市《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）；

（18）北京市《水污染物综合排放标准》（DB11/307-2013）。

### 1.2.3 其他相关文件

《揖斐电电子（北京）有限公司安全生产应急预案》。

### 1.3 适用范围

（1）公司范围内：此预案适用于揖斐电电子（北京）有限公司厂区范围内在生产过程中，人为或不可抗力造成的化学品库泄漏事故、危险废物库泄漏事故、制造部生产车间事故等突发环境污染事件。

（2）公司范围外：在本公司应急能力范围内，响应上级主管部门调度，协助周边环境污染事件的应急救援。

### 1.4 工作原则

- （1）坚持以人为本、环境优先，预防为主
- （2）坚持统一领导，属地负责
- （3）坚持资源整合，综合协作为主
- （4）坚持预防与应急并重
- （5）先期处置原则；
- （6）快速响应、科学应急；

## 2 应急组织指挥体系与职责

按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）的相关规定，应急预案体系由上而下一般可分为：北京市应急预案、北京经济技术开发区应急预案和企业应急预案，下级预案不得和上级预案相冲突。本预案下属于北京市总体环境应急预案。在发生环境突发事件时，公司启动本预案后同时接受北京市应急预案的统一调度指挥。

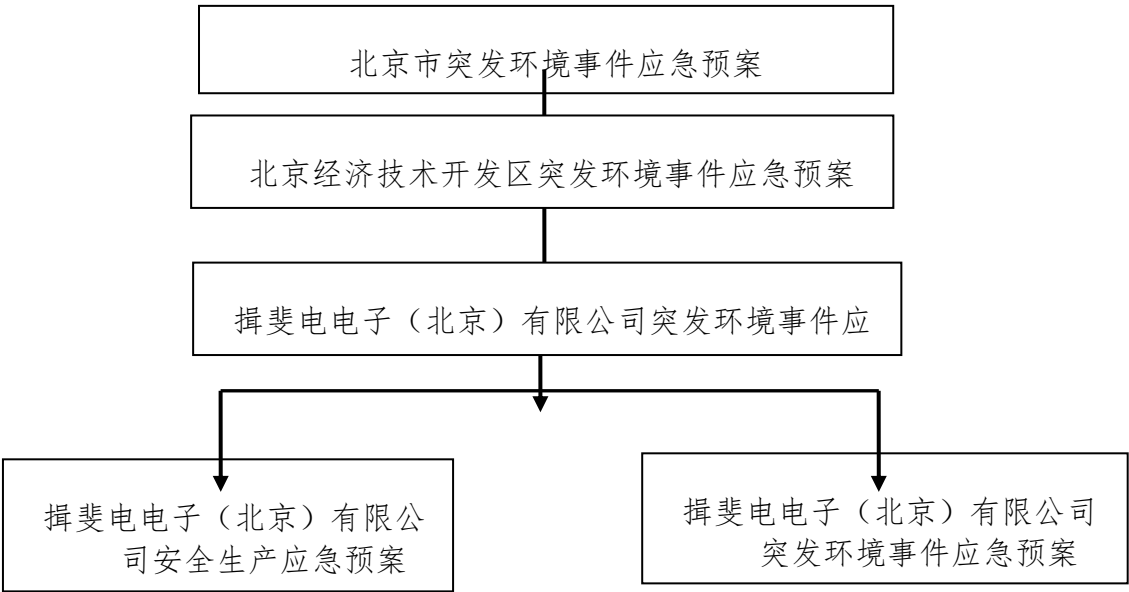


图 1 突发环境事件应急预案体系

## 2.1 内部应急组织体系与职责

### 2.1.1 内部应急组织体系

揖斐电电子（北京）有限公司内部建立突发环境事件应急组织指挥体系，出现突发环境事件时成立应急指挥部，应急组织机构如图 4.1-1 所示，应急组织机构具体联系方式见附件 2。

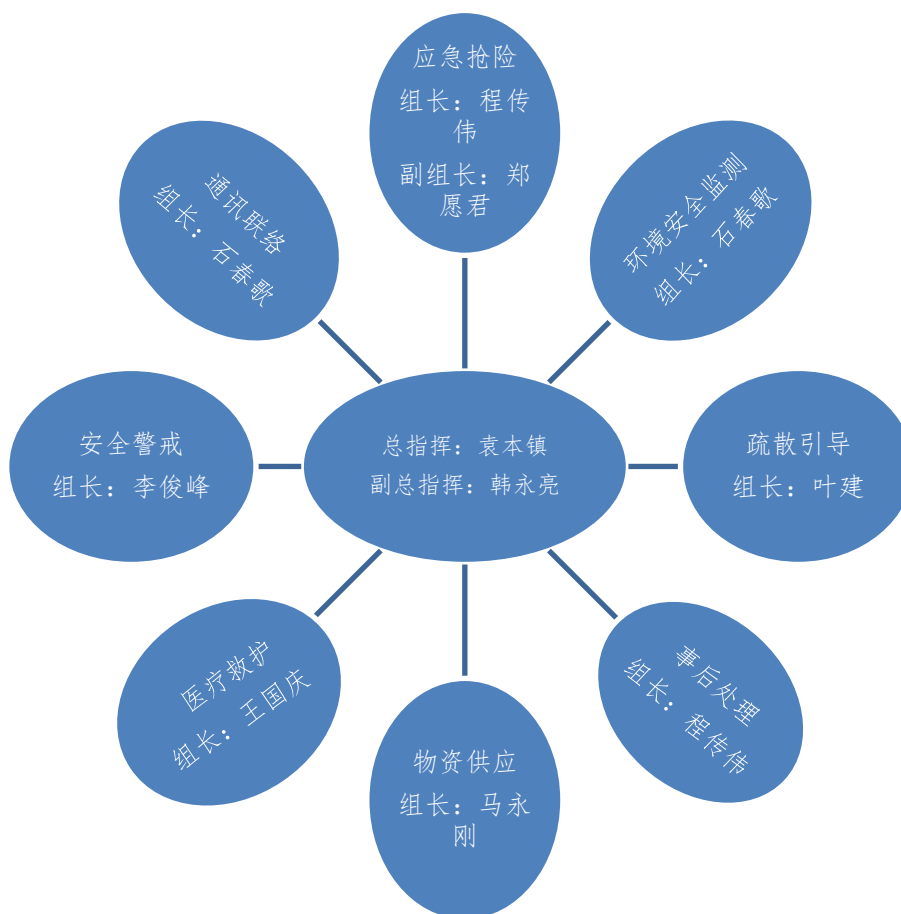


图 2 厂区应急组织机构图

应急领导小组由总指挥、副总指挥及各应急小组组长组成。当出现突发环境事件时，应急领导小组立即成立应急指挥部，由总经理任总指挥，安全卫生环境部部长任副总指挥，应急指挥部负责全公司应急救援工作的组织和指挥。公司各部门应根据各自的管理职责，成立相应的应急小组，部门主要负责人担任组长，向应急指挥部负责，组长组织当班工人实施预案。公司相关部门在处理突发事件过程担负相应的职责，其对应关系按职能部门职责分解界定。由总指挥负责现场应急救援工作的组织和指挥，副总指挥负责协助总指挥进行现场处置工作。若总指挥不在场时，由副总指挥任临时总指挥，全权负责环境事件应急救援工作。各级应急组织的联系人与电话见附件 2。

### 2.1.2 应急组织机构职责

（1）组长（总指挥）：贯彻执行国家、当地政府、上级有关部门关于环境安全的方针、政策及规定；组织制定并颁布突发环

境事件应急预案；批准本预案的启动与终止；组建突发环境事件应急救援队伍；出现突发环境事件时，负责抢险应急全过程的决策、指挥与协调。突发环境事件信息上报及可能受影响区域的通报工作。

（2）副组长（副总指挥）：主要协助组长进行决策、指挥和协调，分工负责各专业组的工作；协调事件现场有关工作；负责应急状态下请求外部救援力量的决策。

（3）通讯联络组：主要负责事故应急救援过程中的联络事宜，调动各种手段，确保应急期间内外通讯畅通。负责向相邻企业或单位通告突发环境事件情况及疏散方案。

（4）应急抢险组：应急抢险抢修组接到通知后，由应急组长调动小组成员迅速集合队伍奔赴现场，正确佩戴个人防护用具，切断事故源，负责现场废水及泄漏物料的收集、处理。

（5）环境安全监测组：主要协助监测部门做好应急监测工作。

（6）医疗救护组：主要负责受伤人员的现场救护，进行清洗消毒处理，作好隔离控制，防止交叉感染和扩散。公司车辆或厂外救护车出动后，同时负责协助办理住院等手续及通知伤者家属和办理保险事宜等。

（7）疏散引导组：主要负责人员疏散、提供应急措施参考。

（8）安全警戒组：主要负责现场警戒及交通车辆管制、人员进出管制。

（9）物质供应组：主要负责应急防范设施如堵漏器材、喷淋器材、防毒面具、应急监测仪器、防护器材、救援器材和应急交通工具等的采购和保障，负责突发环境事件下的抢险抢救物质及设备的供应和抢险救灾人员的生活保障。

（10）事后处置组：主要负责组织对突发事件造成的损失进行评估，组织对受影响的设备设施进行维修或更换，组织受影响部门尽快恢复生产。配合当地政府部门对受灾的人员进行妥善安置和损失赔偿。



此外，本公司应急组织机构作为公司的一个整体应急组织，其职责还包括：检查、督促做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作，督促、协助有关部门及时消除水处理设施和管网的跑、冒、滴、漏；负责组织本预案的审批与更新（企业应急指挥部负责审定企业内部各级应急预案）；负责组织外部评审；负责应急队伍的调动和资源配置；接受上级应急救援指挥机构的指令和调动，协助事件的处理；配合有关部门对环境进行修复、事件调查、经验教训总结；负责保护事件现场及相关数据；有计划地组织实施突发环境事件应急救援的培训，根据应急预案进行演练，向周边企业、单位、居民、村落提供本单位有关危险物质特性、救援知识等宣传材料。

## 2.2 指挥运行机制

建立职务代理人制度，当公司总指挥不在岗时，由副总指挥履行应急领导小组组长职责，副总指挥不在岗时，由被授权的组长履行应急小组组长职责；其他主管人员不在岗时，由其职务代理人履行其职责。

## 2.3 外部应急指挥与协调

本公司建立与北京市生态环境局、北京经济技术开发区生态环境局及周边企业之间的应急联动机制，当事故超出厂区范围或厂区应急物资不足时，可尽快寻求支援，防止事态的进一步扩大，提高应对突发环境事件的能力和水平。

24 小时外部应急机构联系方式、主要医院或救助机构联系方式、周边企业联系方式详见附件 3。

外部应急协调由本公司应急组织机构总指挥负责，并由副总指挥协助协调事件现场有关外围工作，负责应急状态下请求外部救援力量。本公司应急组织机构应协同一致，与周边企业联动应急，主动接受上级应急救援指挥机构的指令和调动，协助事件的处理，配合有关部门对环境进行修复、事件调查、经验教训总结。

## 2.4 应急指挥权的移交与调整

当突发环境事件级别需请求社会支援时，应立即联系当地政府及相关环境保护主管部门。政府及其有关部门介入后，环境应急指挥权由公司内部移交给政府及其有关部门，公司内部在应急指挥部的领导下，负责全面配合各级政府部门的工作。

### 3、预防与预警机制

#### 3.1 事故预防与风险源监控

##### 3.1.1 氰化物化学品库房泄漏事故防范

（1）氰化物化学品库房满足《剧毒化学品库安全防范技术要求》（DB11/529-2008）中的相关要求。

（2）氰化物化学品库房管理上实行双人双锁、双人收发、双人保管、专人管理制度。

（3）氰化物化学品库设置监控摄像头，可对库房进行实施24小时监控。

（4）氰化物化学品库设置完善的消防设备和灭火器材；配置通讯和报警装置。

（5）氰化物化学品库内地面有防渗措施和通风装置。

##### 3.1.2 化学品库房泄漏事故防范

（1）化学品库房门口需张贴“化学品库”、“注意防火”、“必须戴防毒面具”、“必须戴防护眼镜”、“泄漏处置方案”等标示。严禁携带易燃、易爆物品进入危险化学品库；

（2）危险化学品按照化学品性质不同，分库储存。包括：酸性库、碱性库、氧化剂库、易燃液体库、毒害品库、亚氯酸钠专库、硫酸铜专库等。

（3）化学品库的设置遵循互相抵触、灭火方法不同而不能混存混放的原则；

（4）库房及危险化学品储罐区的地面有防渗措施，并设置有围堰、应急池及集液渠，集液渠与应急池相连，泄漏时可以缓存泄漏物；

（5）危险化学品库配备足够的与危险化学品性质相适应的消防器材、保护用具和应急物资，安全出、入口和通向消防器材的通道保持畅通。

（6）化学品仓库管理人员经过消防知识、危险化学品工作的培训，熟悉各区域储存的化学危险品种类、特性、储存地点事故的处理顺序及方法。对化学品的装卸人员进行必要的教育，使其按照有关规定进行操作。库房管理员必须持证上岗，并每半年进行培训考核；

（7）危险品库房采取杜绝火种的安全管理措施，未经批准的人及车辆禁止进入库房。危险化学品库房温湿度按照材料的保管条件库房温度控制在 10-29℃、湿度控制在 80%以下。每个库房设置温湿度计并有点检表，每日早、晚各点检一次。

（8）化学品按照要求分类存放，张贴危险化学品的技术安全说明书；

（9）专人负责定期检查容器有没有腐蚀、凸起、缺陷、凹痕、泄漏，化学品输送管道、阀门的损坏。发现问题及时采取合理措施处置。

（10）危险化学品库房确保及时通风。每日上午和下午将排风开启通风。

（11）物品储存严格执行危险化学品的配装规定，对不可配装的危险物品严禁入库。库房内所有物品需配备安全标签及安全技术说明书。

（12）发现危险品库房发生异常情况(丢失、火灾等)及时向仓库和公司领导汇报。

### **3.1.3 生产场所事故防范**

（1）定期对员工进行培训。领用化学品、氰化物的员工经过专门培训、考核，具备安全使用化学品、氰化物的基本技能。熟悉各区域储存的化学危险品种类、特性。制定了各工序药液泄漏的处置预案并定期对员工培训、演练；

（2）现场临时储存的化学品，放在托盘上并遵循互相抵触、灭火方法不同而不能混存混放的原则。装卸时轻装轻放，重不压轻，大不压小，堆放平稳，捆扎牢靠。装卸操作人员堆放各种固体原料及桶装物料时，不倾斜，高度要适合，装有通气孔的包装件，不准倒置、侧置，防止所装货物泄漏或进入杂质造成危害；

（3）在储存期内定期检查，发现其品质变化、包装破损、泄漏等，应及时处理；

（4）含氰生产线与非氰生产线分开排布，每条生产线均设置围堰，化学药水如发生泄漏缓存在围堰内，确保环境风险物质不影响周边环境；

（5）生产废水分质处理，含氰废水和酸碱废水分别处理，没有接触的机会，没有产生氢氰酸气体的风险。有专人负责对污水管道、水处理设备、化学品输送管道、阀门、过滤器进行巡查、点检；

（6）在水处理站设置有排水应急槽（344 m<sup>3</sup>），在发生突发环境事件时，可以满足生产废水、危险品液体泄漏物、消防退水的临时储存；

（7）车间配备有毒气体报警装置，可随时监测有毒气体泄漏。废气处理装置有专人对喷淋装置、碱洗装置等进行定期巡查和维护，确保运转正常；

（8）每天将产生的水处理污泥进行收集、分类，贮存在符合规定的库房，交由有资质的公司进行处置；

（9）制定水处理操作规程、废气处理设施操作规程、各工序的操作规程，并张贴在明显位置，并对相应员工进行教育。

#### **3.1.4 危险废物库事故防范**

（1）危险废物库房门口需张贴“危险废物”、“注意防火”、“泄漏处置方案”等标示。

（2）按照《危险废物污染防治技术政策》要求对地表进行防渗，库房配备有围堰，库房满足防风、防雨、防晒要求。

（3）危险废物库内设置完善的消防设备、灭火器材、应急沙袋等应急物资。

（4）危险废物库内设置通风装置、监控摄像头。

（5）有专职人员，负责危险废物的分类、登记、核实。

### 3.2 公司内部监控预警方案

为了加强突发环境事件的预防，特制定预警机制。各车间值班人员或生产人员在遇到以下突发环境事件时，应立即上报，由应急指挥部启动突发环境事件预警。根据事件的危害程度、紧急程度和发展事态，由应急指挥部根据预警级别做出预警决定，并发布预警信息，应急小组和外部联动单位根据预警信息，立即进入各自相应工作状态，采取相应的预警措施，事故现场得以控制后，发布预警解除信息。

#### 3.2.1 预警分级

根据本公司突发环境事件造成的危害程度、发展情况和紧迫性等因素，将突发环境事件的预警由低到高分为三级。根据事态的发展情况和采取措施的效果，预警可以升级、降级或解除。

（1）三级预警：日常监督检查、排查中发现环境安全隐患，预计将要发生一般突发环境事件时，发布三级预警。

（2）二级预警：日常监督检查、排查中发现环境安全隐患，预计将要发生突发环境事件，或因在敏感时间、敏感地点发生突发环境事件，极易造成较大后果时，发布二级预警。

（3）一级预警：日常监督检查、排查中发现环境安全隐患，预计将要发生重大突发环境事件时，发布一级预警。

#### 3.2.2 预警信息获取

##### （1）外部获取信息

①北京市政府通过新闻媒体公开发布的暴雨、地震等预警信息；

②政府监督部门的监测结论或委托监测单位的监测结论；

③周边企业发布的预警信息或其他外部投诉、报警信息；

##### （2）内部获取信息

①废气定期监测报告出现超标现象；

②生产废水定期监测报告出现超标现象；

③ 应急设施故障或应急物资不足；

④ 有毒气体传感器报警；

⑤ 安全检查发现的其他可导致泄漏、火灾的安全隐患。

同时，公司根据各环境风险单元的分布特点，在各环境风险单元布设监控设施，以便及时获取事故发生的状况，同时公司内部设有环境风险巡查管理制度，以预防突发环境事件的发生。

### 3.2.3 预警启动

#### （1）三级预警：

① 生产场所：化学药水出现少量泄漏，废气处理装置喷淋系统故障；有毒气体报警装置报警；化学品库出现少量遗洒或泄漏；化学品在厂区转运时发生少量泄漏。

② 氰化物化学品库：氰化金钾出现微量遗洒等情况。

③ 化学品库：化学品库存放的化学品少量遗洒或泄漏。

④ 危险废物库：危险废物库存放的危险废物少量遗洒或泄漏。

#### （2）二级预警：

① 生产场所：水处理设备或设施发生故障，但不影响污水处理效果。废气处理设施喷淋系统故障，但不影响达标排放。化学品库出现大量的遗洒或泄漏。化学品在第一工厂和第二工厂之间转运时出现少量泄漏。

② 氰化物化学品库：氰化金钾出现较少量遗洒等情况。

③ 化学品库：化学品库存放的化学品较大量遗洒或泄漏。

④ 危险废物库：危险废物库存放的危险废物较大量遗洒或泄漏。

#### （3）一级预警：

① 生产车间：化学药水出现重大泄漏。废气处理装置出现严重故障，废气超标排放。化学品库存放的化学品出现大量化学品

遗洒和泄漏。化学品在第一工厂和第二工厂之间转运时出现大量泄漏。

②氰化物化学品库：氰化金钾有大量遗洒情况。

③化学品库：大量化学品遗洒或泄漏。

④危险废物库：大量危险废物遗洒或泄漏。



### 3.3 预警发布及响应措施

#### 3.3.1 预警发布

应急指挥部根据预警条件信息的可能危害程度、紧急程度和发展势态，做出预警决定，发布预警信息，通知相关部门和各应急小组进入预警状态。当应急指挥部预测可能发生的事故较大，超出公司的处置能力时，要立即启动一级响应，立刻向 120、119、110 申请增援，并及时采取行动。同时组织人员对可能造成事故的源头进行排查，封锁现场禁止无关人员进入，准备好消防灭火器材及环境事故应急物资等。

应急指挥部跟踪事态的发展，根据事态的变化情况适时宣布预警解除或启动应急预案。预警信息的内容包括：预警信息的类别、级别、起始时间、可能影响的区域范围、重点关注的事项和建议采取的措施等，可通过手机、固定电话等形式发布。

#### 3.3.2 预警响应

当应急指挥部发布突发环境事件预警后，应急小组和外部联动单位根据预警信息，立即进入各自相应工作状态，总指挥或其指定代理人指挥应急小组、调配应急物资，有效疏导公司内无关人员安全有序撤离，应急小组对可能造成事故的风险源进行排查，积极采取有效措施，防止环境事故发生。本公司预警响应级别与突发环境事件和相应分级对照见表 3-1。

表 3-1 预警级别与事件分级对照表

事件分级	预警级别	备注
三级突发环境事件	三级预警	需要部门力量参与应急
二级突发环境事件	二级预警	需要全公司力量参与应急
一级突发环境事件	一级预警	需要全公司和社会力量参与应急

### **3.4 预警与解除程序**

#### **3.4.1 预警解除**

当突发环境事件现场得到控制，事件条件已经消除，环境危害已彻底消除无继发的可能时，应急领导小组方可解除预警，由应急指挥部总指挥通过手机、固定电话等形式发布。

#### **3.4.2 预警升级**

当应急指挥部确定引起突发环境事件的源头难以及时控制，环境风险无法马上消除或有继发可能时，宣布预警升级，由应急指挥部总指挥通过手机、固定电话等形式发布。

## 4、应急处置

### 4.1 突发环境事件及应急响应分级

应急处置原则：事件发生后，突发环境事件应急指挥部须立即启动突发环境事件应急预案，若发生火灾、爆炸事故，指挥应急救援队伍营救受害人员，做好现场人员疏散和公共秩序维护；控制危险源，采取措施切断污染途径，防止次生、衍生灾害的发生和危害的扩大，尽量降低对周边环境的影响。现场处置组立即查找原因，尽快恢复正常生产。

#### 4.1.1 突发环境事件分级

参考国家突发环境事件分级，针对本公司可能发生的突发环境事件、危害程度、影响范围和控制事态能力的差别，将突发环境事件分为三级：一级（社会级）、二级（厂区级）、三级（部门级）。

**一级：**重大环境事件，污染超出厂区范围，影响周边区域，公司难以控制，须请求外部救援，并报告政府相关部门。突发环境事件情形有下列任一情形：

(1) 氰化物化学品库发生较大泄漏，有毒有害气体对周围造成较大影响，扩散至厂外；

(2) 化学药水出现大量泄漏，并排放至外环境，对外环境造成影响；

(3) 化学品库和危险废物库存放物品发生重大泄漏，并扩散至外环境；

(4) 发生较大火灾事故而产生的次生/衍生环境事故；

(5) 化学品在第一工厂和第二工厂之间转运时出现大量泄漏。

**二级：**较大环境事件，需公司所有各部门统一调度处置，但能在公司控制内消除的污染及相应的安全事故。突发环境事件情形有下列任一情形：

(1) 氰化物化学品库部发生少量物质遗洒，需要公司协调统一救援，厂区可控；

(2)发生局部的火灾事故，不会波及到厂外建筑物，但需要公司协调统一救援，厂区可控；

(3)电镀药水出现少量泄漏，对外环境造成影响，但厂区可控；

(4)化学品库和危险废物库存放物品发生泄漏，扩散至外环境，但厂区可控；

(5)化学品在第一工厂和第二工厂之间转运时出现少量泄漏，但可控。

**三级：**轻微污染事件，事故部门可迅速消除影响的小量污染事故。突发环境事件情形有下列任一情形：

(1)应急设施或备用设备故障，危险化学品库、化学品库、危险废物库发生轻微泄漏，车间可以解决；

(2)电镀废水处理设施、废气处理设施一般故障，车间可以解决；

(3)化学品在厂区转运时发生少量泄漏，车间内可以解决。

#### 4.1.2 应急响应分级

针对突发环境事故危害程度、影响范围和控制事态能力的差别，将响应级别分为三级：一级、二级、三级，响应级别与事件分级对照见表 4-1。

表 4-1 响应级别与事件分级对照表

事件分级	响应级别	备注
一级突发环境事件	一级	需要全公司和社会力量参与应急
二级突发环境事件	二级	需要几个部门或全公司力量参与应急
三级突发环境事件	三级	仅需要事故部门参与应急，可申请其它部门支援

#### 4.2 应急响应启动条件

应急响应需遵循以下原则：

(1) 统一指挥，分工合作

应急响应启动后，所有行动由应急指挥部总指挥统一指挥，根据现场实际情况，指定各应急行动负责人（包含人员搜救、伤者救护、人员疏散与撤离、现场紧急关断、紧急堵漏、事件现场的隔离警戒、安全环保、后勤保障、记录和信息报告等内容）。

## （2）人员安全，环境保护

所有参加应急响应行动人员必须经过专业培训，并在保障自身安全的情况下实施应急响应行动。优先处理伤者，发现人员失踪或有受伤人员，应立即开展搜救和现场救护工作，并及时联系送往指定医院救治。应急响应行动过程中，各应急小组密切注意环境保护，防止因事件本身或处理过程中所造成的环境污染。

## （3）控制为先，逐步消除

应急响应行动应首先考虑控制事件，采取联锁、紧急关断、紧急堵漏等措施，防止污染事故扩大。当事件得到有效控制后，再解决事故的消除问题。

## （4）及时报告，对外授权

确保事件在第一时间内报告，当事件有新的发展以及事件失控或事故扩大时，必须立即报告。向区、市生态环境局报告原则上由应急办公室负责，现场任何越级报告行为必须得到公司应急总指挥的授权。

### 4.2.1 三级响应

当员工发现以下几种突发环境事件情况时：

（1）氰化物化学品库的应急设施损坏或应急物资不足，发生微量物质遗洒，但部门可控；

（2）生产车间、化学品库房、危险化学品库房出现应急物质不足；

（3）化学药水出现少量泄漏，不会对外环境造成影响，部门可控；

（4）化学品库和危险废物库存放物品发生泄漏，不会扩散至外环境，部门可控；

(5)化学品在厂区转运时发生少量泄漏，部门可控。

需立即报告部门责任者，由部门责任者启动突发环境事件三级响应。部门责任者立即向所有应急小组传达应急启动指令，并立即到达应急现场。部门责任者主持召开紧急会议，分析判断事件状态，事故发展与扩大的可能性，确定应该立即采取的主要应对措施；紧急会议期间，物质供应组准备好交通车辆；各应急小组按各自的职责分工迅速开展工作。

#### 4.2.2 二级响应

当员工发现以下几种突发环境事件情况时：

(1) 氰化物化学品库发生少量物质遗洒，需要公司协调统一救援，厂区可控；

(2)发生局部的火灾事故，不会波及到厂外建筑物，但需要公司协调统一救援，厂区可控；

(3)化学药水出现少量泄漏，对外环境造成影响，但厂区可控；

(4)化学品库和危险废物库存放物品发生泄漏，扩散至外环境，但厂区可控；

(5)化学品在第一工厂和第二工厂之间转运时出现少量泄漏，但可控。

需立即报告公司应急指挥部总指挥，由总指挥启动突发环境事件二级响应，立即向所有应急小组传达应急启动指令，并立即到达应急现场。应急总指挥主持召开紧急会议，分析判断事件状态，事故发展与扩大的可能性，确定应该立即采取的主要应对措施；紧急会议期间，物质供应组准备好交通车辆；各应急小组按各自的职责分工迅速开展工作。

#### 4.2.3 一级响应

当员工发现以下几种突发环境事件情况时：

(1)氰化物化学品库发生较大泄漏，有毒有害气体对周围造成较大影响，扩散至厂外；

(2)化学药水出现大量泄漏，并排放至外环境，对外环境造成影响；

(3)化学品库和危险废物库存放物品发生重大泄漏，并扩散至外环境；

(4)发生较大火灾事故而产生的次生/衍生环境事故。

(5)化学品在第一工厂和第二工厂之间转运时出现大量泄漏，但可控；

需立即报告公司应急指挥部总指挥，由总指挥启动突发环境事件一级响应，立刻下达启动应急预案指令，迅速组织相关应急小组赶到突发环境事件现场进行处置，同时向区、市生态环境局及有关部门报告，配合政府做好应急处置工作。

#### 应急处置工作程序：

(1)在公司应急指挥部成员未到达以前，事件现场人员按以下要求开展应急行动：

①现场指挥由当时的最高职务者临时担任，当上级领导赶到后，立即移交指挥权；公司应急指挥部指令未到达前，现场应急响应行动按三级应急响应程序进行指挥，当公司应急指挥部指令到达后，现场临时指挥立即贯彻执行；

②事件当事人和已到达事件现场的其他人员应听从临时指挥人员的统一指挥。

(2)当公司应急指挥部成员到达事件现场后，按以下要求开展应急行动：

①应急总指挥或授权人员到达事件现场后，立即接管现场应急指挥；

②临时指挥人员立即向到达现场的指挥人员简要汇报应急响应现状，并协助指挥；

③各应急小组组长立即贯彻应急响应指令，带领本小组成员开展应急响应行动；

④事件现场参与初始应对的响应人员回到各应急小组，听从各自小组长的指挥。

（3）一、二、三级应急响应行动除掌握原则以外，还应注意以下事项：

①在征得应急总指挥同意后，由相应职能部门按照有关法律法规要求向北京经济技术开发区生态环境局报告事故。

②做好环境应急监测。

③做好人员疏散、撤离工作。

④必要时在征得应急总指挥同意后，由相应职能部门向周边协议单位发送支援请求。

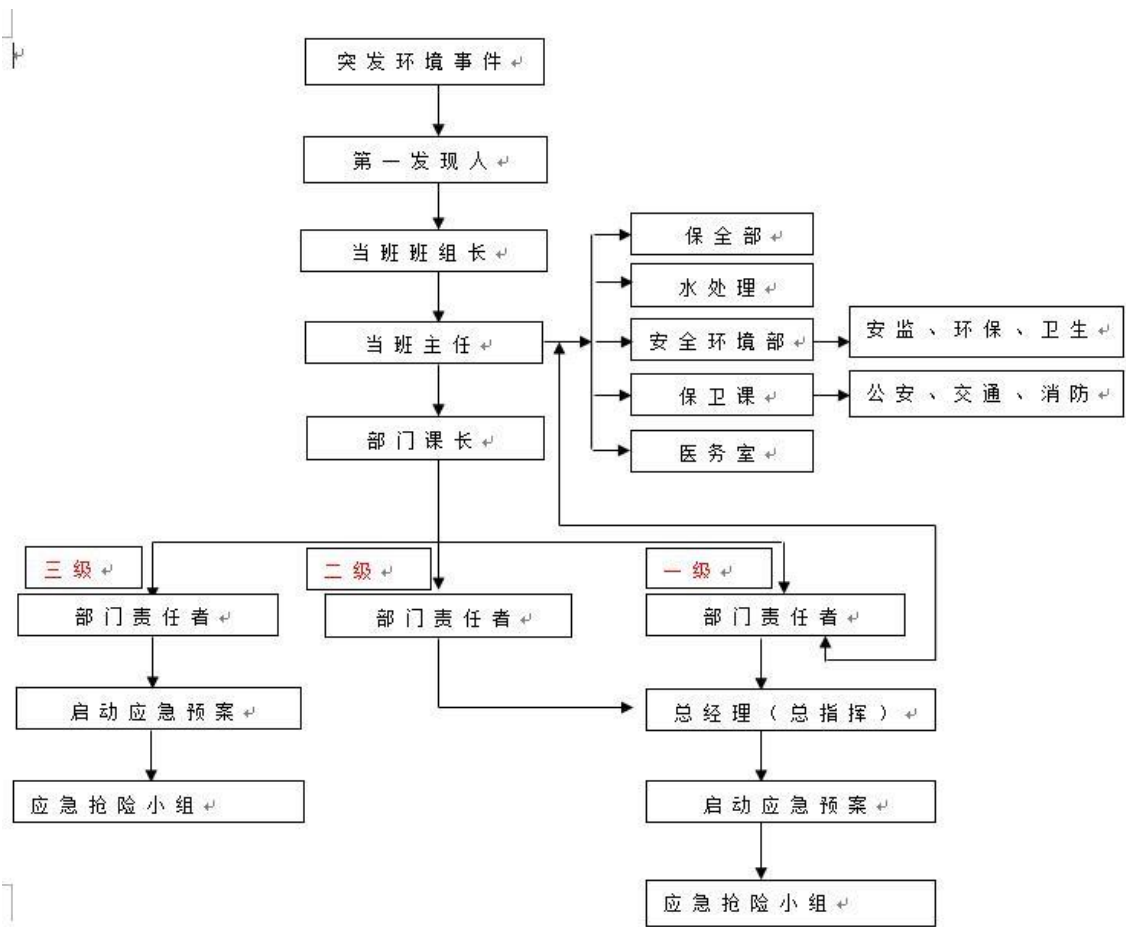
⑤当需要将伤者送往较远医院抢救时，由医疗救护组负责协调送往有关医院。

#### 4.3 分级响应程序

本公司应急指挥部设 24 小时值班制度，突发环境事件发生后，根据事故所在地，现场有关人员按分级响应程序向有关部门管理者和应急指挥部报告，值守电话：010-67882288 转 5201，并进行分级响应，分级响应程序如图 4-1。



图 4-1 分级响应流程图



## 4.4 信息报告与通报

### 4.4.1 内部报告

第一发现人发现突发环境事件后，立即进行报告，具体报告内容包括：事件发生的时间、地点、原因、已采取的应急措施等，并将事件的发展态势向部门责任者说明，部门责任者根据事故严重程度决定启动具体的响应程序。

报告的信息内容如下：

（1）基本情况：时间、地点、信息来源、事件起因和性质、基本过程、主要污染物和数量、已造成或可能造成的污染情况。

（2）已采取的措施：赶赴现场情况、采取处置措施情况、处置效果。

#### 4.4.2 信息上报

如果发生的环境污染事故范围控制在厂区内，并及时得到处理，未对周围环境和社会造成影响的，公司在处理完成后 1 日内向环保部门报告；如果发生的环境污染事故可能影响厂区外，需要其他环保力量支持的，在事故发生后立即（1h 内）向生态环境局报告，请求支援，并在事故处理完毕后一周内环保部门报告事故原因及处理情况。

#### 4.4.3 事件报告

突发环境事件的报告分为初报、续报和处理结果报告。

（1）初报：在发现或者得知突发环境事件后首次上报，应从发现事件后起 1 小时内上报；在查清有关基本情况、事件发展情况后随时上报；在突发环境事件处理完毕后上报处理结果。

（2）续报：续报可通过网络或书面报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。

（3）处理结果报告：应当在初报和续报的基础上，报告处理突发环境事件的措施、过程和结果，突发环境事件潜在或者间接危害以及损失、社会影响、处理后的遗留问题、责任追究等详细情况。处理结果报告应至少包括事件基本情况，处理事件的措施、过程和结果，事件造成的危害、损失和社会影响，处理后的遗留问题，肇事者责任追究情况五个部分。处理结果报告采用书面报告，确保在事故后的一周内内把以书面报告提交给上级主管部门。

突发环境事件信息应当采用传真、网络、邮寄和面呈等方式书面报告；情况紧急时，初报可通过电话报告，但应当及时补充书面报告。书面报告中应当载明突发环境事件报告单位、报告签发人、联系人及联系方式等内容，并尽可能提供地图、图片以及相关的多媒体资料。

报告的信息内容如下：

（1）基本情况：公司及周边概况、事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或可能造成的污染情况。

（2）已采取的措施：赶赴现场情况、采取处置措施情况、监测数据、向周围风险受体通报情况、处置效果、请求支持的内容。

#### **4.4.4 信息通报**

联动机制：一旦出现突发环境事件，必须启动联动机制，第一时间向当地生态环境局、公安局、消防局、安监局等部门通报，并马上通知事故可能涉及的周边相关单位与环境敏感点。在公司显著位置设立风向标，一旦出现火灾事故，现场应急事故指挥部可组织人员向下风向的垂直方向疏散。

突发环境事件已经或者可能涉及相邻企业或单位的，应急指挥部通过电话、网络等方式及时通知周边企业或单位，并向区、市生态环境局及相关单位报告。

报告的信息内容如下：

- （1）基本情况：事件已造成或可能造成的污染情况。
- （2）已采取的措施：已采取处置措施情况、处置效果。
- （3）避险措施：建议采取的避险措施。

### **4.5 现场处置**

#### **4.5.1 处置原则**

##### **（1）安全第一原则**

保护员工的健康和安全优先，防止和控制事故蔓延及污染优先。要求员工在紧急状态下首先避险和自救，重要性排序为：人员、环境、财产、工作进度。

##### **（2）迅速隔离原则**

如发现泄漏时，应在保证人身安全前提下，快速查明泄漏点，并将泄漏部位与系统隔离，停止周围一切明火作业，设置警戒区。根据风向标指示的风向，迅速组织撤离泄漏污染区人员至上风处，并立即进行隔离，严格限制出入，切断火源。

##### **（3）减少损失原则**

按照救人重于救物、先隔离控制而后消除故障、防止次生事故发生的原则，进行应急处置。

#### （4）协同处置原则

加强企业内部各部门以及与政府的沟通联系，迅速动员企业和申请政府的资源进行应急处置。

#### （5）事故影响范围及时控制原则

事故发生后，立即启动应急响应机制，组织抢险救灾人员赶赴现场，将事故泄漏的影响范围尽可能的控制在发生区域或公司内，避免事故泄漏扩散至厂界外，对周围敏感点居民造成环境健康危害。

### 4.5.2 现场应急处置措施

公司应充分考虑突发性能源供应出现问题的特殊情况，一旦出现停电、停水等特殊情况，公司应紧急通知全厂区人员，采取临时停止作业，切实关注各环境风险环节，及时作出预警，检查停电停水对公司造成的影响。另外，公司应急办应及时关注供电部门和供水部门的通知，做好前期布置和应对工作。

此外，公司应该充分考虑到突发性自然灾害：一旦出现地震、洪水、雷电、风暴等的特殊情况，公司应急部门及时采取紧急应对措施，首先采取临时停止作业，密切关注天气预报和预警信息，及时了解突发性自然灾害进展情况，做好抢险救援准备，如果力量不足，及时请求政府职能部门援助，确保厂区各环境风险在可控范围内。

### 4.5.3 现场应急处置程序

进入现场的各应急小组尽快按照各自的职责和任务开展应急工作。

（1）现场指挥部：尽快开通通讯网络；迅速查明事故原因和危害程度，制定救援方案；根据事故灾害程度决定是否需要外部援助；组织指挥救援行动。

#### （2）抢险抢修

应急抢险组接报警后，立即确定事故点，在保证人身安全的前提下对泄漏事故进行控制。首先确定泄漏点，根据泄漏情况制定处置、抢险方案，防止事故进一步扩大。当突发环境事件发生时沉着冷静，并采取适当方法协助疏散组进行人员疏散隔离，将污染区人员撤离至安全区，如果有人员受到伤害，立即在安全区采取预防救治措施。现场要采取先控制后修复的原则。应急处理人员尽可能切断泄漏源、排除故障，防止泄漏增加。

### （3）疏散撤离

警戒疏散组立即赶到各自区域组织和指挥各区域内人员安全有序撤离事故现场。

### （4）伤员急救

医疗救护组展开伤员急救，在救护车未到达现场时，将受伤人员迅速送达就近医院治疗。

### （5）现场恢复

应急抢险组与物资供应组配合，进行现场的恢复工作。

## 4.5.4 氰化物化学品遗洒应急处置

（1）危险化学品遗洒时，由值班人员立即穿好防护服，戴好防毒面具、防护手套（铁氟龙、聚乙烯、丁基橡胶材质）、防护鞋等，做好防护后进入现场。

（2）值班人员察看现场有无中毒人员，若有人员中毒，应以最快速度将中毒受伤者脱离现场。设立初始隔离区，并在通往事故的主要干道上交通管制，除了消防及应急处理人员外，其他人员禁止进入警戒区，并迅速撤离无关人员。

（3）对于遗洒的危险化学品，使用工具将其收集起来，加入到含氰废水中；使用次氯酸钠对地面、收集工具进行“破氰”处理，消除毒性。

（4）检测包装物是否破坏，如损坏立即采取补救措施，修补容器或更换包装物。

#### 4.5.5 化学品突发事件应急处置

在化学品的装卸、储存和使用过程中，盛装化学品的容器常发生一些意外的破裂，倒洒等事故，造成化学品的泄漏，因此需要采取简单、有效的措施来消除或减少泄漏危险，如果对泄漏控制不住或处理不当，随时有可能转化为燃烧、爆炸、中毒等恶性事故。

##### （1）疏散与隔离

在化学品储存和使用过程中一旦发生泄漏，首先要疏散无关人员，隔离泄漏污染区。禁止车辆进入并立即在边界设置警戒线。如果是易燃易爆化学品大量泄漏，这时一定要打“119”报警，请求消防专业人员救援，同时要保护、控制好现场。

##### （2）切断火源

切断火源对化学品的泄漏处理特别重要，如果泄漏物是易燃品，则必须立即消除泄漏污染区域内的各种火源。

##### （3）个人防护

参加泄漏处理人员应对泄漏品的化学性质和反应特征有充分的了解，要于高处和上风处进行处理，严禁单独行动，要有监护人，防止二次伤害。必要时要用水枪（雾状水）掩护。要根据泄漏品的性质和毒物接触形式，选择适当的防护用品，防止事故处理过程中发生伤亡、中毒事故。

##### （4）泄漏控制

如果在生产使用过程中发生泄漏，要在统一指挥下，根据实际情况，采取合理的措施堵塞和修补裂口，制止进一步泄漏。另外，要防止泄漏物扩散，殃及周围的建筑物、车辆及人群，按实际情况用抹布、沙土围堵泄漏处，使用应急沙袋封堵雨水口，防止泄漏物流入雨水管道排入外环境，处理完后组织人员将事故污染物送到指定地点密封保存，交有资质的公司处置。

##### （5）泄漏物的处置

要及时将现场的泄漏物进行安全可靠处置。

### ① 液体泄漏物处理

对于少量的液体泄漏，可用抹布、沙土或其它不燃吸附剂吸附，收集于容器内后进行委外处理。而大量液体泄漏后四处蔓延扩散，难以收集处理，可以采用筑堤堵截或者引流到安全地点。然后用水冲洗被污染的地面，清洗水收集后送至水处理站进行处理。

② 固体遗洒物处理用适当的工具收集，然后用水冲洗被污染的地面，清洗水收集后送至水处理站进行处理。

## 4.5.6 生产车间环境突发事件应急处置

化学药水泄漏的应急处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。应急处理人员佩戴好个人防护措施。查找泄漏点，尽可能切断泄漏源。

非含有氰化物化学药水发生泄漏：使用合适工具收集，送至水处理站进行处理，达标后排放。

含有氰化物化学药水发生泄漏：使用合适工具收集，送入含氰废水，进入水处理站处理，使用次氯酸钠对泄漏地面进行消毒。

## 4.5.7 危险废物环境突发事件应急处置

本公司危险废物库房主要贮存有废氯化铜药水、水处理污泥、废滤芯、荧光灯管等，如即将发生或已经发生危险废物泄漏事故时，应当采取应急处置措施：

发生危险废物泄漏时迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，如果有人员受到伤害，应立即采取救治措施。将泄漏区隔离，严格限制出入。应急处理人员穿戴好个人防护用品，进入现场。尽可能切断泄漏源，防止泄漏增加。切断火源，防止发生火灾。小量泄漏时可用沙土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。收集的泄漏物回收或运至废物处理场所处置。

发生事故时应立即疏散危险区域的人员，如有人员损伤应立即救治，边采取急救措施边可拨打 120 急救电话请求救援。发生

火灾、爆炸等情况应将消防退水引至消防退水池中，监测后做相应处理。

## 4.6 应急调度、应急救护及应急监测

### 4.6.1 应急调度及物资保障

（1）发生或可能发生突发环境事件时，按照事件分级执行分级响应，三级突发环境事件由事故部门组织救援；二级突发环境事件需启动公司应急预案，组织各应急小组参与救援；事故发生后，应急指挥部根据现场情况，在自身救援条件受限，无力控制事故现场时（一级突发环境事件），及时向区、市生态环境局及有关政府部门求援，由政府部门来协调政府救援力量。全公司的应急救援小组与物资服从政府部门的调配。

（2）应急过程所需的应急物资和装备的数量、储存位置、负责人等详见附件 4。

### 4.6.2 现场防护、救护与医院救治

#### （1）现场救护注意事项

- ①选择有利地形设置急救点；
- ②做好自身及伤病员的个体防护；
- ③防止继发性损害；
- ④至少 2-3 人为一组集体行动；
- ⑤所用救援器材具备防爆功能。

#### （2）现场防护及救护处理

- ①救护人员必须佩带防毒面具或空气呼吸器；
- ②迅速将中毒人员救离毒区至空气新鲜处，医护人员到现场先对伤员进行初步检查，按轻、中、重度分型。轻者送公司医务室治疗，重者立即送往医院救治；
- ③呼吸困难时给氧，呼吸停止时进行人工呼吸，心脏骤停进行心脏按摩；



④当人员发生烧伤时，迅速将伤者衣物脱去，用流动清水清洗降温，用清洁布覆盖创伤面，避免伤口污染，伤者口渴时，可适量饮用清水或含盐清水或含盐饮料；眼睛接触时，立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水冲洗。

### (3) 医院名称、联系方式、地址

医院名称	联系方式	地址
北京阳光新城医院	010-83288889	北京市大兴区同济中路甲 7 号兴盛国际 B 座 108 号
同仁医院开发区医院	010-58266699	北京市大兴区经济技术开发区西环南路 2 号
亦庄医院	010-67870497	北京市大兴区亦庄镇政府南 100 米
通州区第二医院	010-69502154	北京市通州区兴华大街 11 号
北京马驹桥中医医院	010-56877595	北京市通州区马驹桥镇新海东路 11 号楼 102 号

## 4.6.3 现场应急监测

公司不具备环境监测能力，突发环境事件时，联系北京市环境监测站或有资质的第三方检测机构赴事故现场进行环境监测，对污染物浓度和污染的范围及其可能的危害作出判断，以便对事故能及时、正确的进行处理。

### 4.6.3.1 监测原则

对被突发环境事件所污染的大气及水体，应设置对照断面（点），控制断面（点），尽可能以最少的点获取足够多的有代表性的所需信息，同时考虑采样的可行性和方便性。

对大气监测以事故地点为中心，在下风向按一定间隔扇形或圆形布点，并根据污染物的特性在不同的高度采样，同时在事故点的上风向位置布设对照点，在可能受污染影响的居民住宅区或人群活动区等敏感点必须设置采样点，采样过程中应注意风向变化，及时调整采样点位置。

在厂区雨水管网总排口及凉水河设置监测断面，对江河的监测应在事故发生地及其下游布点，同时在事故发生地上游一定距

离布设对照断面；在事故影响区域内饮用水口或农灌区取水口处必须设置采样断面。

#### 4.6.3.2 监测方案

根据事件发生的类别，对可能产生的大气、水体污染进行监测，监测内容见表 4-2 的内容。

表 4-2 监测方案

污染类别	监测项目	采样人员	监测设备	监测频次
水环境污染	pH 值	委托有资质单位	酸度计	3 次/天
	总氰化物	委托有资质单位	紫外可见分光光度计	3 次/天
	总铜	委托有资质单位	电感耦合等离子体发射光谱仪	3 次/天
	总镍	委托有资质单位	电感耦合等离子体发射光谱仪	3 次/天

#### 4.6.3.3 监测汇报与终止

突发环境事件发生后，请环保部门对水体及大气环境采取应急监测方案，按照监测方案中对厂区周围大气环境及凉水河进行监测，及时、迅速的出具监测结果后，直至大气及地表水中各项污染物指标合格后停止监测。

### 4.7 应急终止

#### 4.7.1 应急响应终止条件

- (1) 事件现场得到控制，事件条件已经消除；
- (2) 污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- (3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；
- (4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- (5) 采取一切必要的防护措施以保护公众再次免受危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

#### **4.7.2 应急终止程序**

当突发事故得到有效控制后，灾害性冲击已消除，社会负面影响消减，进入恢复阶段时，本公司应急总指挥宣布应急结束。

符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

- （1）事故现场得到控制，事故条件已经消除；
- （2）污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- （3）事故造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；
- （4）事故现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要。

#### **4.7.3 应急终止程序后续**

（1）通知本公司相关部门、周边环境相关单位及人员事故危险已解除；

（2）解除可能受事故污染区域的警戒；

（3）应急处置结束后，继续采取降低污染对环境的中、长期和累积影响的善后处理、恢复措施；

（4）通知北京经济技术开发区生态环境局或具有资质的第三方检测机构对事故现场大气污染情况、水污染情况等环境因素进行监测，直至环境影响消除；

（5）事故原因调查、责任认定和应急评价。

## 5、信息发布

发生突发性环境污染事故后，如确定为需通报级别事故，由总指挥同时向上级政府主管部门及周边群众进行信息通报。

总指挥进行信息通报时，必须做到：准确、及时、说明事故具体位置、影响范围；不可对事故进行扩大或隐瞒。事故发生时，如有消防、公安、记者或公众来访，通讯联络组负责接待，任何来访人员未经总指挥之核准均不得放行进入厂区。必要时安排接受新闻媒体采访，严禁私自发表言论，接受采访时要实事求是、客观公正、内容详实。

## 6、后期处置

### 6.1 善后处置

（1）事故的影响得到初步控制后，为使生产、工作、生活尽快恢复到正常状态，各级人员采取必要的措施或行动防止发生次生、衍生事件。

（2）突发事件应急处置工作结束后，应急领导小组立即组织对突发事件造成的损失进行评估，对受影响的设备设施进行维修或更换，组织受影响部门尽快恢复生产。

（3）相关部门负责对应急过程中消耗、使用的应急物资、器材进行补充，使其重新处于应急备用状态。

（4）公司配合当地政府部门对受灾的人员进行妥善安置和损失赔偿，安置地点、方式及赔偿金额、方式服从当地政府安排。

#### 6.1.1 事故现场的保护措施

发生事故后，应急指挥部需绘制现场简图，保留必要标记并做出书面记录，以备事故分析使用。

（1）设定保护区安排专门的人员值班，不允许任何不相干的人员到警戒区内，防止破坏现场。

（2）严格控制车辆出入，并要做好相应的记录。

（3）值班保卫人员要坚守岗位，做好交接记录。

#### 6.1.2 现场处理

（1）确定现场处理方式

一般在事故救援现场可采用两种处理方式。

1）源头处理。在事故发生初期，对事故发生点、设备或车间处理，将污染源严密控制在最小范围内。

2）延伸处理。在控制住污染源后，从事故发生地开始向下风向对污染区逐次推进全面而彻底的处理。

（2）明确现场处理的负责人和专业队伍

事故现场处理工作要由经专业应急培训的人员进行，防护装备齐全，使用符合安全防护要求的工具设备。

### **6.1.3 后期污染物处置**

#### **（1）事故固体废物的处置**

事故抢险过程中所用固体废物需集中收集后处理，涉及到的危险固体废物必须委托有资质单位进行处理，避免二次环境污染。

#### **（2）事故消防退水的处理**

事故抢险过程所用消防用水混合大量危险化学品，消防用水排至消防退水池中，监测后采取相应措施处理。能够回收的原料用于回收，不能回收的交有资质单位进行处理。杜绝直接排放污染下级污水处理厂，或污染周围水体的可能性。

## **6.2 调查与评估**

应急指挥部协助政府有关部门调查事故原因和责任人，总结突发事件应急处置工作的经验教训，对应急救援能力进行评估，并制定改进措施。然后应急领导小组组织有关人员对预案进行修订，修订后的应急预案再行公布实施时，应对修订版进行必要的标注和说明，对修订或变更内容加以记录，然后再报各相关政府机关备案。

## **6.3 恢复重建**

待突发环境事件完全平息后，需要对损毁的设备、设施进行及时的恢复重建，确保各项环保措施和应急措施恢复到正常应急状态，由公司采购部门对应急物资进行评估和补足。

## 7 应急保障

### 7.1 人力资源保障

按照公司应急指挥联络图进行联络实施，由总经理担任总指挥，并由若干应急小组共同成立应急指挥部，应急小组是公司突发环境事件应急抢险、救援的骨干力量，担负着公司各类突发环境事件的应急处理任务，各部门也要组建应急救援、抢险、抢修队伍，随时准备处理突发事件。详见附件 4 应急组织指挥体系与职责。

### 7.2 资金保障

公司应将应急经费预算纳入公司财务支出中，应急预算主要用于应急器材维护及购置，应急培训，事故发生后的救护、监测、洗消等处理费用。

### 7.3 物资保障

应急救援需要使用的应急物资和装备的用途、数量、存放位置、管理责任人等内容，见附件 4。

按照责任规定，各部门必须保管好各自范围内的应急器材和设备，并定期进行维护、保养。发现问题，立即进行修复，确保各种器材和设备始终处于完好备用状态。

### 7.4 医疗卫生保障

公司内设置有应急小药箱，存贮于各部门现场，应急小药箱内装有应急药物，能做现场简单的救护，必要时送往医院治疗。

### 7.5 交通运输

公司明确指定应急救援车辆，时刻保持公司有至少一部车随时待命，由专人负责维护和保养，时刻保持车况良好，由应急指挥部统一调度，确保发生突发环境事件时能够立即赶赴现场，完成应急救援任务。

## 7.6 通信保障

应急小组通过网络和电话为主，进行有效的沟通与联络。课级以上人员手机须保持 24 小时开通。对各有关预案的人员和单位联系电话、联系人定期进行收集更新；更新后的信息要及时向各部门传达，并更新预案相关附录。应急组织机构联系方式详见附件 2。

## 7.7 其他应急保障

### （1）技术保障

厂区设有技术部门，负责提供应急处置技术手段，现有技术人员，可进行简单的应急处理；必要时请政府相关部门技术专家增援。

### （2）治安保障

厂里设有保卫课，在事发初态可以进行有效的警戒与治安维护，必要时可联络 110 及周围单位进行增援。

### （3）制度保障

公司通过制定一系列的管理制度、岗位操作规程，加强管理，有效预防突发环境事件的发生。发生事故时的抢险救援人员以全体职工为主要力量。全体职工都应当在预警或事故发生后，全力抢险，把灾害损失降到最低限。在完成自身救灾任务的同时，从人员和物资上还要听从指挥中心的统一调派，积极参加社会救援。



## **8 监督管理**

### **8.1 预案演练**

#### **8.1.1 演练目的**

- （1）使参加应急响应的各部门熟悉、掌握各自所在应急响应行动中的职责；
- （2）保证应急响应各有关环节快速、协调、有效地运作；
- （3）考核各级应急响应人员对所学理论与操作技能熟练掌握的程度；
- （4）及时发现应急响应计划和应急响应系统存在的问题与不足之处，以便予以改进和完善。

#### **8.1.2 演练组织**

- （1）相应职能部门组织各部门召开第一次演练协调会议，讨论演练方案，明确演练分工，确定演练的其他相关事宜。
- （2）相应职能部门组织各部门召开第二次演练协调会议，核对准备进度，反馈准备过程中存在的问题，进一步讨论演练方案，筹备桌面演练。
- （3）进行桌面演练，相关参与人员按照方案将整个过程在桌面上模拟演习一遍，应急总指挥和副总指挥点评桌面演习效果，提出预演中应重点注意的问题。
- （4）举行现场演练，全程摄像或拍照和记录整个演练过程。总结演练。

#### **8.1.3 演练时间**

每年组织一次应急演练。

#### **8.1.4 演练过程**

应急演练的过程可划分为演练准备、演练实施和演练评价、总结三个阶段。

### 8.1.5 演练准备

（1）做好演练方案，通过会议讨论确定最终方案。

（2）工作分配，演练物资准备。

（3）演练培训：消防器材、防护设备、监测和检测设备、堵漏设备使用及堵漏措施培训等。

### 8.1.6 演练实施

演练实施阶段是指从宣布初始事件到演练结束的整个过程。演练过程中参演部门和人员按照实际紧急事件发生时响应要求进行演示，由参演部门和人员根据自己关于最佳解决办法的理解，对事故作出响应行动。

### 8.1.7 应急演练评价、总结

由总指挥进行演练总结和讲评，根据应急演练结果，完善突发环境事件应急预案。

## 8.2 宣传培训

为了确保快速、有序和有效的应急响应能力，应急救援机构成员认真学习本预案内容，明确在救援现场所担负的责任和义务；对于厂内员工，必须开展应急培训，熟悉生产使用的危险物质的特性，可能产生的各种紧急事故以及应急行动。

### 8.2.1 培训内容

（1）应急救援人员的培训主要内容

针对应急救援人员需要进行的培训内容如下：

- a.如何识别危险；
- b.如何启动紧急警报系统；
- c.危险物质泄漏控制措施；
- d.各种应急设备的使用方法；
- e.防护用品的佩戴、使用；

- f.如何安全疏散人群等；
- g.如何使用灭火器及灭火步骤训练。

#### （2）公司员工的培训主要内容

针对公司员工的培训内容如下：

- a.潜在的危险事故及其后果；
- b.事故警报与通知的规定；
- c.灭火器的使用及灭火步骤训练；
- d.基本个人防护知识；
- e.撤离的组织、方法和程序；
- f.在污染区行动时必须遵守的规则；
- g.自救与互救的基本常识；
- h.案例分析。

### 8.2.2 培训方式

培训的形式可以根据实际特点，采取多种形式进行。如定期开设培训班、事故讲座、广播、发放宣传资料以及利用厂区内黑板报和墙报等，使教育培训形象生动。

### 8.2.3 培训要求

针对性：针对可能的环境事故情景及承担的的应急职责，不同的人员不同的内容；

周期性：一年一次；

定期性：定期进行技能培训，时间由各部门自行安排；

真实性：尽量贴近实际应急活动。

### 8.2.4 周边人员应急响应知识的宣传

针对公司可能发生的事故，每年进行一次周边人员应急响应的宣传活动。宣传内容：

（1）公司生产中存在的危险化学品的特性、健康危害、防护知识等；

（2）公司可能发生危险化学品事故的知识、导致哪些危害和污染，在什么条件下，必须对社区和周边人员进行转移疏散；

（3）人员转移、疏散的原则以及转移过程中的注意安全事项；

（4）对因事故而导致的污染和伤害的处理方法。

## 8.3 责任与奖惩

### 8.3.1 责任追究

在应急救援准备工作中有下列情形之一的，依照人事部门等相关管理制度对有关责任单位和责任人进行处理；对构成犯罪的，移交司法机关，依法追究刑事责任。

（1）未按规定要求做好事故应急救援准备工作，经有关部门提出整改措施后，拒不整改的；

（2）迟报、谎报、瞒报事故；

（3）事故发生时，玩忽职守或临阵逃脱、擅离职守的；

（4）拒不执行事故应急救援指挥部的通知、指示、命令的；

（5）发生事故时，没有立即组织实施抢救或者采取必要措施，造成事故蔓延、扩大和重大经济损失的；

（6）妨碍抢险救援工作的；

（7）不配合、协助事故调查的。

### 8.3.2 奖励

在事故应急救援工作中作出显著成绩的部门和个人，依照人事规章制度给予表彰、奖励。

## 8.4 预案修订

### 8.4.1 预案评估

指挥部和各部门经预案演练后应进行讲评和总结，及时发现事故应急救援预案中的问题，并从中找到改进的措施。评估的内容有：

- （1）通过演练发现的主要问题；
- （2）对演练准备情况的评估；
- （3）对预案有关程序、内容的建议和改进意见；
- （4）在训练、防护器具、抢救设置等方面的改进意见；
- （5）对演练指挥部的意见等。

### 8.4.2 预案修正

（1）事故应急救援预案经演练评估后，对演练中发现的问题应及时进行修正、补充、完善，使预案进一步合理化；

（2）应急救援危险目标内的生产工艺、装置有所变化，应对预案及时进行修正。

### 8.4.3 预案修正时限及条件

应急预案至少三年修订一次，应急预案有下列情形之一的应当适时开展修订：

- （1）突发事件的风险环境发生变化；
- （2）预案中规定的措施存在不完善情况；
- （3）预案中设计的重要信息变更、过时或失效；
- （4）应急预案涉及的敏感目标发生变化。

## 8.5 预案评审与备案

- （1）内部评审：由公司领导组织相关部门进行内部评审。

（2）外部评审：由公司、预案编制机构、敏感点居民并聘请相关专家等人员参与外部评审。

（3）备案：完成评审后到北京经济技术开发区生态环境局备案。

（4）预案年终评审后对发现的问题将及时更新，同时向北京经济技术开发区生态环境局备案。

## 9 附则

### 9.1 预案解释权限

本预案由揖斐电电子（北京）有限公司制定，所有解释权限由揖斐电电子（北京）有限公司应急指挥部负责解释。

### 9.2 预案修订情况

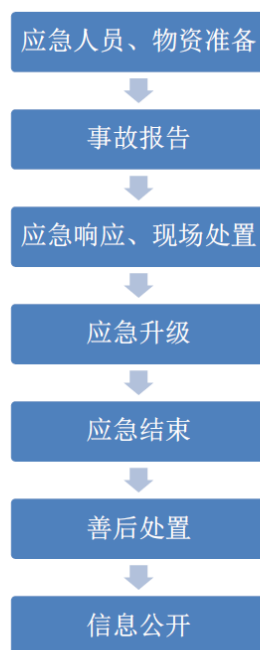
本预案于 2015 年 11 月 30 日制定，于 2018 年 9 月 30 日第一次修订，2021 年 12 月第二次修订，现为第三版。

### 9.3 预案的实施日期

本预案自批准签发之日起实行。

## 10 危险化学品专项预案

### 10.1 突发环境事件处置程序



### 10.2 化学品库应急物资储备

参照《揖斐电电子（北京）有限公司第二工厂环境应急资源调查报告》；所有应急物资、防护用具定期进行点检确认，保证在应急情况下能够正常使用。

### 10.3 危险化学品环境事件

经风险评估分析，企业生产运营过程中用料涉及到的主要危险化学品分为液态、固态的，分别存储在相应的库房中。

根据这些化学品的理化性质可知，当危险化学品在发生泄漏时，对水体、土壤、大气有环境危害；意外事故发生导致危险化学品爆炸时，对环境水体、土壤、大气产生毒害影响。

#### 10.3.1 水体、土壤污染

危险化学品：因储存或运输不当，可能导致危险化学品承装容器破裂造成危险化学品泄漏、倒洒等事故，造成化学危险品的的外漏。泄漏的危险化学品不及时进行清理时会进入雨水管网，造成河流等地表水体污染，可能渗入地下,造成土壤或地下水污染。

化学品库发生火灾或爆炸后，消防废水中含有大量危险化学品时，很可能流入市政管网，或进入下级污水厂，造成水体污染。

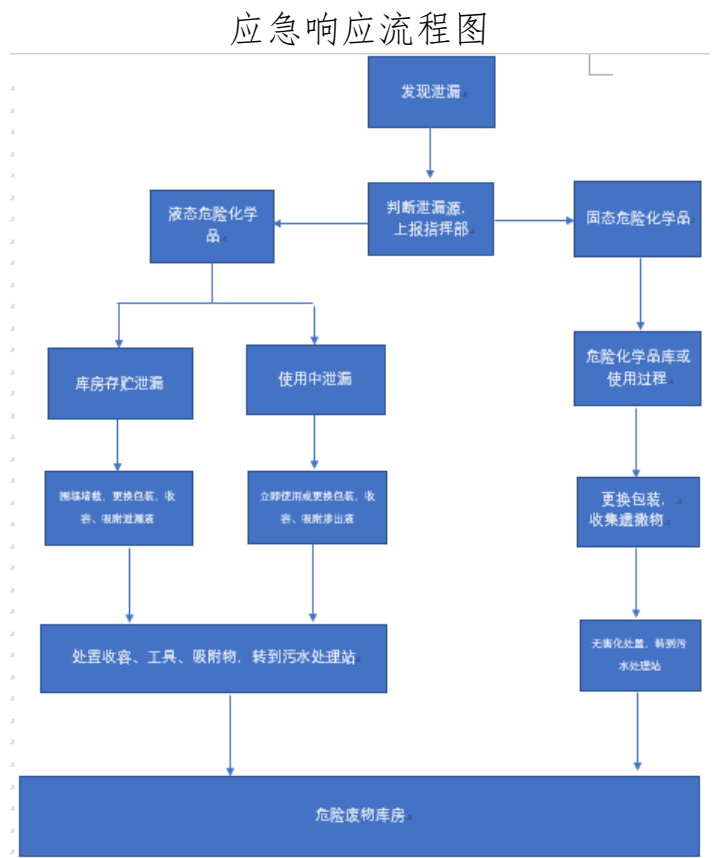
10.3.2 大气污染

1) 因使用危险化学品的生产车间的废气净化塔故障，导致生产废气直接排入大气，对其造成污染。

2) 因企业日常存储和使用的危险化学品中，盛装化学品的容器常常发生一些意外的破裂，倒洒等事故，扩散到大气中对大气存在严重危害。

10.4 危险化学品事件应急响应

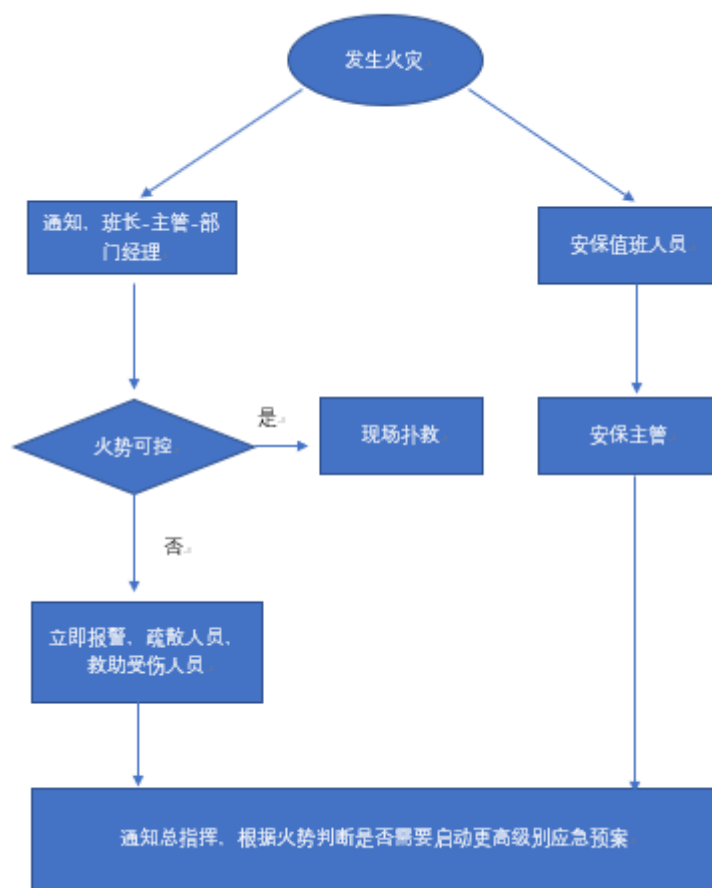
10.4.1 危险化学品泄漏



10.4.2 危险化学品火灾

火灾响应流程图





- 1.人员发现火灾/产线火警响起后，立即通知当班组长，并迅速通报至部门领导。
- 2.现场负责人查看火势情况，判断此次火灾是否可以用灭火器扑灭。
- 3.如果火势不大，可以扑灭，迅速组织现场人员进行灭火。如果火势过大，立即报警。并由应急总指挥指定疏散组负责人，组织现场人员疏散；指定急救组负责人，对现场出现的伤员进行救助。
- 4.应急总指挥根据火灾等级启动更高级别应急预案。

## 10.5 危险化学品现场处置方案

### 10.5.1 事故可能发生的区域

事故可能发生的区域：危险化学品装/卸区域、危险化学品库、生产车间、污水处理站。

### 10.5.2 事故可能发生的时间

可能发生事故的时间段在装卸、存放和使用过程中。

### 10.5.3 事故可能发生的征兆

- 1、探测器报警；
- 2、现场出现刺激性气味；
- 3、有轻微液体泄漏在地面。

### 10.5.4 应急处置

#### 12.5.4.1 危险化学品泄漏现场处置

根据现场实际情况来决定使用下列不同的处理方法：收容法、吸附法、围堤堵截。

##### ① 液体泄漏物处理

对于少量的液体泄漏，可用抹布或其它不燃吸附剂吸附，使用搓子收集于废液专用容器内后进行委外处理或联系水处理站进行处理。而大量液体泄漏后四处蔓延扩散，难以收集处理，可以采用筑堤堵截或者引流到安全地点，也可借助移液泵收集泄漏物。然后用水冲洗被污染的地面，清洗水收集后联系水处理站进行处理。检测现场残留液的 pH 值、重金属（Cu、Ni）符合放流标准后，撤去围堰，用抹布擦干，若不符合要求则继续冲洗直至达到排放标准。

②固体遗洒物处理用适当的工具收集，然后用水冲洗被污染的地面，清洗水收集后联系水处理站进行处理。

收容的废液、吸附了废液的泥土、抹布、工具以及被污染的覆盖物等废弃物，应在当地环保主管部门的指导下按照环保法规的规定进行最终处置，以防止污染范围的扩大。

#### 10.5.4.2 危险化学品火灾现场处置

1.如发生地面局部着火且火势较小时，应用沙土或泡沫灭火器进行扑救，并迅速用沙土围住液体，切断火势蔓延路径；

2.如局部着火，可以扑灭但有可能蔓延扩大的，在不危及人员安全的情况下，一方面立即通知周围人员参与灭火，防止火势蔓延扩大，一方面向现场管理者汇报。

3.火势较大时，应先堵截火势蔓延，控制燃烧范围，然后逐步扑灭火势。对有可能发生爆炸、爆裂、喷溅等特别危险需紧急撤退的情况，应按照统一的撤退信号和撤退方法及时撤退。

#### 10.5.4.3 地表水事件现场处置

由于企业采用雨污分流，收集的雨水通过雨水管网直接排入市政管网，当发生大量危险化学品泄漏时，各种具腐蚀性或有毒害性质的废液极有可能进入市政管网或下级污水厂。

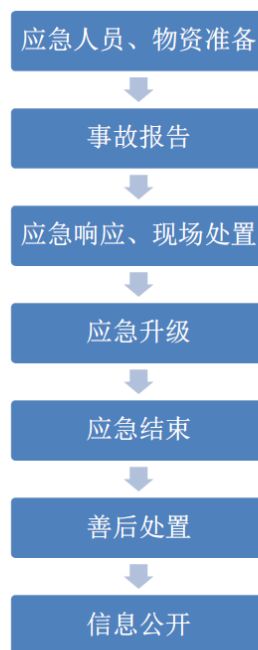
为避免地表水事件的发生：

当发生化学品大量泄漏时，企业在雨水管井/道周围设置围堰（主要材料为应急沙袋等）防止化学品流入雨水管井/道中。

如果化学品等流入雨水管井/道中，由应急抢险组负责使用应急沙袋切断雨水管井与市政管网间的连接，并负责使用潜水泵，将流入的化学品抽至相应的废水系统进行处理，合格后达标排放。

### 11 危险废弃物专项应急预案

#### 11.1 突发环境事件处置程序



#### 11.2 废液储存区应急物资储备

参照《揖斐电电子（北京）有限公司环境第二工厂应急资源调查报告》；所有应急物资、防护用具定期进行点检确认，保证在应急情况下能够正常使用。

### 11.3 危险废弃物环境事件

危险废物分为废液和危险固体废物两类。

废液主要包括：氯化铜废液。固体废物主要是废过滤芯、水处理污泥、化学品包装物等

#### 11.3.1 水体、土壤污染

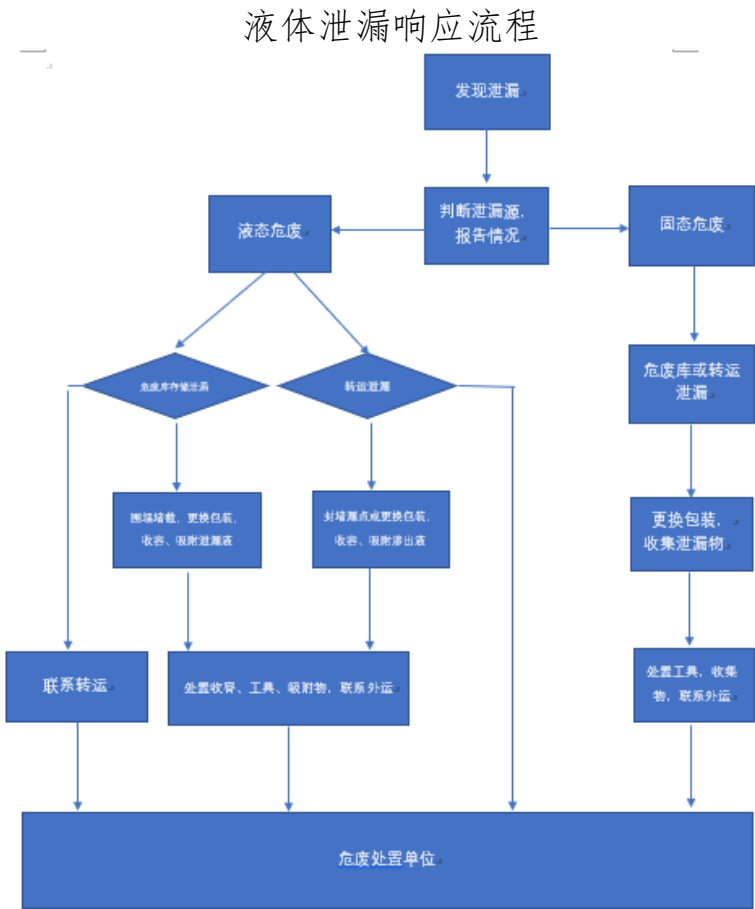
危险废弃物：因储存或运输不当，导致危险废物承装容器破裂造成氯化铜废液泄漏或水处理污泥遗洒，泄漏或遗洒的危险物料不及时进行清理时，可能进入雨水管网，造成河流等地表水体污染，可能渗入地下,造成土壤或地下水污染。

#### 11.3.2 大气污染

如发生火灾，燃烧或爆炸产生的废气对大气存在严重危害。

### 11.4 危险废弃物事件应急响应

#### 11.4.1 废液泄漏



### **11.4.2 废液火灾**

1.人员发现火灾/产线火警响起后，立即通知当班组长，并迅速通报至部门领导。

2.现场负责人查看火势情况，判断此次火灾是否可以用灭火器扑灭。

3.如果火势不大，可以扑灭，迅速组织现场人员进行灭火。如果火势过大，立即报警。并由应急总指挥指定疏散组负责人，组织现场人员疏散；指定急救组负责人，对现场出现的伤员进行救助。

4.通知应急指挥部，根据火灾等级启动更高级别应急预案。

## **11.5 危险废弃物事件现场处置方案**

### **11.5.1 事故可能发生的区域**

事故可能发生的区域：危险废物库房。

### **11.5.2 事故可能发生的时间**

可能发生事故的时间段在装卸、存放和运输过程中。

### **11.5.3 事故可能发生的征兆**

- 1、储存废液的容器出现轻微破损；
- 2、储存水处理污泥的容器有轻微破损；
- 3、转运中有轻微液体泄漏在地面。

### **11.5.4 应急处置**

#### **11.5.4.1 危险废弃物泄漏现场处置**

根据现场实际情况来决定使用下列不同的处理方法：收容法、吸附法、围堤堵截。

应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服作业。尽可能切断泄漏源，防止泄漏增加。小量泄漏时可用沙土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

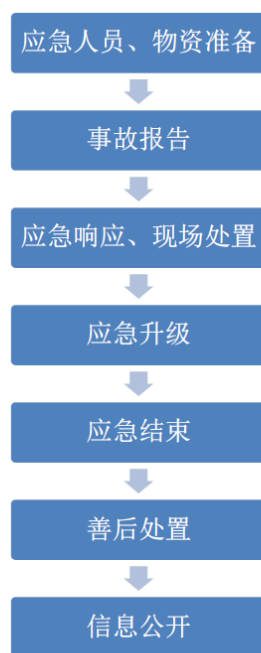
收容的废液、吸附了废液的含沙泥土以及被污染的覆盖物等废弃物，应在当地环保主管部门的指导下按照环保法规的规定进行最终处置，以防止污染范围的扩大。

#### 11.5.4.2 危险废弃物火灾现场处置

- 1.如发生地面局部着火且火势较小时，应用沙土或泡沫灭火器进行扑救，并迅速用沙土围住液体，切断火势蔓延路径；
- 2.如局部着火，可以扑灭但有可能蔓延扩大的，在不危及人员安全的情况下，一方面立即通知周围人员参与灭火，防止火势蔓延扩大，一方面向现场管理者汇报。
- 3.火势较大时，应先堵截火势蔓延，控制燃烧范围，然后逐步扑灭火势。

## 12 含氰化学品专项应急预案

### 12.1 突发环境事件处置程序



### 12.2 含氰化学品库应急物资储备

参照《揖斐电电子（北京）有限公司环境第二工厂应急资源调查报告》；所有应急物资、防护用具定期进行点检确认，保证在应急情况下能够正常使用。

## 12.3 含氰化学品环境事件

含氰化学品为氰化金钾。

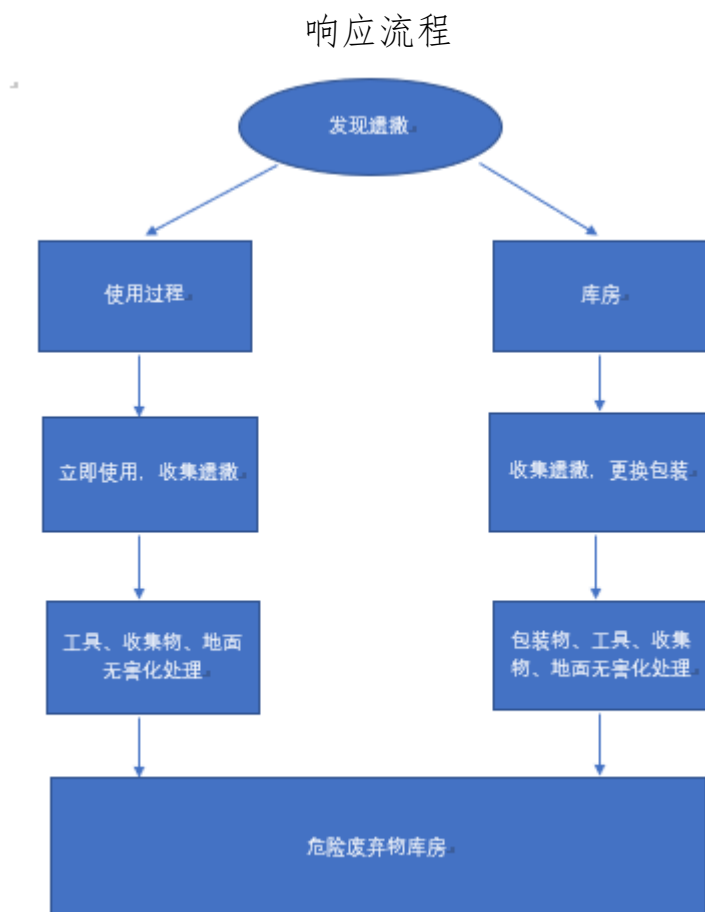
### 12.3.1 水体、土壤污染

含氰化学品：因储存、运输或使用不当，导致含氰化学品遗洒，不及时进行清理时，可能流入雨水管网，造成河流等地表水体污染，可能渗入地下,造成土壤或地下水污染。

### 12.3.2 大气污染

因储存、运输或使用不当，导致含氰化学品遗洒，遇到酸性物质可能生成氰化氢气体对大气存在严重危害。

## 12.4 含氰化学品事件应急响应



## 12.5 含氰化学品事件现场处置方案

### 12.5.1 事故可能发生的区域

事故可能发生的区域：含氰化学品库房、生产线。

### 12.5.2 事故可能发生的时间

可能发生事故的时间段在装卸、存放、运输、使用过程中。

### 12.5.3 事故可能发生的征兆

- 1、包装物出现轻微破损；
- 2、包装物倾倒；
- 3、有毒气体探测器报警；
- 3、使用中有微量氰化物遗洒在地面
- 4、含氰药液有微量泄漏。

### 12.5.4 现场应急处置

根据现场实际情况来决定使用下列不同的处理方法：收容法、吸附法、围堤堵截。

（1）呼喊，联络。

发现泄漏者连续大声呼喊“氰化物泄漏啦！”，让周围的人员都知道。通过电话向上级管理者报告，按其指示行动。

（2）明确发生源。

确认是人为阀门操作失误还是槽体、配管等漏液，明确发生源所处位置。

（3）堵住泄漏源

在确认安全的前提下，关闭与泄漏相关的泵电源，关闭漏液配管出口阀门，用抹布围住泄漏区，防止氰化物废液大面积扩散。

（4）立即确认周围是否有硝酸、硫酸等“酸性物质”，如有立即撤去。

（5）拉警戒线，防止无关人员误入其内。

用警戒线将泄漏区围起来，并悬挂“禁止入内”标识。

（6）清理泄漏现场

★用吸水机、烧杯、水桶将漏出的药液尽可能多的收集到空桶中，最终排放到金回收罐；

★用“次氯酸钠”冲洗一下地面，将中和后的废液也收集到空的容器中，最终排放到 CN 排水废液槽；

★用水冲洗一遍地面，检测现场残留液的 PH 值，符合放流标准后（pH 在 5—8 之间），撤去抹布，再用干净抹布擦干现场，用吸水机收集的废水



倒入金回收罐内处理。

★将围堵使用后沾有氧化物的抹布放置在专门的垃圾桶内，贴好标识，放在现场。（事后填写废弃物传票及时联络总务进行处理）

★将应急处理时接触到氰化物的工具用清水洗净后放回原地点。清洗的废水倒入金回收罐内。

（7）异常解除、人员清点。

现场处理完毕后，对人员进行清点，确认每位员工的状态，解除标识，将设备和阀门恢复成至常规状态。

## 13 附 件

### 附件 1：环评批复

#### 北京经济技术开发区环境保护局( )

京技环字（2005）第 68 号

签发人：李英

#### 关于揖斐电电子（北京）有限公司 第二工厂一期工程环境影响报告书的批复

揖斐电电子（北京）有限公司：

你公司委托编制的《揖斐电电子（北京）有限公司第二工厂项目环境影响报告书》收悉，经审查，我局批复意见如下：

一、我局原则同意揖斐电电子（北京）有限公司第二工厂一期工程在开发区 66 号街区进行建设。一期建筑面积 48500 平方米，生产高密度多层印刷线路板，年产量 22 万平方米。

预留用地确定建设内容后，须单独报批环境影响评价文件。

二、生产工艺中产生的各类生产废水必须经自建污水处理设施预处理后方可排入开发区市政管网。污水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，同时参照北京市《排入城市下水道的污水污染物排放标准》（试行）中的 B 标准。主要指标为 COD500mg/L、BOD<sub>5</sub>300mg/L、PH 值 6—9、SS400mg/L，动植物油 100 mg/L、总镍 1.0 mg/L、总氰化合物 0.5mg/L、氟化物 5.0 mg/L、总铜 1.0 mg/L、可

溶性固体总量 2000 mg/L，其中总镍指标在污水处理站出口处监测。

污水处理站须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

三、生产中所排废气须经净化处理后方可排放。排放标准应严格执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）中有关污染物浓度、排放速率及排放高度的各项规定。排气筒高度不得低于 15 米，且高出周围 200 米内建筑物 5 米。

厨房产生的饮食油烟须经净化装置处理后由楼顶排放，排气筒高度应高于主体建筑。油烟排放执行《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）中的有关规定。

四、厂区内产生的危险废弃物，如废基板屑、废树脂、水处理站污泥、废显影液及废金属等，须委托有资质的单位回收处理，并按规定定期申报。

化学品及废弃物存放地点应采取严格的防渗及遮挡措施，选用适当的容器，避免对环境产生污染。

五、厂房的设计中应考虑有效的防振降噪措施，保证噪声达标排放，厂界噪声执行《工业企业厂界噪声标准》（GB12348—90）中的三类标准。

六、按国家规定建设规范的污染物排放口并设置标志牌，同时在污水处理站进出口须安装水量的计量仪器，并在污水处理设施出口处安装 PH 值、TOC 在线监测仪器，对排放水质进行连续监测。

七、加强施工工地的管理，做好降尘措施。施工噪声执行《建筑施工厂界噪声限值》（GB12523-90）中的规定。合理安排作业时间，

防止因施工引起的扰民问题。工程开工前应按照国家及北京市有关排污申报的各项规定进行污染物的申报工作。

八、必须贯彻清洁生产和节约用水的原则，采取切实有效的节水措施，进一步提高工业用水的回用率。纯水排水用于动力设备冷却和生活设施补充用水，所有设备冷却水循环使用。

九、厂区内须制定应急预案，严防风险事故的发生，内容应包括化学品及危险废物的贮存、运输规定；污染治理设施出现故障时的应急排放措施等。

十、项目竣工后须经环保验收合格方可正式投入生产。



主 题 词：环境保护      建设项目      批 复

抄送单位：投资促进局、规划局、房地局

打    字：刘 凌                      校    核：陈 捷

附件 2：应急指挥体系

公司职务	应急领导小组职务	姓名	联系电话	
			办公电话	手机
总经理	总指挥	袁本镇	—	15699897003
行政部长	副总指挥	韩永亮	—	15699897012
总务课长	物资供应组组长	马永刚	2201	15699897140
环境课课长	通讯联络组组长	石春歌	2702	15699897356
保卫课课长	安全警戒组组长	李俊峰	5206	15699897034
安全健康课课长	医疗救护组组长	王国庆	2701	15699897360
制造部课长	疏散引导组组长	叶建	—	15699897223
制造部部长	应急抢险组组长	程传伟	—	15699897118
保全部部长	应急抢险组副组长	郑愿君	5805	15699897144
环境课课长	环境安全监测组组长	石春歌	2702	15699897356
制造部部长	事后处置组组长	程传伟	—	15699897118
24 小时值班电话		010-67882288 转 5201		

### 附件 3：授权书

#### 法定代表人证明书

宫崎信治现任揖斐电电子（北京）有限公司董事长，职务是法定代表人。

授权人护照号：TR1136656

特此证明。

单位盖章：

2021年 11月 22日



#### 授权委托书

我授权委托 袁本镇（现任 揖斐电电子（北京）有限公司副董事长，总经理

职务）为揖斐电电子（北京）有限公司应急预案总指挥。

被授权人护照号：TZ1300622

此致

法定代表人签章：

2021年 11月 22日



附件 4：外部救援单位信息

序号	单位	电话号码
1	生态环境部应急中心	010-66556006
2	北京市应急指挥中心	010-59321109
3	北京市生态环境局	010-68461267
4	经济技术开发区生态环境局	010-67881471
5	北京市安监局	010-80886066
6	经济技术开发区安监局	010-67880165
7	急救中心	120
8	公安报警	110
9	消防大队	119
10	北京经济技术开发区管理委员会	010-67881380

附件:5: 应急物资清单

类型	名称	数量	单位	存放位置	责任人	联系电话	部门
通讯设备	对讲机	5	台	保安值勤岗位	徐海军	15699897039	保卫课
照明设备	应急照明灯	5	个	西北门保安室	徐海军	15699897039	保卫课
	手电筒	10	个	西北门保安室	徐海军	15699897039	保卫课
	移动防爆探照灯	1	台	水处理	郭永柱	15699897233	水处理
	防爆灯	1	套	水处理	郭永柱	15699897233	水处理
消防设备	消防自动报警系统	1	套	各建筑物	徐海军	15699897039	保卫课
	广播系统	1	套	各建筑物	徐海军	15699897039	保卫课
	自动喷淋灭火系统	1	套	工厂栋局部区域	徐海军	15699897039	保卫课
	消防泵	2	台	消防泵房	徐海军	15699897039	保卫课
	喷淋泵	2	台	消防泵房	徐海军	15699897039	保卫课
	灭火器	84	个	水处理	郭永柱	15699897233	水处理
	消火栓	25	个	水处理	郭永柱	15699897233	水处理
堵漏、围堵	应急沙袋	10	袋	消防泵房	徐海军	15699897039	保卫课
	应急沙袋	9	吨	水处理	郭永柱	15699897233	水处理
个人防护设备及其他应急物资	消防服	6	套	西北门保安室	徐海军	15699897039	保卫课
	消防头盔	6	顶	西北门保安室	徐海军	15699897039	保卫课
	消防水靴	6	双	西北门保安室	徐海军	15699897039	保卫课
	正压式空气呼吸器	2	个	西北门保安室	徐海军	15699897039	保卫课
	毛巾	100	条	西北门保安室	徐海军	15699897039	保卫课
	水桶	10	个	西北门保安室	徐海军	15699897039	保卫课
	雨衣	10	件	西北门保安室	徐海军	15699897039	保卫课
	软梯	1	个	西北门保安室	徐海军	15699897039	保卫课
	手锯	2	个	西北门保安室	徐海军	15699897039	保卫课
	护目镜	20	个	西北门保安室	徐海军	15699897039	保卫课
	口罩	2	盒	西北门保安室	徐海军	15699897039	保卫课
	橡胶手套	2	包	西北门保安室	徐海军	15699897039	保卫课
	PH 试纸	10	个	西北门保安室	徐海军	15699897039	保卫课



揖斐电电子（北京）有限公司突发环境事件应急预案

类型	名称	数量	单位	存放位置	责任人	联系电话	部门
	喊话器	1	个	西北门保安室	徐海军	15699897039	保卫课
	安全带	2	个	西北门保安室	徐海军	15699897039	保卫课
	医药箱	1	个	西北门保安室	徐海军	15699897039	保卫课
	担架	2	个	西北门保安室	徐海军	15699897039	保卫课
	风向标	2	个	西北门保安室	徐海军	15699897039	保卫课
	铁镐	3	个	消防泵房	徐海军	15699897039	保卫课
	灾害标识	5	个	西北门保安室	徐海军	15699897039	保卫课
	撬棍	3	个	西北门保安室	徐海军	15699897039	保卫课
	绳索	1	根	西北门保安室	徐海军	15699897039	保卫课
	警戒线	1	个	蚀刻 4#应急箱	王洪献	15699897336	制造一课
	防毒面具	2	个	蚀刻 4#应急箱	王洪献	15699897336	制造一课
	抹布	1	卷	蚀刻 4#应急箱	王洪献	15699897336	制造一课
	口罩	1	盒	蚀刻 4#应急箱	王洪献	15699897336	制造一课
	胶皮手套	1	包	蚀刻 4#应急箱	王洪献	15699897336	制造一课
	酸性垃圾袋	10	个	蚀刻 4#应急箱	王洪献	15699897336	制造一课
	碱性垃圾袋	10	个	蚀刻 4#应急箱	王洪献	15699897336	制造一课
	耐酸碱手套	1	副	蚀刻 4#应急箱	王洪献	15699897336	制造一课
	PH 试纸	1	本	蚀刻 4#应急箱	王洪献	15699897336	制造一课
	保护眼镜	3	副	蚀刻 4#应急箱	王洪献	15699897336	制造一课
	长筒靴	3	双	蚀刻 4#应急箱	王洪献	15699897336	制造一课
	保护眼镜	3	副	前处理 3#投入机	田硕	15699897338	制造一课
	普通垃圾袋	10	个	前处理 3#投入机	田硕	15699897338	制造一课
	胶皮手套	1	包	前处理 3#投入机	田硕	15699897338	制造一课
	耐酸碱手套	1	副	前处理 3#投入机	田硕	15699897338	制造一课
	酸性垃圾袋	10	个	前处理 3#投入机	田硕	15699897338	制造一课
	口罩	1	盒	前处理 3#投入机	田硕	15699897338	制造一课
	抹布	5	块	前处理 3#投入机	田硕	15699897338	制造一课

揖斐电电子（北京）有限公司突发环境事件应急预案

类型	名称	数量	单位	存放位置	责任人	联系电话	部门
	PH 试纸	1	本	前处理 3#投入机	田硕	15699897338	制造一课
	防毒面具	1	个	前处理 3#投入机	田硕	15699897338	制造一课
	防护靴	2	双	前处理 3#投入机	田硕	15699897338	制造一课
	防毒面具	2	副	半蚀刻应急箱	王陆滨	15699897106	制造二课
	酸性垃圾袋	2	个	半蚀刻应急箱	王陆滨	15699897106	制造二课
	抹布	5	块	半蚀刻应急箱	王陆滨	15699897106	制造二课
	耐酸碱手套	2	套	半蚀刻应急箱	王陆滨	15699897106	制造二课
	警戒线	1	卷	半蚀刻应急箱	王陆滨	15699897106	制造二课
	胶皮手套	1	包	半蚀刻应急箱	王陆滨	15699897106	制造二课
	PH 试纸	1	本	半蚀刻应急箱	王陆滨	15699897106	制造二课
	保护眼镜	2	副	半蚀刻应急箱	王陆滨	15699897106	制造二课
	连体防护服	1	套	半蚀刻应急箱	王陆滨	15699897106	制造二课
	防毒面具	2	个	垂直粗化应急箱	屈怀玉	15699897207	制造二课
	保护眼镜	2	副	垂直粗化应急箱	屈怀玉	15699897207	制造二课
	橡胶手套	1	包	垂直粗化应急箱	屈怀玉	15699897207	制造二课
	耐酸碱手套	1	副	垂直粗化应急箱	屈怀玉	15699897207	制造二课
	抹布	6	块	垂直粗化应急箱	屈怀玉	15699897207	制造二课
	PH 试纸	1	包	垂直粗化应急箱	屈怀玉	15699897207	制造二课
	长筒靴	1	双	垂直粗化应急箱	屈怀玉	15699897207	制造二课
	警戒线	1	卷	垂直粗化应急箱	屈怀玉	15699897207	制造二课
	胶皮手套	1	包	LPT 应急箱	郭荣霞	18610115371	制造三课
	保护眼镜	2	个	LPT 应急箱	郭荣霞	18610115371	制造三课
	抹布	2	块	LPT 应急箱	郭荣霞	18610115371	制造三课
	防毒面具	1	个	LPT 应急箱	郭荣霞	18610115371	制造三课
	安全带	1	个	LPT 应急箱	郭荣霞	18610115371	制造三课
	防化靴	1	双	LPT 应急箱	郭荣霞	18610115371	制造三课

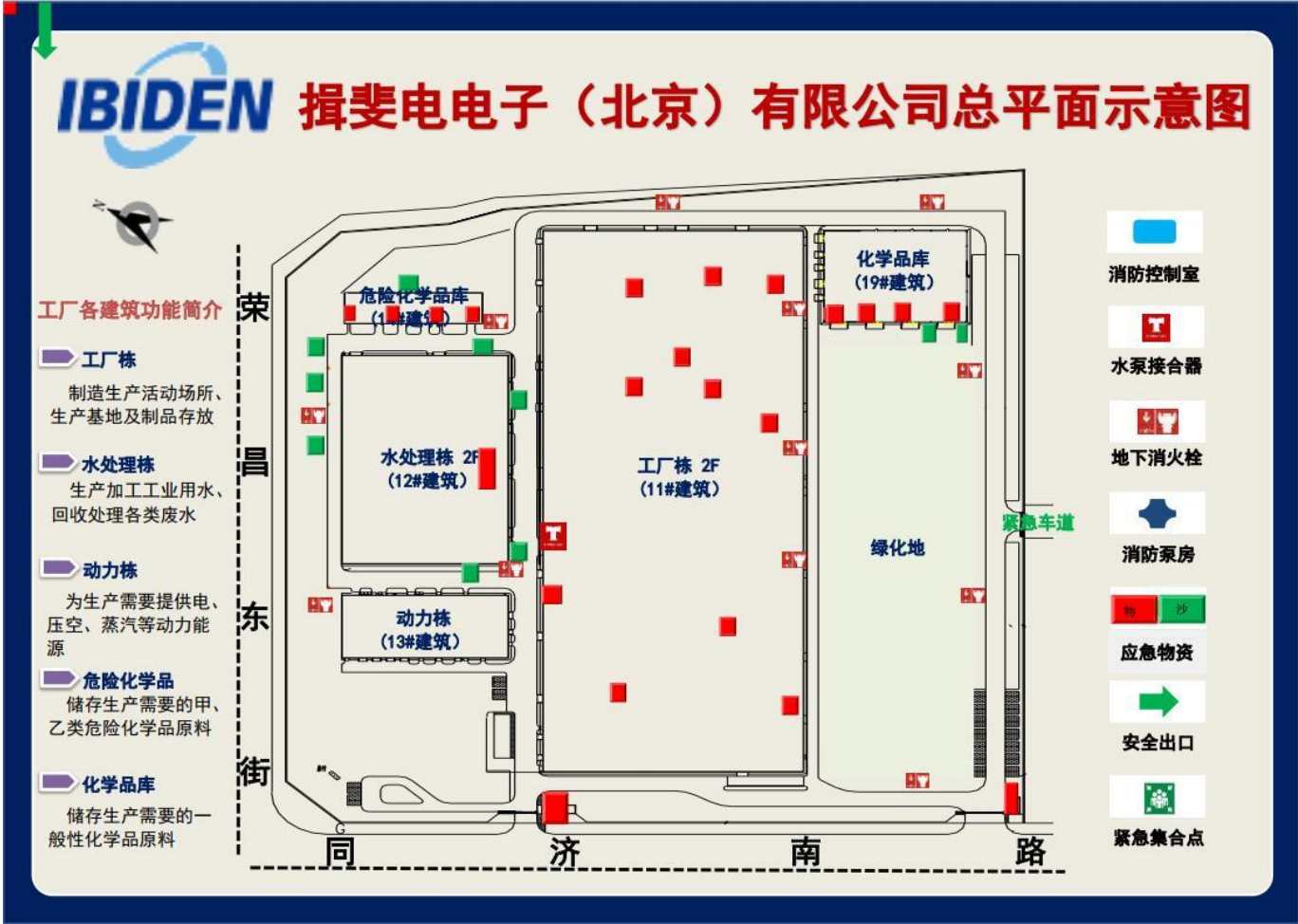
类型	名称	数量	单位	存放位置	责任人	联系电话	部门
	耐酸碱手套	1	副	PNP5#投入	韩超	15699897221	制造四课
	警戒线	1	个	PNP5#投入	韩超	15699897221	制造四课
	PH 试纸	1	个	PNP5#投入	韩超	15699897221	制造四课
	胶皮手套	1	包	PNP5#投入	韩超	15699897221	制造四课
	耐酸碱雨靴	2	双	PNP5#投入	韩超	15699897221	制造四课
	耐酸碱垃圾袋	各 10	个	PNP5#投入	韩超	15699897221	制造四课
	抹布	1	块	PNP5#投入	韩超	15699897221	制造四课
	线盘	1	卷	PNP5#投入	韩超	15699897221	制造四课
	防毒面具	1	个	PNP5#投入	韩超	15699897221	制造四课
	保护眼镜	2	副	PNP5#投入	韩超	15699897221	制造四课
	禁止入内标识	2	个	PNP5#投入	韩超	15699897221	制造四课
	抹布	3	块	mask 露光更衣室旁	陈克生	18610115377	制造五课
	防酸碱手套	1	副	mask 露光更衣室旁	陈克生	18610115377	制造五课
	防毒面具	2	个	mask 露光更衣室旁	陈克生	18610115377	制造五课
	保护眼镜	2	副	mask 露光更衣室旁	陈克生	18610115377	制造五课
	普通垃圾袋	5	个	mask 露光更衣室旁	陈克生	18610115377	制造五课
	酸碱垃圾袋	各 5	个	mask 露光更衣室旁	陈克生	18610115377	制造五课
	PH 试纸	1	包	mask 露光更衣室旁	陈克生	18610115377	制造五课
	口罩	1	盒	mask 露光更衣室旁	陈克生	18610115377	制造五课
	防护围裙	2	个	mask 露光更衣室旁	陈克生	18610115377	制造五课
	防护套袖	2	个	mask 露光更衣室旁	陈克生	18610115377	制造五课
	胶皮手套	1	包	mask 露光更衣室旁	陈克生	18610115377	制造五课
	防护胶靴	2	双	mask 露光更衣室旁	陈克生	18610115377	制造五课
	次氯酸钙	500	g	mask 露光更衣室旁	陈克生	18610115377	制造五课
	耐酸碱手套	1	副	OSP 后防液堤内	刘文峰	15699897393	制造五课

类型	名称	数量	单位	存放位置	责任人	联系电话	部门
	防毒面具	1	副	OSP 后防液堤内	刘文峰	15699897393	制造五课
	保护眼镜	1	副	OSP 后防液堤内	刘文峰	15699897393	制造五课
	口罩	1	盒	OSP 后防液堤内	刘文峰	15699897393	制造五课
	胶皮手套	1	包	OSP 后防液堤内	刘文峰	15699897393	制造五课
	防护围裙	1	套	OSP 后防液堤内	刘文峰	15699897393	制造五课
	防护套袖	1	套	OSP 后防液堤内	刘文峰	15699897393	制造五课
	酸性垃圾袋	10	个	OSP 后防液堤内	刘文峰	15699897393	制造五课
	黑色垃圾袋	10	个	OSP 后防液堤内	刘文峰	15699897393	制造五课
	PH 试纸	1	个	OSP 后防液堤内	刘文峰	15699897393	制造五课
	抹布	2	块	OSP 后防液堤内	刘文峰	15699897393	制造五课
	耐酸碱手套	1	副	LP 前处理	贾旭日	18610115731	制造五课
	防毒面具	2	个	LP 前处理	贾旭日	18610115731	制造五课
	保护眼镜	2	副	LP 前处理	贾旭日	18610115731	制造五课
	普通垃圾袋	5	个	LP 前处理	贾旭日	18610115731	制造五课
	酸碱垃圾袋	各 5	个	LP 前处理	贾旭日	18610115731	制造五课
	PH 试纸	1	包	LP 前处理	贾旭日	18610115731	制造五课
	口罩	1	盒	LP 前处理	贾旭日	18610115731	制造五课
	抹布	3	块	LP 前处理	贾旭日	18610115731	制造五课
	胶皮手套	1	包	LP 前处理	贾旭日	18610115731	制造五课
	胶皮手套	1	包	液分析应急柜	赵小焕	15699913007	检查课
	耐酸碱手套	1	副	液分析应急柜	赵小焕	15699913007	检查课
	口罩	1	盒	液分析应急柜	赵小焕	15699913007	检查课
	保护眼镜	4	个	液分析应急柜	赵小焕	15699913007	检查课
	抹布	10	块	液分析应急柜	赵小焕	15699913007	检查课
	PH 试纸	3	包	液分析应急柜	赵小焕	15699913007	检查课
	警戒线	1	卷	液分析应急柜	赵小焕	15699913007	检查课

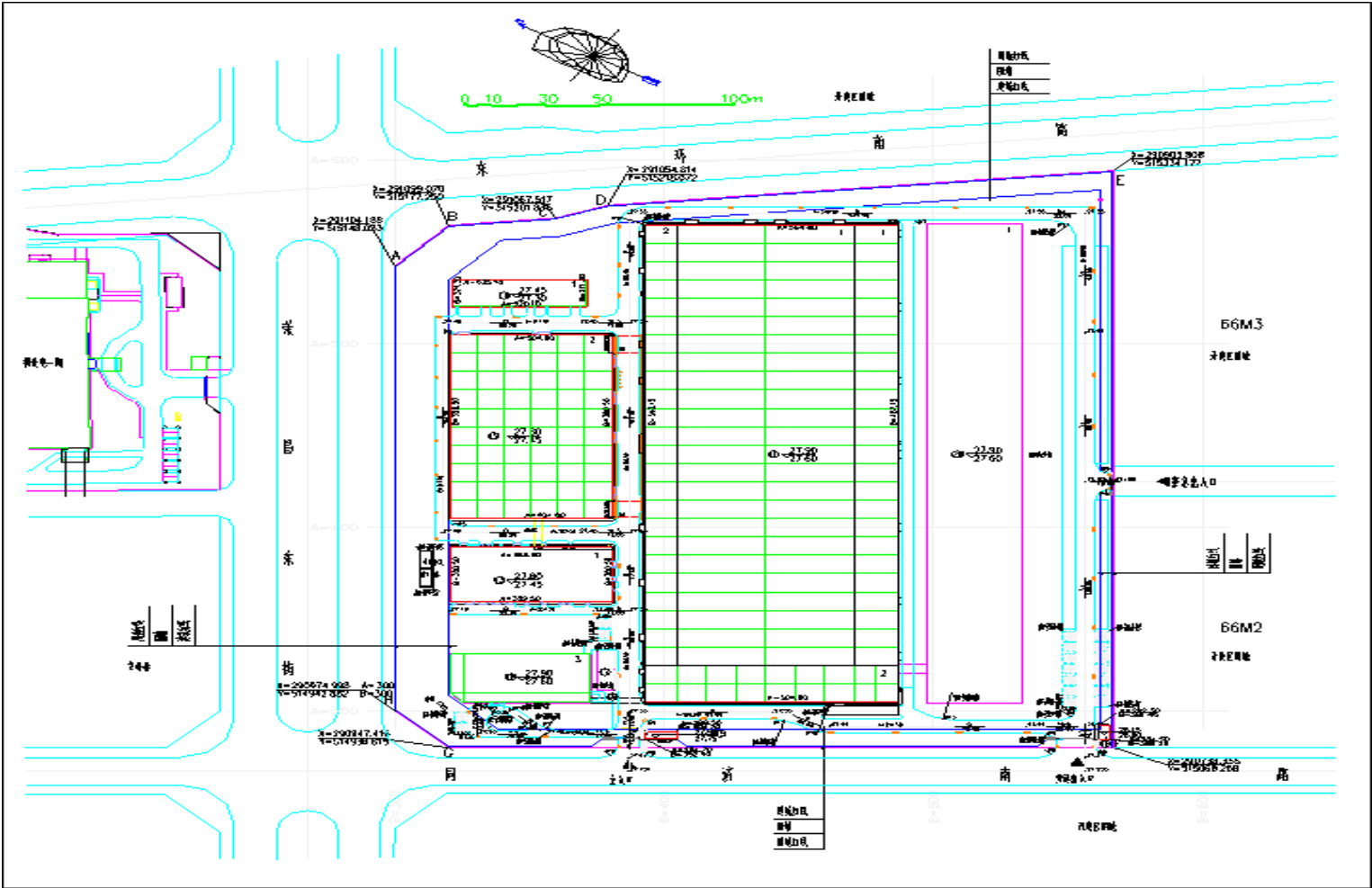
类型	名称	数量	单位	存放位置	责任人	联系电话	部门
	4L 烧杯	1	个	液分析应急柜	赵小焕	15699913007	检查课
	防毒面具	3	个	液分析应急柜	赵小焕	15699913007	检查课
	次氯酸钙	1	瓶	液分析应急柜	赵小焕	15699913007	检查课
	三脚架（带绞盘）	1	套	水处理	郭永柱	15699897233	水处理
	速差器 6M	1	个	水处理	郭永柱	15699897233	水处理
	经济型安全带	1	条	水处理	郭永柱	15699897233	水处理
	救援专用安全带	1	条	水处理	郭永柱	15699897233	水处理
	全面罩式长管呼吸器	1	套	水处理	郭永柱	15699897233	水处理
	担架	1	个	水处理	郭永柱	15699897233	水处理
	安全带	4	条	水处理	郭永柱	15699897233	水处理
	防毒面具	40	套	水处理	郭永柱	15699897233	水处理
	全面型防护眼镜	40	个	水处理	郭永柱	15699897233	水处理
	全面型防毒面具	8	套	水处理	郭永柱	15699897233	水处理
	安全帽	40	个	水处理	郭永柱	15699897233	水处理
	正压式呼吸器	4	套	水处理	郭永柱	15699897233	水处理
	耐酸碱连体服	4	套	水处理	郭永柱	15699897233	水处理
	软梯	1	套	水处理	郭永柱	15699897233	水处理
	雨鞋	20	双	水处理	郭永柱	15699897233	水处理
	安全鞋	40	双	水处理	郭永柱	15699897233	水处理
	防爆风机	2	台	水处理	郭永柱	15699897233	水处理
	应急泵	1	台	水处理	郭永柱	15699897233	水处理
	应急软管	50	米	水处理	郭永柱	15699897233	水处理
	抹布	1	包	水处理	郭永柱	15699897233	水处理
	拉杆式洗眼器	17	套	水处理	郭永柱	15699897234	水处理
	防化手套	16	副	500 平米库房	孙海超	15699897378	仓库课
	防毒面具	16	个	500 平米库房	孙海超	15699897378	仓库课
	雨鞋	16	双	500 平米库房	孙海超	15699897378	仓库课
	护目镜	16	副	500 平米库房	孙海超	15699897378	仓库课
	抹布	8	包	500 平米库房	孙海超	15699897378	仓库课

类型	名称	数量	单位	存放位置	责任人	联系电话	部门
	警戒线	8	盒	500 平米库房	孙海超	15699897378	仓库课
	防化手套	6	副	2000 平米库房	孙海超	15699897378	仓库课
	防毒面具	6	个	2000 平米库房	孙海超	15699897378	仓库课
	雨鞋	6	双	2000 平米库房	孙海超	15699897378	仓库课
	护目镜	6	副	2000 平米库房	孙海超	15699897378	仓库课
	抹布	3	包	2000 平米库房	孙海超	15699897378	仓库课
	警戒线	3	盒	2000 平米库房	孙海超	15699897378	仓库课

工厂物资分布图

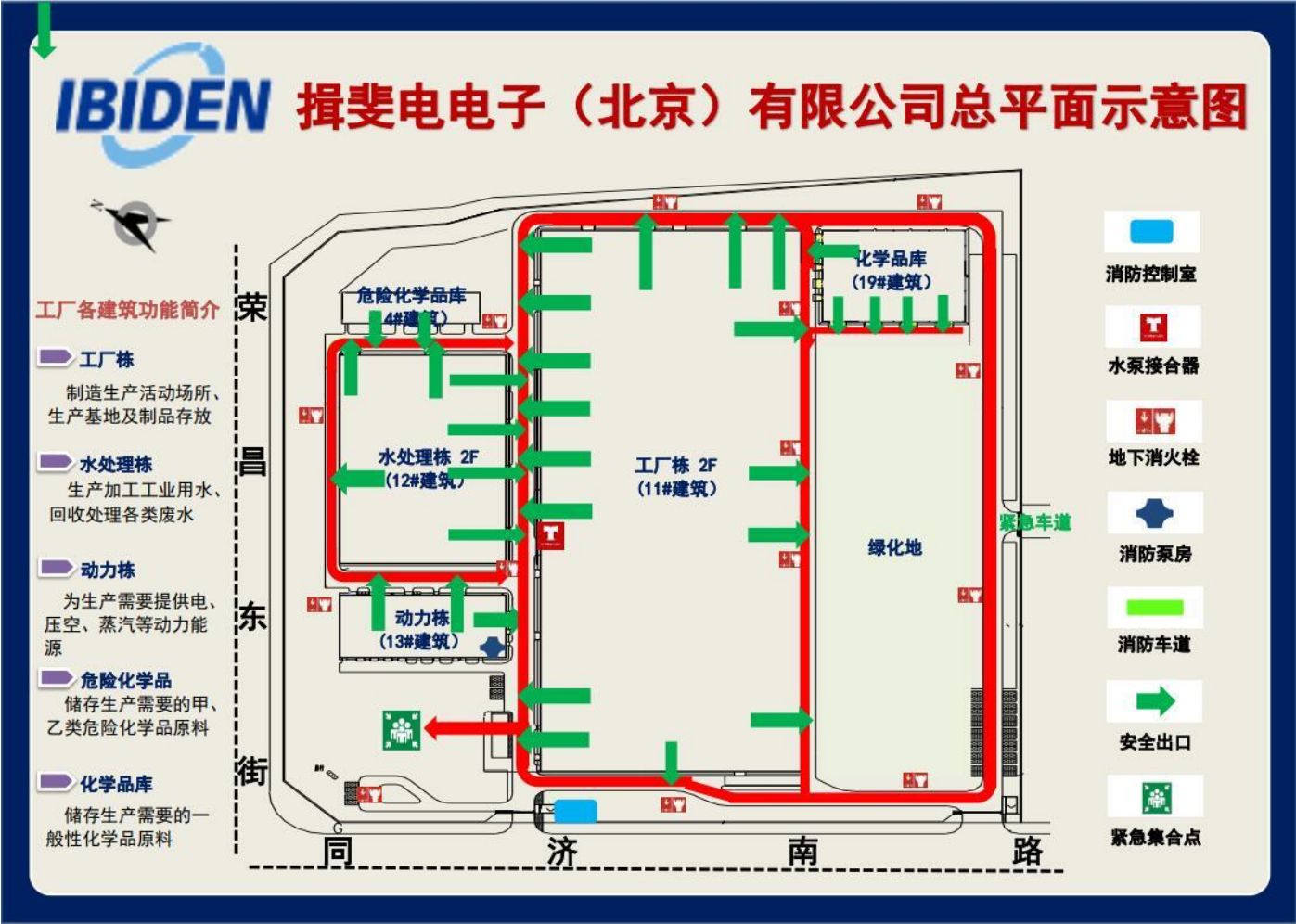


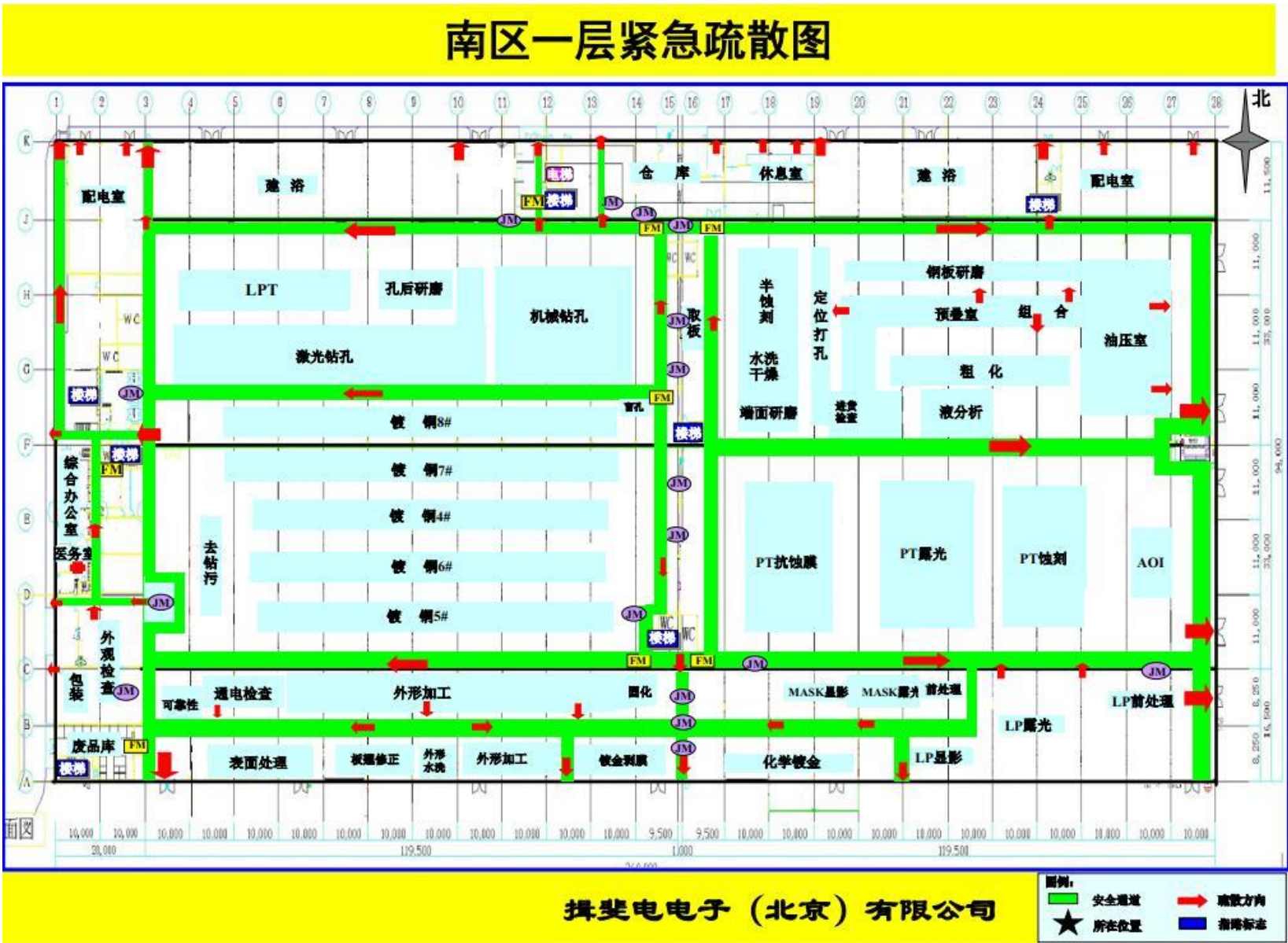
附件 6：厂区总平面图

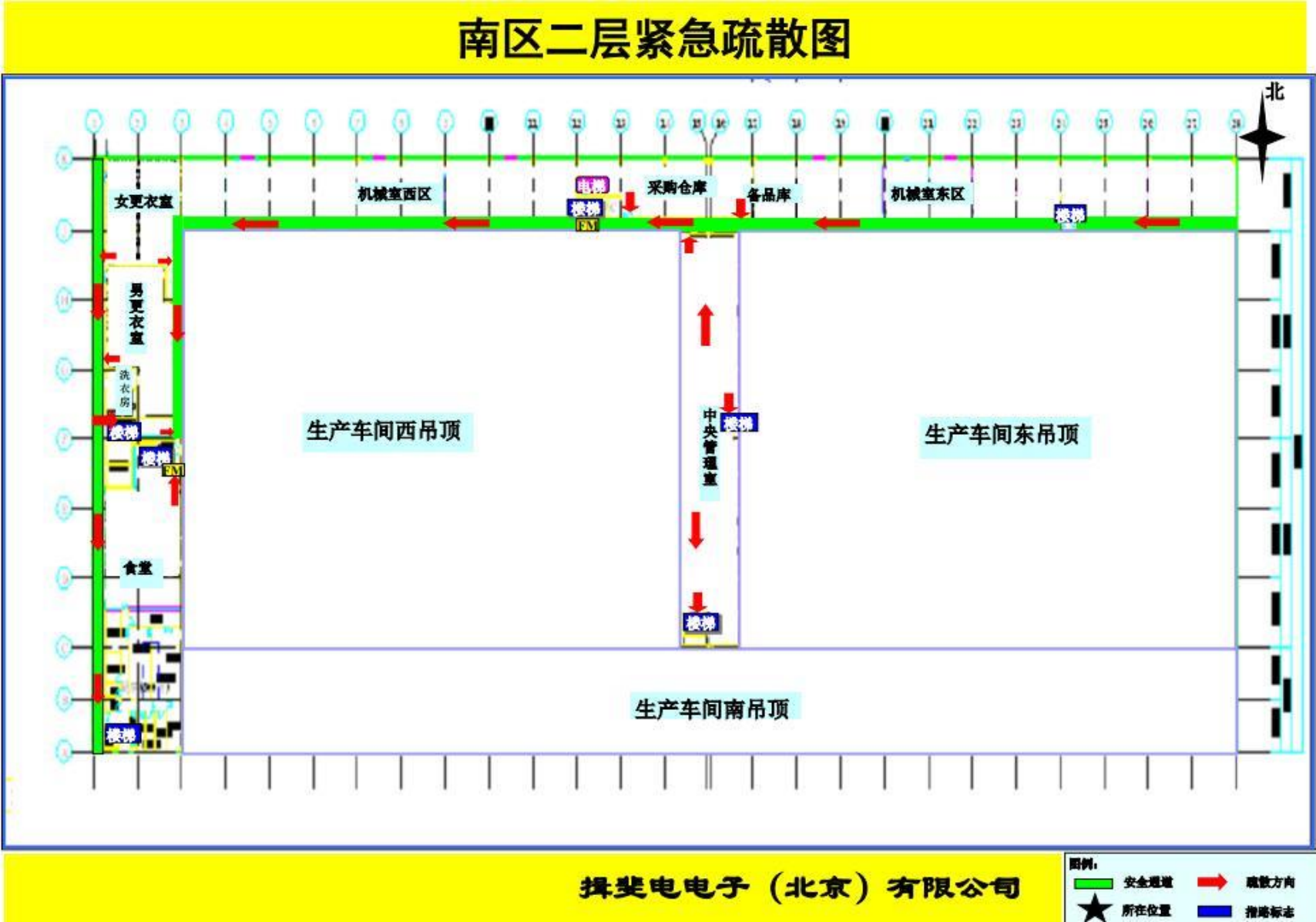




附件 7：紧急疏散示意图







附件 8：厂区周边环境敏感点分布图及联系方式

环境敏感点	与厂区相对位置	联系电话	距离	人数
凉水河	西南侧		2 km	
北京电子科技职业学院(亦庄校区)	东南	010-87220669	2.7 km	7000
中芯学校	西南	010-67853030	3.2 km	480
马驹桥中心小学	东南	010-60500123	3.9 km	400
北京市通州区第一实验中学	南侧	010-60509266	3.8 km	1100
亦庄实验中学	西北	010-87551512	5.0 km	2000
北京市通州区红星小学	东南	010-80595768	3.1 km	700
北京八中亦庄分校	东北	010-59753905	3.9 km	790
GE 医疗中国研发试产运营科技园	南区西侧	010-67806888	32m	32
康明斯排放处理系统	南区西侧	010-59023000	222m	222
揖斐电电子(北京)有限公司（北区）	南区北侧	010-67882288	230m	432
北京光宝移动电子电信部件有限公司	南区南侧	010-56621507	291m	291
首药控股新药研发与产业化基地（建设中）	南区南侧	——	120m	—
北京 ABB 高压开关设备有限公司	南区南侧	010-63012338	580m	580

附件 9：危险废物无害化处置技术服务



**废 弃 物 处 理 合 同**

甲方： 揖斐电电子（北京）有限公司

乙方： 伟翔联合环保科技发展（北京）有限公司

签订日期： 2021 年 8 月

有效期限： 2021 年 9 月 1 日 ~ 2022 年 8 月 31 日





相关法律法规相抵触的，以中国相关法律法规为准。

15 争议解决

有关本协议的任何争议,双方应通过友好协商加以解决。若协商不成,可以向中国国际经济贸易仲裁委员会在北京仲裁。

16 本合同一式贰份，甲、乙双方各执壹份。两份具有同等法律效力。

17 备注

\*本合同未尽之事宜，可以由甲乙双方以附件形式另行协商一致。

双方同意于 2021 年 9 月 1 日起执行此合同

甲方： 揖斐电电子（北京）有限公司	乙方： 伟翔联合环保科技发展（北京）有限公司
	
姓名/授权签字： _____	姓名/授权签字： _____
职务： _____	职务： _____
日期： _____	日期： _____
	

合同编号：原泥 2021021#

## 危险废物委托处置合同

委托方（甲方）：揖斐电电子（北京）有限公司  
住 所 地：北京经济技术开发区荣昌东街 15 号  
代 表 人：兕玉幸三  
联 系 电 话：010-67882288  
联 系 传 真：010-67872807

受托方（乙方）：江西和丰环保科技有限公司  
住 所：江西省上饶市横峰县工业区  
代 表 人：应政  
联 系 电 话：0793-5667001  
联 系 传 真：0793-5667001

鉴于甲方在生产活动中所产生的废弃物具有再生利用价值，而乙方具备废弃物再生利用处置能力和资质，并同意向甲方提供上述专项技术服务。双方经过平等协商，在真实、充分地表达各自意愿的基础上，依据《中华人民共和国合同法》的规定，达成如下协议，并双方共同恪守。

### 第一条 协定之标的物

本协议标的物为甲方生产过程中产生的废弃物：含铜污泥（简称“铜泥”），废物代码：HW336-062-17。

### 第 2 条 合作方式

- 2.1 甲方委托乙方回收处理甲方在生产活动中所产生的铜泥，乙方负责实施铜泥的资源再生利用处理，符合国家相关政策要求。
- 2.2 乙方负责实施铜泥中金属铜的回收利用，提取的金属铜按照本合同约定的计价方法折价后由乙方收购。在铜泥资源回收处理过程中产生的废弃物，包括但不限于废气、废水、废渣均由乙方负责处理。

### 第 3 条 为保证乙方有效进行技术服务工作，甲方应当向乙方提供下列工作条件和协作事项：

- 3.1 提供技术资料：甲方应将铜泥的化学、物理特性和所需要采取的保管方式以书面形式通知乙方。
- 3.2 提供工作条件：
  - (1) 甲方负责铜泥的安全包装，满足安全转移的条件；
  - (2) 甲方负责铜泥的交接工作，转移联单的申报，协调铜泥的装载工作，协助提供装载设备。

### 第 4 条 交付方式

- 4.1 乙方负责到甲方工厂指定地点交接转运，甲方协助交接。
- 4.2 甲方需转移处理铜泥时，应提前 15 日通知乙方。如遇甲方需紧急处理的情况时，乙方在接到甲方通知的 5 日内到达甲方工厂进行清运。
- 4.3 铜泥的保管、运输、处理等相关环节，以保护环境为原则。若因一方的原因导致另一方被起诉、被处罚的话，另一方先行承担有关责任后，有权向一方追加赔偿。

### 第 5 条 数量确定

- 5.1 铜泥重量确定：

双方约定在甲方现场共同对铜泥进行称重。乙方车辆先空车称重，然后装载铜泥后再称量，铜泥重量以甲方电子称重单为依据。
- 5.2 标的物中铜含量的确定：

第 1 页 共 3 页

- 10.2 依据市场情况以及回收处理技术的改进，双方可以协商调整附件一的计价方式。
- 10.3 本合同若有未尽事宜，可由甲、乙双方另行签订补充协议予以约定。补充协议未予修改的部分，仍以本合同为准。

**第11条 违约责任**

- 11.1 乙方因未办理相关许可证和其他手续不能按时提货，给甲方造成不便和损失时，甲方有权单方面终止协定。
- 11.2 乙方在交接、运输、处理甲方的废弃时，因违反有关法律法规所产生的法律后果，由其自行承担，甲方概不负责。
- 11.3 乙方员工在甲方提取货期间违反甲方或国家相关规定，造成甲方损失的，乙方应对其员工负连带赔偿责任。
- 11.4 甲方若不将本合同规定的标的物交给乙方处置，因此带来的比如安全、环境污染等事故由甲方自行负责。

**第12条 争议解决**

在履行本合同的过程中发生争议，双方可友好协商解决。当事人协商不成，双方同意提交中国国际经济贸易仲裁委员会在北京进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对双方都有约束力。

**第13条 合同的效力及生效**

- 13.1 本合同部分条款解除或者生效，并不影响其他条款的效力。
- 13.2 即使本合同解除或者终止，但不影响本条以及合同第8条的效力。
- 13.3 本合同有效期：自2021年3月1日至2021年12月31日。
- 13.4 本合同为中文一式叁份，甲方执壹份，乙方执贰份，均具有同等效力。

甲方：揖斐电电子（北京）有限公司（盖章）

法定代表人或授权代表：\_\_\_\_\_

签订日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

乙方：江西和生环保科技有限公司（盖章）

法定代表人或授权代表：\_\_\_\_\_

签订日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日





合同编号：

## 技术服务合同

项目名称：危险废物无害化处置技术服务

委托方（甲方）：揖斐电电子（北京）有限公司

受托方（乙方）：北京金隅红树林环保技术有限责任公司

签订地点：北京

有效期限：2020年8月1日至2022年7月31日

中华人民共和国科学技术部印制

签字页

甲方：揖斐电电子（北京）有限公司（盖章）

法人代表/委托代理人：\_\_\_\_\_（签字）

年 月 日

乙方：北京金隅红树林环保技术有限责任公司（盖章）

法人代表/委托代理人：\_\_\_\_\_（签字）

2020年 8月 8日

合同编号：

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

## 危险废物委托处置及普通固废回收处理合同

甲方：揖斐电电子（北京）有限公司

乙方：北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》有关规定，为保护环境，使得甲方产生的危险废物得到安全、及时转运和处置，并且遵照我国对普通固废的环保再生处理的相关要求，甲乙双方经协商，达成本合同，并由共同恪守。

### 一、合作事宜

乙方对甲方产生的危险废物进行收集和集中贮存，并移交具备资质的危险废物处置单位进行最终安全处置及将甲方产生的普通固废一并进行回收处理。

### 二、双方责任

#### （一）甲方责任

- （1）本合同约定的危险废物交由乙方收集贮存，确保废弃物不出现以下异常情况：品种未列入本合同的或不在乙方资质范围内的；废物含有易爆物质、放射性物质、多氯联苯和因加温或物理、化学反应而产生剧毒气体等物质。
- （2）向乙方提供有关危险废物的基本信息，包括危险废物的种类、产生量、主要成分、危险特性等。
- （3）各类危险废物应按照其类别和危险特性分别包装并符合乙方清运要求，并做好标识标记，不得混入其他杂物或与其他一般废物混存，性质不相容的危险废物不得混存。应确保危险废物包装物完好、结实并封口紧密，防止危险废物泄漏或渗漏出污染物至包装物外，以保障乙方操作快捷、安全。
- （4）按规定申请并填写“危险废物转移联单”相关内容，加盖公章后与危险废物一同交付乙方，并与乙方共同核对转移联单信息和废物种类、数量。
- （5）委派专人负责危险废物转移工作，协助乙方办理进入甲方危险废物贮存区域作业等相关手续，协调危险废物的装载作业，对人力无法装载的危险废物提供必要的提升、搬运机械或工具及其他必要的作业条件。
- （6）应在危险废物转移前二个工作日通知乙方需转移的危险废物的种类、数量等相关信息，若有变化，应在约定的收集日前一日通知乙方。
- （7）对乙方作业人员出现的违反甲方规定等问题，有权进行监督检查和教育，并应及时通报乙方负责人。
- （8）对乙方收费价格、管理软件、客户及本合同条文等商业机密信息具有保密义务，无乙方书面同意不得泄露给第三方。
- （9）甲方负责监督乙方回收工业废弃物的工作，并向乙方提供可回收的工业废弃物。

元。

4. 货物称重以甲方地磅计量为准，并以此为计量结果申请联单及结算依据。
5. 如甲方产生本合同约定之外的危险废物或本合同约定的价格发生调整，双方应在友好协商的基础上形成书面补充材料，作为本合同附件留存。

#### （二）结算方式

1. 甲方应在每次需付费处置的危险废物转运后的 15 个工作日内，按照本合同或附件的约定价格，向乙方支付危险废物处置费用，乙方为甲方开具等额发票。
2. 乙方应在应返款的危险废物回收后的 15 个工作日内，按照本合同或附件的约定价格，向甲方支付返还金额，甲为乙开具等额发票。
3. 乙方账户信息：  
    账户名称：北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司  
    开 户 行：中国建设银行北京经济技术开发区支行营业部  
    账 号：11001029500053033758
4. 经双方商定，一般固体废物回收结算，以月度为结算期，每月度乙方向甲方上交废弃物处理款，此货款为甲方每月度的普通废弃物的回收款，款项数据核对无误后，货款打入甲方指定账户，确认收款后由甲方给乙方出具增值税专用发票。
5. 普通固体废物回收具体价格，详见附件 1。固体废物市场价格波动较大时，甲乙双方通过以补充协议的方式，确定普通固体废物回收具体价格。

#### 四、合同期限、延续、变更及终止

1. 原甲乙双方于 2020 年 6 月 15 日签订《危险废物委托处置及普通固废回收处理合同》（合同编号 2730-1683-IBIB）经协商合同于 2020 年 3 月 31 日终止。
2. 本合同期限自 2021 年 04 月 01 日至 2022 年 03 月 31 日，为期一年。甲方每年对乙方就乙方相关业务的环保达标及合法合规情况进行现场考察，根据考察结果，双方可就续约意向进行确认。
3. 本合同到期前一个月内，双方应就本合同是否继续延续进行商议。
4. 本合同的变更必须由甲乙双方协商一致，并以书面形式确定。
5. 双方确定，如需终止本合同（除发生不可抗力因素），提出方应提前 10 个工作日向对方以书面方式提出，经协商一致可以解除本合同。

#### 五、其他

1. 有关本合同的任何争议，双方应通过友好协商、调解加以解决。若调解、协商不成，提交中国国际经济贸易仲裁委员会在北京进行仲裁。双方无条件接受仲裁裁决并自动履行。
2. 本合同经双方签字盖章后生效。
3. 本合同条款如与国家或北京市法律法规相抵触时，按国家或北京市法律法规执行。
4. 本协议一式贰份，甲方执壹份，乙方执壹份，具有同等效力，未尽事宜可做附件进行补充。

危险废物委托处置及普通固废回收处理合同

(以下无正文)

甲 方： <u>揖斐电电子（北京）有限公司</u>	乙 方： <u>北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司</u>
(盖 章)	(盖 章)
住所地： <u>北京经济技术开发区荣昌东街 15 号</u>	住所地： <u>北京经济技术开发区东区经海二路 20 号</u>
代表人签字： <u>袁镇</u>	法人代表/委托代理人： <u>张胜</u> (签字)
电 话： <u>010-67892849</u>	电 话： <u>010-67892849</u>
传 真： <u>010-67892867</u>	传 真： <u>010-67892867</u>
年 月 日	年 月 日

附件 10：企业营业执照

此复印件与原件一致，再复印无效  
提供 不慌事件应急联系  
签发人：陈磊 2021 11 23



扫描二维码登录  
“国家企业信用  
信息公示系统”  
了解更多登记、  
备案、许可、监  
管信息



统一社会信用代码  
91110302801148435G

营业执照  
(副本)(2-1)

名称 揖斐电子（北京）有限公司  
类型 有限责任公司(外国法人独资)  
法定代表人 宫崎信治  
经营范围 生产、加工高密度印制线路板、印制线路板设备的零部  
件、印制线路板材料；开发、设计高密度印制线路板、印  
制线路板设备的零部件、印制线路板材料；销售自产产  
品；对外提供印制线路板的分析、解析、测试、最终检测  
服务；提供自产产品的安装、调试、维修、技术咨询、技  
术服务；批发、进出口高密度印制线路板、印制线路板设  
备的零部件、印制线路板各类材料（涉及配额许可证管  
理、专项规定管理的商品按照国家有关规定办理）。（市  
场主体依法自主选择经营项目，开展经营活动；依法须经  
批准的项目，经相关部门批准后依批准的内容开展经营活  
动；不得从事国家和本市产业政策禁止和限制类项目的经  
营活动。）

注册资本 美元100000万元  
成立日期 2000年12月25日  
营业期限 2000年12月25日至 2050年12月24日  
住所 北京市北京经济技术开发区荣昌东街15号

登记机关  
2021 年 07 月 07 日  


国家市场监督管理总局监制  
市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过  
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

88



附件 11：地理位置图







# 检 测 报 告

## TEST REPORT

报告编号 2110WQ0361  
Report NO.

委托单位 揖斐电电子（北京）有限公司（二厂）  
Client

受测单位 揖斐电电子（北京）有限公司（二厂）  
Inspected Entity

受测地址 北京经济技术开发区同济南路 2 号  
Inspected Add.

签发日期 2021 年 11 月 05 日  
Issue Date

北京奥达清环境检测有限公司

Beijing Aodaqing Environmental Test CO.,LTD.





北京奥达清环境检测有限公司  
检 测 报 告

报告编号: 2110WQ0361

检测类别	固定源大气污染物	检测性质	委托检测
受测单位	揖斐电电子（北京）有限公司（二厂）		
检测方法 & 仪器			
参数	检测方法	仪器名称及型号	仪器编号
排气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 及修改单 GB/T 16157-1996	崂应 3012H 自动烟尘（气）测试仪 空盒气压表	A08464134X 2766/04
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷、非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	SP-3420A 气相色谱仪	17-0039
氯化氢	环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法 HJ549-2016	崂应 3012H 自动烟尘（气）测试仪 CIC-D160 离子色谱仪	H04017300 16392
硫酸雾	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法 HJ 544-2016	CIC-D160 离子色谱仪	16392
氰化氢	固定污染源排气中氰化氢的测定 异烟酸-吡唑啉酮分光光度法 HJ/T 28-1999	崂应 3012H 自动烟尘（气）测试仪 T6 新世纪紫外可见分光光度计	H04017300 25-1650-01-1044

有组织排放检测结果汇总

排气筒基本信息			
采样日期	2021. 10. 27	检测日期	2021. 10. 28-2021. 10. 29
采样点位	FQ2001 排气筒	燃料种类	——
生产设备名称	酸雾净化塔 1# DA012	投运日期	2006. 09
净化设备名称	液相喷淋	投运日期	2006. 09
占设计出力百分数 (%)	——	排气筒高度 (m)	25
排气参数			
测点排气温度 (℃)	22	排气流速 (m/s)	3. 5
测点烟道含氧量 (%)	——	实测排气流量 (m³/h)	6. 34×10³
基准含氧量 (%)	——	标干排气流量 (m³/h)	5. 81×10³
烟气含湿量 (%)	2. 1	——	——
检测结果			
检测项目	实测排放浓度 (mg/m³)	折算排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
硫酸雾	0. 30	——	1. 7×10⁻³
氰化氢	<0. 09	——	<6×10⁻⁴
备注	检测此排气筒时大气压强 (kPa) : 102. 50		



北京奥达清环境检测有限公司  
检 测 报 告

报告编号: 2110WQ0361

有组织排放检测结果汇总

排气筒基本信息			
采样日期	2021. 10. 27	检测日期	2021. 10. 27-2021. 10. 29
采样点位	FQ2002 排气筒	燃料种类	——
生产设备名称	酸雾净化塔 2# DA003	投运日期	2008. 06
净化设备名称	液相喷淋	投运日期	2008. 06
占设计出力百分数(%)	——	排气筒高度(m)	17
烟气参数			
测点排气温度(℃)	21	排气流速(m/s)	11. 4
测点烟道含氧量(%)	——	实测排气量(m <sup>3</sup> /h)	2. 07×10 <sup>4</sup>
基准含氧量(%)	——	标干排气量(m <sup>3</sup> /h)	1. 90×10 <sup>4</sup>
烟气含湿量(%)	2. 2	——	——
检测结果			
检测项目	实测排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	折算排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	排放速率(kg/h)
非甲烷总烃	1. 28	——	2. 43×10 <sup>-2</sup>
氯化氢	0. 69	——	1. 3×10 <sup>-2</sup>
硫酸雾	0. 33	——	6. 3×10 <sup>-3</sup>
备注	检测此排气筒时大气压强(kPa): 100. 20		

\*\*\*\*\*报告结束\*\*\*\*\*

北京奥达清环境检测有限公司

编 制: 王同瑞

审 核: 张山

签 发: 王同瑞





# 检 测 报 告

## TEST REPORT

报告编号  
Report NO. 2109WS1401

委托单位  
Client 揖斐电电子（北京）有限公司（二厂）

受测单位  
Inspected Entity 揖斐电电子（北京）有限公司（二厂）

受测地址  
Inspected Add. 北京经济技术开发区同济南路 2 号

签发日期  
Issue Date 2021 年 10 月 22 日

北京奥达清环境检测有限公司

Beijing Aodaqing Environmental Test CO.,LTD.



## 北京奥达清环境检测有限公司

## 检测报告

报告编号: 2109WS1401

检测类别	废水	检测性质	委托检测
采样日期	2021. 10. 14	检测日期	2021. 10. 14-2021. 10. 20
受测单位	揖斐电电子（北京）有限公司（二厂）		
检测方法 & 仪器			
检测项目	检测方法	仪器名称及型号	仪器编号
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	pH 计 水温计	600904N0021040266 216
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	BSA124S-CW 电子天平 烘箱	34690400 20190000004487
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）的 测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	LRH-250 生化培养箱 JPSJ-605F 溶解氧测定 仪	170305227BOD 630617N0019040047
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定重铬酸 盐法 HJ 828-2017	50mL 酸式滴定管	1#
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光 光度法 HJ 535-2009	T6 新世纪紫外可见分 光光度计	25-1650-01-1044
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾 消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	T6 新世纪紫外可见分 光光度计 LX-B75L 立式压力蒸汽 灭菌器	25-1650-01-1044 75171120
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光 度法 GB/T 11893-1989	T6 新世纪紫外可见分 光光度计 LX-B75L 立式压力蒸汽 灭菌器	25-1650-01-1044 75171120
动植物油类、石油类	水质 石油类和动植物油类的测 定 红外分光光度法 HJ 637-2018	OIL-460 红外分光测油 仪	111IIC17010011
阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T 7494-1987	T6 新世纪紫外可见分 光光度计	24-4650-01-0283
总氰化物	水质 氰化物的测定 容量法和分 光光度法 HJ 484-2009	T6 新世纪紫外可见分 光光度计	25-1650-01-1044
铜、镍	水质 32 种元素的测定 电感耦合 等离子体发射光谱法 HJ 776-2015	5100 ICP-OES 等离子体 发射光谱仪	MY16100002



北京奥达清环境检测有限公司  
检 测 报 告

报告编号: 2109WS1401

样品编号		2109WS140114001
采样地点、时间		车间排口 14:19
检测项目	单位	检测结果
镍	mg/L	0.024
备注	空白	

样品编号		2109WS140114002
采样地点、时间		总排口 14:23
检测项目	单位	检测结果
pH 值	无量纲	7.4 (14.3℃)
悬浮物	mg/L	10
五日生化需氧量	mg/L	41.3
化学需氧量	mg/L	86
氨氮	mg/L	2.22
总氮	mg/L	4.46
总磷	mg/L	2.18
动植物油类	mg/L	0.13
石油类	mg/L	0.06
阴离子表面活性剂	mg/L	<0.05
总氰化物	mg/L	<0.004
铜	mg/L	0.14
备注	空白	

\*\*\*\*\*报告结束\*\*\*\*\*

编 制: 王同瑞      审 核: 马青山      签 发: 侯慧卿





# 检 测 报 告

## TEST REPORT

报告编号  
Report NO. 2110WQ0359

委托单位  
Client 揖斐电电子（北京）有限公司（二厂）

受测单位  
Inspected Entity 揖斐电电子（北京）有限公司（二厂）

受测地址  
Inspected Add. 北京经济技术开发区同济南路 2 号

签发日期  
Issue Date 2021 年 11 月 05 日

北京奥达清环境检测有限公司

Beijing Aodaqing Environmental Test CO.,LTD.





## 北京奥达清环境检测有限公司

## 检测报告

报告编号:2110WQ0359

检测类别	固定源大气污染物	检测性质	委托检测
受测单位	揖斐电电子（北京）有限公司（二厂）		
检测方法 & 仪器			
参数	检测方法	仪器名称及型号	仪器编号
排气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法及修改单(环境保护部公告 2017 年第 87 号)GB/T 16157-1996	崂应 3012H 自动烟尘（气）测试仪 空盒气压表	A11038064 A08703036X A08464134X 2766/04
颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定重量法 HJ 836-2017	QUINTIX35-1CN 电子天平 RG-AWS9 恒温试验箱	36192625 RGAWS9012
苯系物	环境空气 苯系物的测定活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	崂应 3072 型智能双路采样器 GC-2030 气相色谱仪	H04017300 C12255501615
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷、非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	Sp-3420A 气相色谱仪	17-0039

## 有组织排放检测结果汇总

排气筒基本信息			
采样日期	2021.10.27	检测日期	2021.10.27-2021.10.29
采样点位	FQ2005 排气筒	燃料种类	——
生产设备名称	一般排风 1# DA002	投运日期	2006.09
净化设备名称	布袋除尘	投运日期	2006.09
占设计出力百分数(%)	——	排气筒高度(m)	15
排气参数			
测点排气温度(℃)	22.0	排气流速(m/s)	1.9
测点烟道含氧量(%)	——	实测排气流量(m <sup>3</sup> /h)	3.42×10 <sup>4</sup>
基准含氧量(%)	——	标干排气流量(m <sup>3</sup> /h)	3.13×10 <sup>4</sup>
烟气含湿量(%)	2.3	——	——
检测结果			
检测项目	实测排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	折算排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	排放速率(kg/h)
颗粒物	3.0	——	9.4×10 <sup>-2</sup>
备注	检测此排气筒时大气压强: 102.50kPa		



# 北京奥达清环境检测有限公司

## 检测报告

报告编号:2110WQ0359

### 有组织排放检测结果汇总

排气筒基本信息			
采样日期	2021.10.27	检测日期	2021.10.27-2021.10.29
采样点位	FQ2006 排气筒	燃料种类	——
生产设备名称	一般排风 2# DA006	投运日期	2006.09
净化设备名称	布袋除尘	投运日期	2006.09
占设计出力百分数(%)	——	排气筒高度(m)	15
排气参数			
测点排气温度(℃)	23	排气流速(m/s)	4.1
测点烟道含氧量(%)	——	实测排气流量(m <sup>3</sup> /h)	1.78×10 <sup>4</sup>
基准含氧量(%)	——	标干排气流量(m <sup>3</sup> /h)	1.63×10 <sup>4</sup>
烟气含湿量(%)	2.1	——	——
检测结果			
检测项目	实测排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	折算排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	排放速率(kg/h)
颗粒物	3.2	——	5.2×10 <sup>-2</sup>
备注	检测此排气筒时大气压强:102.50kPa		

### 有组织排放检测结果汇总

排气筒基本信息			
采样日期	2021.10.28	检测日期	2021.10.28-2021.10.29
采样点位	FQ2007 排气筒	燃料种类	——
生产设备名称	一般排风 3# DA013	投运日期	2006.09
净化设备名称	活性炭吸附	投运日期	2006.09
占设计出力百分数(%)	——	排气筒高度(m)	16
排气参数			
测点排气温度(℃)	24.3	排气流速(m/s)	4.8
测点烟道含氧量(%)	——	实测排气流量(m <sup>3</sup> /h)	2.07×10 <sup>4</sup>
基准含氧量(%)	——	标干排气流量(m <sup>3</sup> /h)	1.88×10 <sup>4</sup>
烟气含湿量(%)	2.3	——	——
检测结果			
检测项目	实测排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	折算排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	排放速率(kg/h)
苯系物	9.66×10 <sup>-2</sup>	——	1.82×10 <sup>-3</sup>
非甲烷总烃	1.67	——	3.14×10 <sup>-2</sup>
备注	检测此排气筒时大气压强:102.40kPa		



北京奥达清环境检测有限公司  
检 测 报 告

报告编号:2110WQ0359

## 有组织排放检测结果汇总

排气筒基本信息			
采样日期	2021. 10. 28	检测日期	2021. 10. 28-2021. 10. 30
采样点位	FQ2008 排气筒	燃料种类	——
生产设备名称	一般排风 4# DA007	投运日期	2013. 06
净化设备名称	布袋除尘	投运日期	2013. 06
占设计出力百分数(%)	——	排气筒高度(m)	16
排气参数			
测点排气温度(℃)	22	排气流速(m/s)	4.7
测点烟道含氧量(%)	——	实测排气流量(m <sup>3</sup> /h)	$9.55 \times 10^3$
基准含氧量(%)	——	标干排气流量(m <sup>3</sup> /h)	$8.72 \times 10^3$
烟气含湿量(%)	2.4	——	——
检测结果			
检测项目	实测排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	折算排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	排放速率(kg/h)
颗粒物	3.4	——	$3.0 \times 10^{-2}$
备注	检测此排气筒时大气压强: 102.40kPa		

\*\*\*\*\*报告结束\*\*\*\*\*



编

制:

审

核:

签

发:





# 检 测 报 告

TEST REPORT

报告编号  
Report NO. 2109WS1401

委托单位  
Client 揖斐电电子（北京）有限公司（二厂）

受测单位  
Inspected Entity 揖斐电电子（北京）有限公司（二厂）

受测地址  
Inspected Add. 北京经济技术开发区同济南路 2 号

签发日期  
Issue Date 2021 年 10 月 22 日

北京奥达清环境检测有限公司

Beijing Aodaqing Environmental Test CO.,LTD.



北京奥达清环境检测有限公司  
检 测 报 告

报告编号: 2109WS1401

检测类别	废水	检测性质	委托检测
采样日期	2021. 10. 14	检测日期	2021. 10. 14-2021. 10. 20
受测单位	揖斐电电子（北京）有限公司（二厂）		
检测方法及其仪器			
检测项目	检测方法	仪器名称及型号	仪器编号
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	pH 计 水温计	600904N0021040266 216
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	BSA124S-CW 电子天平 烘箱	34690400 20190000004487
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）的 测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	LRH-250 生化培养箱 JPSJ-605F 溶解氧测定 仪	170305227BOD 630617N0019040047
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定重铬酸 盐法 HJ 828-2017	50mL 酸式滴定管	1#
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光 光度法 HJ 535-2009	T6 新世纪紫外可见分 光光度计	25-1650-01-1044
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾 消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	T6 新世纪紫外可见分 光光度计 LX-B75L 立式压力蒸汽 灭菌器	25-1650-01-1044 75171120
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光 度法 GB/T 11893-1989	T6 新世纪紫外可见分 光光度计 LX-B75L 立式压力蒸汽 灭菌器	25-1650-01-1044 75171120
动植物油类、石油类	水质 石油类和动植物油类的测 定 红外分光光度法 HJ 637-2018	OIL-460 红外分光测油 仪	111IIC17010011
阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T 7494-1987	T6 新世纪紫外可见分 光光度计	24-4650-01-0283
总氰化物	水质 氰化物的测定 容量法和分 光光度法 HJ 484-2009	T6 新世纪紫外可见分 光光度计	25-1650-01-1044
铜、镍	水质 32 种元素的测定 电感耦合 等离子体发射光谱法 HJ 776-2015	5100 ICP-OES 等离子体 发射光谱仪	MY16100002



# 北京奥达清环境检测有限公司

## 检 测 报 告

报告编号: 2109WS1401

样品编号	2109WS140114001	
采样地点、时间	车间排口 14:19	
检测项目	单位	检测结果
镍	mg/L	0.024
备注	空白	

样品编号	2109WS140114002	
采样地点、时间	总排口 14:23	
检测项目	单位	检测结果
pH 值	无量纲	7.4 (14.3℃)
悬浮物	mg/L	10
五日生化需氧量	mg/L	41.3
化学需氧量	mg/L	86
氨氮	mg/L	2.22
总氮	mg/L	4.46
总磷	mg/L	2.18
动植物油类	mg/L	0.13
石油类	mg/L	0.06
阴离子表面活性剂	mg/L	<0.05
总氰化物	mg/L	<0.004
铜	mg/L	0.14
备注	空白	

\*\*\*\*\*报告结束\*\*\*\*\*

编 制: 王同坤

审 核: 马永山

签 发: 倪慧卿





# 检 测 报 告

## TEST REPORT

报告编号  
Report NO. 2110WQ0358

委托单位  
Client 揖斐电电子（北京）有限公司（二厂）

受测单位  
Inspected Entity 揖斐电电子（北京）有限公司（二厂）

受测地址  
Inspected Add. 北京经济技术开发区同济南路 2 号

签发日期  
Issue Date 2021 年 11 月 05 日

北京奥达清环境检测有限公司  
Beijing Aodaqing Environmental Test CO.,LTD.





北京奥达清环境检测有限公司  
检 测 报 告

报告编号:2110WQ0358

检测类别	固定源大气污染物	检测性质	委托检测
受测单位	揖斐电电子（北京）有限公司（二厂）		
检测方法 & 仪器			
参数	检测方法	仪器名称及型号	仪器编号
排气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法及修改单 GB/T 16157-1996	崂应 3012H 自动烟尘（气）测试仪 空盒气压表	A08703036X 2766/04
颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	QUINTIX35-1CN 电子天平 RG-AWS9 恒温试验箱	36192625 RGAWS9012
氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	崂应 3072 型智能双路采样器 T6 新世纪紫外可见分光光度计	H04016800 24-4650-01-0283
硫化氢	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）亚甲基蓝分光光度法	崂应 3072 型智能双路采样器 T6 新世纪紫外可见分光光度计	H04016800 25-1650-01-1044
氯化氢	环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法 HJ 549-2016	崂应 3072 型智能双路采样器 CIC-D160 离子色谱仪	H04016800 16392
氰化氢	固定污染源排气中氰化氢的测定 异烟酸-吡啶啉酮分光光度法 HJ/T 28-1999	崂应 3072 型智能双路采样器 T6 新世纪紫外可见分光光度计	H04016800 25-1650-01-1044
硫酸雾	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法 HJ 544-2016	CIC-D160 离子色谱仪	16392
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	SP-3420A 气相色谱仪	17-0039



## 检测报告

报告编号:2110WQ0358

## 有组织排放检测结果汇总

排气筒基本信息			
采样日期	2021. 10. 27	检测日期	2021. 10. 27-2021. 10. 29
采样点位	FQ2011 排气筒	燃料种类	——
生产设备名称	水处理净化塔 1020 DA009	投运日期	2006. 09
净化方式	液相喷淋	投运日期	2006. 09
占设计出力百分数(%)	——	排气筒高度 (m)	15
烟气参数			
测点排气温度 (°C)	22. 3	排气流速 (m/s)	8. 3
测点烟道含氧量 (%)	——	实测排气流量 (m <sup>3</sup> /h)	1. 89×10 <sup>4</sup>
基准含氧量 (%)	——	标干排气流量 (m <sup>3</sup> /h)	1. 73×10 <sup>4</sup>
检测结果			
检测项目	实测排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	折算排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
硫化氢	0. 04	——	7×10 <sup>-4</sup>
硫酸雾	0. 24	——	4. 2×10 <sup>-3</sup>
烟气参数			
测点排气温度 (°C)	22. 3	排气流速 (m/s)	8. 2
测点烟道含氧量 (%)	——	实测排气流量 (m <sup>3</sup> /h)	1. 88×10 <sup>4</sup>
基准含氧量 (%)	——	标干排气流量 (m <sup>3</sup> /h)	1. 72×10 <sup>4</sup>
检测结果			
检测项目	实测排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	折算排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
颗粒物	2. 3	——	4. 0×10 <sup>-2</sup>
氨	3. 17	——	5. 45×10 <sup>-2</sup>
氯化氢	0. 78	——	1. 3×10 <sup>-2</sup>
非甲烷总烃	1. 16	——	2. 00×10 <sup>-2</sup>
备注	检测此炉时大气压强: 102. 50kPa		



北京奥达清环境检测有限公司  
检 测 报 告

报告编号:2110WQ0358

## 有组织排放检测结果汇总

排气筒基本信息			
采样日期	2021.10.27	检测日期	2021.10.28
采样点位	FQ2013 排气筒	燃料种类	——
生产设备名称	水处理净化塔 1050 DA011	投运日期	2009.09
净化方式	液相喷淋	投运日期	2009.09
占设计出力百分数(%)	——	排气筒高度(m)	25
烟气参数			
测点排气温度(℃)	21.2	排气流速(m/s)	2.5
测点烟道含氧量(%)	——	实测排气流量(m <sup>3</sup> /h)	635
基准含氧量(%)	——	标干排气流量(m <sup>3</sup> /h)	584
检测结果			
检测项目	实测排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	折算排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	排放速率(kg/h)
氰化氢	<0.09	——	<6×10 <sup>-5</sup>
备注	检测此炉时大气压强:102.50kPa		

\*\*\*\*\*报告结束\*\*\*\*\*

编

制:

21A

审

核:

3814

签

发:

21A



附件 13：应急处置卡

ITEM-QR-06 (格式3-1) [初版]

控制编码	WP-PNP20-I-004	初版	页	1/1
------	----------------	----	---	-----

作业程序书 **秘密**

名 称	膨脹剂E` 补充剂P500药液漏出时的紧急处置		制 造 部		
	<div>部门</div> <div>制訂</div> <div>·</div> <div>修訂</div>		批准日期	批准	制作
					韩超
		执行日	年 月 日		
主要项目	程 序		要 点		
1.目的	泄漏事故的紧急处置，防止造成环境污染及人员伤亡。		<div>注意事项</div> <div>1.处理事故时必须戴好保护用具（保护眼镜，橡胶手套，长筒雨鞋）。</div> <div>2.由于氧化剂与还原剂、高分子有机易燃物混合时发热，自燃等危险要多加注意安全。</div> <div>3.收集到桶中的废液，与水处理取得联系后紧急排到Pit中，确认最终的处理方案。</div> <div>4.用过的擦地的抹布要放在指定位置，贴好标识，酸性抹布和碱性抹布要分开放置，通知总务，由总务负责废弃物统一处置。</div>		
2.适用范围	通孔铁销、填孔铁销				
3.职责	全权电检负责事故报告及事故现场的围堵、回收、清扫等；保全部门负责事故设备的抢修并协助应急；总经理负责指示及外部通报的批准，工厂长负责各部门的协调，总务部长负责向外部的通报。				
4.程序	<p>由于设备的不良或移送药液时配管爆裂，造成储槽内的膨脹剂E药液与补充剂P500混合自燃、发热等危险，此时应立即按以下顺序作紧急处理：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 大声呼喊让周围的人员都知道，提醒经过专业培训的人员过来帮忙，其他人员撤离现场。</li> <li>2. 膨脹剂E及补充剂P500无论何种药液泄露，先进行两种药液隔离，不可接触，如已经接触会造成发热、自燃起火等，请立即使用水喷洒（自燃起火时必须用水灭火）</li> <li>3. 根据现场判断，关闭生产线设备、电源、阀门，并用湿抹布等填堵围住防止扩散。（围堵时使用水管洒水，稀释抹布与药液接触浓度，作业时戴好保护用具，眼镜、手套等）</li> <li>4. 按异常联络途径向上级报告，按指示行动。</li> <li>5. 流出处的周围用绳子等围起来，贴上标识“禁止入内”。</li> <li>6. 尽可能多的将废液收集到桶中，再用水冲，抹布擦干进行清理打扫直至清洗水成中性。</li> <li>7. 与水处理取得联系，按照水处理指示将收集到桶中的药液排到相应的PIT中或采取其他处理方式</li> <li>8. 查明事故原因，防止类似事故再次发生。</li> <li>9. 现场处理完后，标识解除，设备和阀门恢复成原来自动正常运转状态。</li> <li>10. 作出事故报告，并提交给上级。</li> </ol>		<p>膨脹剂E与补充剂P500两种药液混合时，会剧烈反应发热及火灾发生。</p> <p>禁止使用干抹布擦拭</p>		

<b>作业程序书</b>		<b>秘密</b>	控制编号	WP-STO-A-015	初版	页	1/1
名称	化学危险品事故应急处理程序书			部门	仓库课		
				制定	批准日期	批准	制作
				修订			关家龙
				执行日	年 月 日		
主要项目	程序			要点			
1` 目的	确保规范、准确、及时处理发生的化学危险品事故；最大程度的减少财产损失、人员的伤亡						
2` 适用范围	一二厂仓库内部装卸化学品时，及给供应商卸货时			没卸货时在送货车辆上发生			
3` 内容	<p>1) 发现：化学危险品仓库保管员、接货员一旦发现化学危险品出现包装破损、药品泄漏；喷洒腐蚀药品、灼伤人体；药品内有激烈反应放出刺激性气体、放出热引起其他物质燃烧时，应立即标示事故区域，疏散事故区域人员，同时立即向部门主管报告。</p> <p>2) 联系：现场发现人员应立即向部门管理者报告，部门管理者应立即根据《公司联络图》联系、汇报，向上一级管理者、环境管理责任者报告，并立即组织人员进行现场处理。</p> <p>3) 处理：一旦发生事故，现场处理人员应该临危不惧、冷静沉着，依据危险品的MSDS和现场情况作出对策进行如下处理：出现药品泄漏事故，处理人员须穿戴防护用具后进入现场，并保持现场通风，大范围的将现场进行隔离，禁止直接用手接触泄漏物，喷水减少泄漏物有毒气体的挥发（固体除外），少量泄漏时，中和达PH为7后用沙子吸附、水冲洗，并都回收入容器中；大量泄漏时，围堤，先进行回收，回收后如少量泄漏时的那样处理。</p> <p>喷洒到人身体上时，立即按照该药品安全标签上的方法冲洗，情节严重者应立即送往医院治疗。</p> <p>若药品发生激烈反应，应及时转移发生反应的药品，与其他药品、物品隔离，处理人员须穿戴防护用具进入现场，保持现场通风，禁止触摸反应药品，切断正在反应的药品，同时准备好灭火器材。</p>			的事故由供应商承担			
4` 总结	应用上述对策制止事故后，处理人员应认真清理现场，把处理用的沙子、抹布等装入容器，并进一步仔细检查现场、以防再次遗留事故的隐患；并对此事故作出改善对策，并记录，仓库全员学习。						
履历	版数	修订日期	批准	修订内容		修订理由	
	初版	2017. 11. 9	张典海				
	版						
	版						

BYS-QS-06（格式1-1）[初版]

控制编码	WP-PNP20-1-001	2版	3	1/1
------	----------------	----	---	-----

作业程序书

秘密

名称	含铜药液漏出时的紧急处置	部门	制造部		
		制订	改订日期	改订	制作
		修订			研起
主要项目	要 点	发件日	年 月 日		
1.目的	泄漏事故的紧急处置，防止造成环境污染及人员伤亡。		<p>注意事项</p> <p>1.处理事故时必须戴好防护用品（安全帽，防护眼镜，橡胶手套，长筒雨鞋）。</p> <p>2.由于酸液浓度高时会发热，有危险要多加注意安全。</p> <p>3.收集到桶中的废液，与水处理取得联系后紧急排到Pit中，确认最终的处理方案。</p> <p>4.用过的擦拭的抹布要放在指定位置，贴好标识，酸性抹布和碱性抹布要分开放置，通知总务，由总务负责废弃物的统一处置。</p> <p>5.处理泄漏收集废液过程中，作业人员之间间距要保持在至少半米，避免人员之间因靠近造成人员之间相互伤害（工具间碰撞、使用工具时碰到旁边人员、因操作不当导致泄漏药液溅起）</p>		
2.适用范围	通孔板线、填孔板线				
3.职责	全板电板负责事故报告及事故现场的指挥、回收、清扫等；保安部门负责事故设备的检修开停的应急；总务课负责指示及外部通报的批准，工厂长负责各部门的协调，总务部长负责向外部的通报。				
4.程序	<p>由于设备的不良或修理时药液可能泄漏，造成线路板内的含铜药液外溢，此时应立即按以下顺序作紧急处理：</p> <p>1. 大声呼喊让周围的人员都知道，提醒经过专业培训的人员过来帮忙，其他人员撤离现场。</p> <p>2. 立刻关闭生产线电源、水源，检修阀门，并用土、砂、抹布等堵住漏点防止扩散。（作业时戴好防护用品，眼镜、手套等）</p> <p>3. 配管漏液时，关闭水源的出口阀门。</p> <p>4. 按异常联络速报向上级报告，按指示行动。</p> <p>5. 溢出处的周围用绳子等围起来，贴上标识“禁止入内”。</p> <p>6. 尽可能多的将废液收集到桶中，再用水冲，抹布擦干进行清扫打扫至清洗水成中性。</p> <p>7. 与水处理取得联系，按照水处理指示将收集到桶中的药液排到相应的Pit中或采取其他处理方式。</p> <p>8. 查找事故原因，防止类似事故再次发生。</p> <p>9. 现场处理完后，标识解除，设备和阀门恢复成原来自动正常运转状态。</p> <p>10. 作出事故报告，并提交给上级。</p> <p>11. 对员工进行教育。</p>		<p>收集废液使用PH试纸确认酸碱特性（酸、碱）</p> <p>与水处理联系时告知，现场测量的酸碱性。</p>		



IBMS-QR-06[格式3-1][初版]									
<b>作业程序书</b>		<b>秘密</b>		控制编号	WP-ELS20-A-095	初版	页	1/1	
名	部	制定		部门		制造部			
				批准日期		批准		制作	
								陈克生	
称		修订		执行日		年 月 日			
主要项目		程序				要点			
1. 目的		氰化物事故时及时正确采取措施，避免发生人员伤亡事故，同时防止向外流因而引发环境污染事故。							
2. 适用范围		生产现场在氰化氢气体产生，HCN监测仪报警时应急处置。							
3. 处理原则		3.1 危险区域内无关人员迅速疏散、撤离现场；				疏散、抢险、泄漏			
		3.2 按异常联络图紧急联络				源阻断时必须佩带			
		3.3 阻断泄漏，把受伤人员抢救撤离到安全区域；				防毒面具，戴化学			
		3.4 事故抢险人员应做好个人防护和必要的防范措施后，迅速投入抢险工作；				安全防护装			
4. 应急程序		4.1 HCN监测仪报警发生时，人员紧急疏散、撤离							
		4.1.1 事故现场（本工序）人员紧急疏散				疏散顺序从最危险			
		听到HCN监测仪报警时，当班班组长应迅速组织本班人员有序地疏散，撤离危险区域，并根据风向指明集合地点，人员在安全地点集合后，当班班组长清点人数后，按异常联络图报告异常及人员情况，发现缺员，应报告所缺员工的姓名和事故前所处位置等。				撤离到上风口处			
		4.1.2 非事故现场（周边工序）人员紧急疏散				到远离污染区域			
		由当班班长及值班经理负责向外围工序通告异常情况，组织疏散人员撤离危险区域，人员按通知后，按指定的路线撤离到上风口处安全区域，人员在安全地点集合后，各工序当班班组长负责本工序人数清点确认，并按异常联络图向上报告人员情况，发现缺员，应报告所缺人员的姓名和事故前所处位置等。				疏散顺序从最危险			
		4.2 查明HCN监测仪报警发生原因，阻断事故发生源；				地段人员先开始			
		4.2.1 进入污染区域查找发生源时必须将防护用品佩戴齐全，两人以上在确保自身安全的前提下共同协作进行；							
		4.2.2 查明发生原因后，采取措施阻断事故发生源，以避免事态扩大化；							
		4.3 抢险、救援							
		4.3.1 抢救原则							
		(1) 发生有人呼吸困难时，急救工作要分秒必争，及时、果断、正确，不得耽误、拖延；							
		(2) 救护人员进入污染区域，防护用品佩戴齐全，两人以上共同协作进行；							
		(3) 救护人员必须在确保自身安全的前提下进行救护；							
		(4) 迅速将伤员抬离现场，搬运方法要正确；							
		4.3.2 抢救方法							
		1、如有人员发生呼吸困难，立即转移至无污染区域。							
		2、拨打999急救电话和医务室电话							
		3、将亚硝酸异戊酯吸入剂（1-2支）置于洁净的纱布上捏碎，经中毒者口鼻吸入半分钟							
		4、视病情2分钟后可重复步骤3再次吸入一次							
		5、中毒者呼吸、心跳停止时，立即进行心肺复苏							
		6、送往医院进行进一步救治							
		4.4 事故现场周边区域的道路隔离或交通疏导办法							
		事故中心区外的道路路口上设置警戒区拉警戒线，注明事故发生区，禁止通行”字样的标识，并指明道路绕行方向。							
		4.5 异常联络报告							
		4.5.1 按以上步骤处理过程中由班新的问题及时向班组长报告；							
		4.5.2 异常处理完成后报告班组长，按异常处理是否有遗漏或不足；							
版数	修订日期	批准	修订内容	修订理由					
初版	=====	程传伟							
1版									

作业程序书				控制编号	WP-E10-A-013	初版	页	1/1
名称	HNO3废液漏出时的紧急处置				部门	制造 水处理课		
					制定	批准日期	批准	制作
					修订			夏超
					执行日	年 月 日		
主要项目	程序					要点		
1、目的	硝酸废液泄漏时及时采取措施，防止向外流出而引发环境污染事故					注意事项： 1. 硝酸废液属于强酸类物质，含有高浓度的一类污染物Ni，具有刺激性气味和很强的腐蚀性。 2. 处理事故时必须戴好保护用具（安全帽，保护眼镜，橡胶手套，长筒雨鞋、防毒面具）。 3. 由于酸碱废液混合时发热，有危险要多加注意安全。 4. 收集到空桶中的废液要放在指定位置，贴好标识，与水处理取得联系，并予以最终处理。 5. 冲洗后的现场，每隔一小时测定一次PH及重金属（Cu、Mn、Ni），如发现超标现象，按照程序中的第6步进行处理，直至冲洗后连续测定三次都合格后方可。 6. 用过的擦地的抹布、沙袋要放在指定位置，贴好标识。通知总务部门，由总务部门负责废弃物的处置。 7. 应急所用回收小桶、拖把、撮子等放置在水处理场的管理室外，沙袋放置在中继罐区外的指定场所。 8. 搬运沙袋和进行其他应急作业过程中要注意脚下的安全，防止绊倒、摔伤。		
2、职责	水处理负责事故报告及事故现场的围堵、回收、清扫等；保全部门负责事故设备的抢修并协助应急处理；总经理负责指示及外部通报的批准，工场长负责各部门的协调，总务部长负责向外部的通报。							
3、适用范围	水处理场、中继罐区的HNO3废液的泄漏处置。							
4、程序	由于出现水泵的动作不良或移送废液时配管爆裂等异常情况，造成HNO3废液漏出时，应按以下程序作应急处置：  1. 连续大声呼喊“硝酸废液泄漏啦！”，让周围的人员都知道。  2. 立刻关闭水泵电源、储罐阀门、水泵出口阀门，并用沙袋等围堵（用沙袋围堵时，码放沙袋之后要把沙袋与地面、沙袋与沙袋之间的缝隙踩严实，以防废液继续通过这些缝隙向外流出）。  3. 通过电话向上级管理者报告，按其指示行动。  4. 流出处的周围用绳子等围起来，并贴上“禁止入内”标识。  5. 先将漏出的药液尽可能多的收集到空桶中，然后用碱性药液（10%NaOH）中和，将中和后的废液也收集到空的容器中。  6. 用水冲洗现场，检测现场残留液的PH值和重金属（Cu、Mn、Ni）标准，符合放流标准后，撤去沙袋，用大量清水冲洗、用抹布擦干，最后清扫现场。若不符合要求则继续冲洗直至达到排放标准。  7. 现场处理完毕后，解除标识，将设备和阀门恢复成原来自动正常运转状态。  8. 作成异常事故报告，制造部门经理组织召开对策会，查明事故原因，防止再次发生。  9. 对员工进行教育。							
履历	版数	修订日期	批准	修订内容		修订理由		
	初版	2017年11月21日	马永刚					
	版							
	版							

作业程序书

控制编号WP-E10-A-012

初版    页    1/1

名  称	H2SO4药液泄漏时的紧急处理	部门	制造 水处理课		
		制定	批准日期	批准	制作
		修订			夏超
		执行日	年    月    日		
主要项目	程序	要点			
1. 目的	H2SO4药液泄漏时及时采取措施，防止向外流出而引发环境污染事故。	注意事项：			
2. 适用范围	水处理、建浴、生产线各使用H2SO4药液的工序，发生H2SO4药液配管爆裂等异常情况，造成H2SO4药液的泄漏处理。	1. H2SO4药液属于强酸类物质，具有强刺激性气味和很强的腐蚀性。			
3. 程序	1. 发现者连续大声呼喊“H2SO4药液泄漏啦！”，让周围的人员都知道。 2. 立刻关闭水泵电源、储罐阀门、水泵出口阀门，并用沙袋等围堵（作业前戴好防护用品，防护眼镜、保护手套等，用沙袋围堵时，码放沙袋之后要把沙袋与地面、沙袋与沙袋之间的缝隙踩严实，以防药液继续通过这些缝隙向外流出）。 3. 通过电话向上级管理者报告，按其指示行动。 4. 流出处的周围拉好警戒线，并贴上“禁止入内”标识。 5. 先向漏出药液区域洒上苏打灰或消石灰，然后用大量水冲洗，将冲洗水收集到空桶中，待反应器处理1A或2A程序时进行处理。 6. 用水冲洗现场，并每10分钟检测现场残留液的PH值，若PH在6~8的范围内，撤去沙袋，用大量清水整体冲洗现场，并用抹布擦干，最后将废弃抹布等分类收集，并做好标识。若PH不符合要求则继续冲洗直至达到要求为止。 7. 现场处理完毕后，解除标识，将设备和阀门恢复成原来自动正常运转状态。 8. 部门经理组织召开对策会，查明事故原因，作成异常事故报告，对员工进行教育，防止再次发生。	2. 处理事故时必须戴好防护用品（安全帽，防护眼镜，橡胶手套，长筒雨鞋、供气式防毒面具） 3. 由于酸液药液混合时发热，有危险要多加注意安全。 4. 收集到空桶中的废液要放在指定位置，贴好标识，与水处理课取得联系，并予以最终处理。 5. 用过的湿地的抹布、沙袋要贴好标识，放在垃圾收集室的指定位置，由总务课进行处理。 6. 应急所用回收小桶、拖把、抹布等清洗干净放置在现场的指定位置；沙袋放置在应急沙袋专用箱内，沾染药液的沙袋要进行废弃处理。 7. 搬动沙袋和进行其他应急作业过程中要注意脚下的安全，防止绊倒、摔伤。 8. 处理时，根据实际情况（泄漏量、泄漏场所）确定应急处置人员数量，以免人员过多拥挤造成二次事故发生。			
版 历	版数	修订日期	批准	修订内容	
	初版	2017年11月21日	马永刚		
	版				
	版				



秘密

作业程序书

控制编号	WP-E10-A-109	初版	页	1/1
------	--------------	----	---	-----

名   称	盐化铜废液漏出时的紧急处置		部门	制造 水处理		
			制定	批准日期	批准	制作
			修订			夏超
			执行日	年 月 日		
主要项目	程序					要点
1、目的	盐化铜废液泄漏时及时采取措施，防止向外流出引发环境污染事故					<b>注意事项：</b> 1. 盐化铜废液属于强酸类物质，含有高浓度的一类污染物铜离子，具有很强的腐蚀性。 2. 处理事故时必须戴好保护用具（安全帽，保护眼镜，橡胶手套，长筒雨鞋、防毒面具）。 3. 由于酸碱废液混合时发热，有危险要多加注意安全。 4. 收集到空桶中的废液要放在指定位置，贴好标识，与水处理取得联系，并予以最终处理。 5. 冲洗后的现场，每隔一小时测定一次PH及重金属（Cu、Mn、Ni），如发现超标现象，按照程序中的第6步进行处理，直至冲洗后连续测定三次都合格后方可。 6. 用过的擦地的抹布、沙袋要放在指定位置，贴好标识。通知总务部门，由总务部门负责废弃物的处置。 7. 应急所用回收小桶、拖把、撮子等放置在水处理场的管理室外，沙袋放置在中继罐区外的指定场所。 8. 搬运沙袋和进行其他应急作业过程中要注意脚下的安全，防止绊倒、摔伤。 9. 联络方式见《WP-E-P1-009异常时紧急联络图》
2、职责	水处理负责事故现场的围堵、回收、清扫等同时向上通报联络；保全部门负责事故设备的抢修并协助应急处理；总经理负责指示及外部通报的批准，工场长负责各部门的协调，总务部长负责向外部的通报。					
2、适用范围	水处理场、中继罐区的盐化铜废液的泄漏处置。					
3、程序	由于出现水泵的动作不良、储罐破损或移送废液时配管爆裂等异常情况，造成盐化铜废液漏出时，应按以下程序作应急处置： 1. 连续大声呼喊“盐化铜废液泄漏啦！”，让周围的人员都知道。 2. 立刻关闭水泵电源、储罐阀门、水泵出口阀门，并用沙袋等围堵（用沙袋围堵时，码放沙袋之后要把沙袋与地面、沙袋与沙袋之间的缝隙踩严实，以防废液继续通过这些缝隙向外流出）。 3. 通过电话按照水处理紧急联络图进行联络，按其指示行动。 4. 流出处的周围用绳子等围起来，并贴上“禁止入内”标识。 5. 先将漏出的药液尽可能多的收集到空桶中，然后用碱性药液（10%NaOH）中和，将中和后的废液也收集到空的容器中。 6. 用水冲洗现场，检测现场残留液的PH值和重金属（Cu、Mn、Ni）标准，符合放流标准后，撤去沙袋，用大量清水冲洗、用抹布擦干，最后清扫现场。若不符合要求则继续冲洗直至达到排放标准。 7. 现场处理完毕后，解除标识，将设备和阀门恢复成原来自动正常运转状态。 8. 作成异常事故报告，制造部门经理组织召开对策会，查明事故原因，防止再次发生。 9. 对员工进行教育。					
履  历	版数	修订日期	批准	修订内容		修订理由
	初版	2017年11月21日	马永刚			
	版					
	版					

IBMS-QR-06[格式3-1][初版]

环境 2017

作业程序书

控制编号	WP-E10-A-112	初版	页	1/1
------	--------------	----	---	-----

名称	酸性、碱性药液泄漏时的紧急处理	部门	制造部		
		制定	批准日期	批准	制作
		修订			夏强
		执行日	年 月 日		
主要项目	程序		要点		
1. 目的 2. 适用范围 ：硫酸、盐酸、硝酸、硫酸铜、氯化铜、硫酸废水、硫酸废液等 3. 程序	<p>事件：酸性药液在移送时或运输途中造成泄漏。</p> <p>步骤1：员工巡视发现现场泄漏事件，应大声呼喊，通知周围人，并立即按紧急联络图联络。</p>  <p>步骤2：管理者接到通知后立即组织人员进行处理，并作为现场指挥。</p> <p>1、组织应急维修人员穿戴好防护用品关闭泄漏源。</p>  <p>2、应急沙袋小组立即对泄漏进行围堵，同时关闭雨水井，防止污染物的扩散。</p>   <p>3、警戒小组立即对泄漏现场进行封锁。</p>  <p>4、待围堵完毕后由清扫小组对泄漏药液进行收集，统一将收集的药液装入1立方白桶，泄漏药液清扫完毕后立即用大量清水冲洗泄漏现场，并进行2次收集，直至泄漏现场PH范围（6-8）检测合格后对清扫工具进行集中清洗。</p>   <p>5、将泄漏用的沙袋和清扫用的抹布等清扫工具进行集中回收，并联络相关部门进行处理。</p>   <p>步骤3：由管理者组织相关部门进行事件的对策会的召开，并制定应急时处置措施，避免类似事件的发生。</p>		<p>注意事项：</p> <p>1. 药液属于强酸强碱物质，具有强腐蚀性、刺激性和很强的挥发性。</p> <p>2. 处理事故时必须戴好防护用品(安全帽、防护眼镜、橡胶手套、长筒雨鞋、供气式防毒面具)</p> <p>3. 由于酸碱药液混合时会发热，有危险要多加注意安全。</p> <p>4. 收集到罐桶中的废液要放在指定位置，贴好标识，与水处理课取得联系，并予以最终处理。</p> <p>5. 用过的擦拭的抹布、沙袋要贴好标识，放在垃圾仓库的指定位置，由总务课进行处理。</p> <p>6. 应急所用罩衣、手套、抹布等清洗干净放置在现场的指定位置；沙袋放置在应急沙袋专用箱内，沾染药液的沙袋要进行废弃处理。</p> <p>7. 搬动沙袋和其他应急作业时过程中要注意脚下安全，防止绊倒、摔伤。</p> <p>8. 处理时，根据实际情况(泄漏量、泄漏场所)确定实施处理人员数量，以免人员过多拥挤造成二次事故发生。</p>		
履历	版数	修订日期	批准	修订内容	
	初版	2017年11月21日	马永刚		
	版				
	版				



<b>作业程序书</b>		<b>秘密</b>	控制编号	WP-STO-A-014	初版	页	1/1
名	化学危险品事故应急培训` 演习程序书			部门	仓库课		
				制定	批准日期	批准	制作
				修订			关家龙
称				执行日	年 月 日		
主要项目		程序			要点		
1` 目的		化学危险品仓库保管员、接货员能及时处理化学危险品出现包装破损、药品泄漏；喷洒出来腐蚀药品、灼伤人体；药品内有激烈反应放出刺激性气体、放出热引起其他物质燃烧等情况。					
2` 适用范围		揖斐电（北京）第一工厂仓库、第二工厂仓库					
3` 内容		1) 每年进行一次危险品事故应急培训 （接货、储存、发放等操作时出现包装破损、药品泄漏；喷洒出来腐蚀药品、灼伤人体；药品内有激烈反应放出刺激性气体、放出热引起其他物质燃烧等情况） 2) 每年进行一次危险化学品事故处理演习 a. 组织 由危险品管理责任者组织、全体库管参加 b. 课题 接货时药品泄漏、保管时包装破损、药品喷洒到人体、氧化剂与还原剂、酸性与碱性药品剧烈反应放出刺激性气体和放出热引起其他物质燃烧等事故。 c. 内容 在正常工作次序情况下，突然出现上述事故，现场发现者或受伤者立即报告联系并按照《化学危险品事故应急处理程序书》紧急处理。					
4` 参照		《北京化学危险品事故预防与应急要领》、《危险物管理要领》、《化学危险品技术资料MSDS》					
5` 记录		每次培训、演习后，做好记录；每次培训后要进行检查，填写个人教育记录					
版数		修订日期	批准	修订内容		修订理由	
履	初版	2017. 11. 9	张典海				
历	版						
	版						
	版						

IBMS-QR-06[格式8-2][初版]

秘密

异常处理要领

部门 制造部				控制编号 CA-RES20-G-003		批准	审查	制作								
品种 印制线路板		工序名 抗蚀膜		作业名 药液泄漏时紧急处理程序		王春超										
执行日 年 月 日																
<div>input异常：报告途径 作业员⇒组长⇒工序责任人⇒课长⇒品质管理(产品流动时发行异常联络传票。)</div> <table><tr><td>项目</td><td>异常内容</td><td>原因调查</td><td>产品的处置</td></tr><tr><td>药液泄漏</td><td>前处理银、氯、硫酸、CPE-900发生大量泄漏</td><td>1. 确认各槽的电磁阀的破损、阀门的开关、补给系统有无异常 · 确认各管道、槽体、过滤器是否损坏 · 确认是否手动补加药液 · 确认药液是否补加错误引起反应</td><td>1、发现泄漏时马上停止投入，大量泄漏时马上按下非常停止，并切断设备电源 2、用呼喊等方式马上告知现场周围人员，使其做好安全防护，并按以下步骤处理执行 3、按异常联系图进行联络报告（报告时将：设备#、泄露位置、泄露量、药液种类报告清楚） 4、现场做好危险药液泄漏标识，并拉好警戒线 5、将药液用抹布进行围堵防止更大面积蔓延 6、对漏出的药液进行清扫 7、地面用水进行冲洗，并用PH试纸判断酸碱成分 8、联系水处理水处理出现异常排水，排放异常废液 9、原因调查清楚并解决后重新启动生产线 10、确认无漏液 11、确定异常品范围：异常产品停止并与正常品区分放置，联系品质管理处理。</td></tr></table>									项目	异常内容	原因调查	产品的处置	药液泄漏	前处理银、氯、硫酸、CPE-900发生大量泄漏	1. 确认各槽的电磁阀的破损、阀门的开关、补给系统有无异常 · 确认各管道、槽体、过滤器是否损坏 · 确认是否手动补加药液 · 确认药液是否补加错误引起反应	1、发现泄漏时马上停止投入，大量泄漏时马上按下非常停止，并切断设备电源 2、用呼喊等方式马上告知现场周围人员，使其做好安全防护，并按以下步骤处理执行 3、按异常联系图进行联络报告（报告时将：设备#、泄露位置、泄露量、药液种类报告清楚） 4、现场做好危险药液泄漏标识，并拉好警戒线 5、将药液用抹布进行围堵防止更大面积蔓延 6、对漏出的药液进行清扫 7、地面用水进行冲洗，并用PH试纸判断酸碱成分 8、联系水处理水处理出现异常排水，排放异常废液 9、原因调查清楚并解决后重新启动生产线 10、确认无漏液 11、确定异常品范围：异常产品停止并与正常品区分放置，联系品质管理处理。
项目	异常内容	原因调查	产品的处置													
药液泄漏	前处理银、氯、硫酸、CPE-900发生大量泄漏	1. 确认各槽的电磁阀的破损、阀门的开关、补给系统有无异常 · 确认各管道、槽体、过滤器是否损坏 · 确认是否手动补加药液 · 确认药液是否补加错误引起反应	1、发现泄漏时马上停止投入，大量泄漏时马上按下非常停止，并切断设备电源 2、用呼喊等方式马上告知现场周围人员，使其做好安全防护，并按以下步骤处理执行 3、按异常联系图进行联络报告（报告时将：设备#、泄露位置、泄露量、药液种类报告清楚） 4、现场做好危险药液泄漏标识，并拉好警戒线 5、将药液用抹布进行围堵防止更大面积蔓延 6、对漏出的药液进行清扫 7、地面用水进行冲洗，并用PH试纸判断酸碱成分 8、联系水处理水处理出现异常排水，排放异常废液 9、原因调查清楚并解决后重新启动生产线 10、确认无漏液 11、确定异常品范围：异常产品停止并与正常品区分放置，联系品质管理处理。													
No	制订・修订日	批准	修订内容	修订理由	No	制订・修订日	批准	修订内容	修订理由							
初版	2017年11月14日	王勇			3	年 月 日										
1	年 月 日				4	年 月 日										
2	年 月 日				5	年 月 日										

IBIMS-QR-06 [格式 8-2] [初版]

秘密

异常处理要领

部门	制造部	控制编号	CA-HET10-2-003
品种	印制线路板	工序名	半蚀刻
		作业名	药液泄漏时的异常处理方法

执行日 年 月 日

批准	审查	制作
		张帅

input异常：报告途径 作业员⇒组长⇒工序责任人⇒课长⇒品质管理（产品流动时发行异常联络传票。）

项目	异常内容	原因调查	产品的处置（参考）
药液泄漏时的异常处理方法	从供应管溢出时配管发生龟裂、折断时槽、边缘处发现渗漏时溢出的液体流到外面时	1、各槽体、供应罐液位计损坏 2、管道腐蚀	1、确认发生药液溢出的部位，并大声呼喊周围员工。 2、按照异常联络途径进行联络 3、准备好保护用具（保护眼镜、耐酸碱手套、警戒线、抹布、吸水机、线盘）拉好警戒线并在警戒线上贴好标示，将现场进行隔离。用抹布进行围堵，防止扩大泄漏源范围 4、明确流出液体的性质（用pH试纸 测定其酸、碱性、中性） 5、把漏液回收到水桶里，进行保管（做好标识 标明药液名称及性质） 6、药液清扫完后，用pH试纸测定地下残留药液性质，成中性证明清扫干净 7、根据药液的性质将药液排放到相应的废液槽内，并将物品收拾干净，放回相应的位置。 6、联系保全部门对药液泄漏源进行点检，查找原因。 7、设备维修好开机确认发生源无漏液 8、如有异常品时，明确对象产品并停止，基板全检进行识别确认，联系品质管理对异常品进行处理

No	制订・修订日	批准	修订内容	修订理由	No	制订・修订日	批准	修订内容	修订理由
初版	2017年11月14日	司振雨			3	年 月 日			
1	年 月 日				4	年 月 日			
2	年 月 日				5	年 月 日			

IBMS-QR-06[格式8-2][初版]

秘密

异常处理要领

部门		制造部		控制编号		CA-RGH22-G-011		批准		审查		制作							
品种		印制线路板		工序名		粗化处理		作业名		药液泄漏的异常处理		付荣达							
												执行日		年		月		日	
input异常：报告途径 作业员⇒组长⇒工序责任人⇒课长⇒品质管理(产品流动时发行异常联络传票。)																			
项目					异常内容					原因调查					产品的处置（参考） 明确异常发生的相关所有产品进行区分（在上一个正常监控周期到异常发生时的所有产品）。				
<ul style="list-style-type: none"><li>· 设备异常（联络保全）</li><li>· 药液泄漏</li></ul>					<ul style="list-style-type: none"><li>· 从供应管溢出时</li><li>· 配管发生龟裂、折断时</li><li>· 槽、边槽处发现渗漏时</li><li>· 防液堤内有液漏流出时</li><li>· 溢出的液体流到外面时</li><li>· 超负荷警报响起时</li></ul>					<ul style="list-style-type: none"><li>· 液位计被腐蚀或失灵</li><li>· 管道老化或受外力挤压</li><li>· 设备老化，承受力降低</li><li>· 某个槽体或管道破裂</li><li>· 防液堤有裂痕老化</li><li>· 液位计失灵或忘记关阀门</li></ul>					<ul style="list-style-type: none"><li>· 确认发生药液溢出的部位</li><li>· 明确流出的液体（用PH测定其酸、碱性）</li><li>· 用抹布等让其流出停止</li><li>· 把漏液回收到水桶里，进行保管（做好标识 标明药液名称）</li><li>· 向值班班长联络接受指示</li><li>· 设备出现故障的场合要向值班长联络并接受指示（如果注液时发生溢出时要及时联系）</li><li>· 必须着用保护手套和保护眼镜</li><li>· 必要时穿长靴</li><li>· 配线在有漏液的地方会感电，所以不要触摸配线</li><li>· 在必须触摸设备的场合下，要关闭主电源</li><li>· 发生异常时，应立即停止投入。</li></ul>				
No		制订・修订日		批准		修订内容		修订理由		No		制订・修订日		批准		修订内容		修订理由	
初版		2017年11月14日		司阵雨						3		年 月 日							
1		年 月 日								4		年 月 日							
2		年 月 日								5		年 月 日							

揖斐电电子（北京）有限公司突发环境事件应急预案

IBMS-QR-06[格式3][初版]

秘密

作业程序书

部门	制造部			控制编号	WP-LPT10-D-006			批准	审查	制作					
品种	印制线路板	工序名	LPT处理	作业名	漏液时的应急处置			执行日	年 月 日						
目的	漏液异常的紧急处置			安全		保全		版数	制定/修订日	批准	更改内容	更改理由			
				①整理・整顿・教育 ②安全点检整理准备 ③安全作业		①给油 ②日常点检 ③清扫		初版	2017年11月14日	吴大伟					
适用范围	LPT工序所有漏液状况发生时			①出现异常时停止作业及时向班长报告 ②检查配管、槽、罐是否有漏液现象 ③操作药液时要戴保护眼镜和保护手套		②根据公害设施日常点检表进行点检 ③清扫后将现场彻底清除干净		1	年 月 日						
								2	年 月 日						
								3	年 月 日						
作用	防止药液的大面积扩散，及处理不当造成的严重后果							4	年 月 日						
								5	年 月 日						
作业要领				将质量溶入每个工序				检查要领				绝不放过任何不合格			
No.	作业程序			重点・要点			标准时间	编号	检查项目	测量设备	判定基准	检查间隔和检查数量	管理方法		
1	紧急事态发生时确认漏液源头			确认罐、设备、配管、防液堤异常情况			30s	1	罐、设备、配管、防液堤	目视	有无漏液	异常发生时	确认		
2	立即关闭相关泵的电源开关、阀门			保证在药液不伤到自己的情况下进行			30s	2	阀门、开关	目视	已关好	异常发生时	确认		
3	大声呼喊，在现场的作业员			大声呼喊			30s	3							
4	作业员听到后，立即停止手中作业			（留一人进行必要的下料作业，保证设备正常运转）			30s	4							
5	处置作业员迅速穿戴好保护用具，进行紧急处置			保护用具佩戴（眼镜、耐酸碱手套、安全鞋）缺一不可			60s	5	保护用具	目视	无破损	异常发生时	确认		
6	一名员工迅速打电话联络上级、保全、水处理			参照第一工厂制造部现场异常紧急联络图			120s	6							
7	另一名员工拉上警戒线做好标示，防止其他人员误入			如影响到产品，记录好相关的产品LOT#等信息			60s	7	警戒线	目视	漏液范围以外	异常发生时	确认		
8	所有人集合，清点人员			速度要快			60s	8							
9	人员全到，分工处置			进行紧急处置时人员不要扎堆			120s	9							
10	进行流出防止处置，用抹布围堵，减少污染面			抹布要合理搭配使用			120s	10							
11	洒水降低药液的浓度			洒水时要慢，不要过快			120s	11							
12	将污染的部位彻底清扫干净						300s	12							
13	对回收的废液按水处理指示进行相应处理						600s	13							
14	明确异常发生的原因，定期的对设备进行点检						600s	14							
15	再次流动产品前对药液浓度进行重新分析						1800s	15							
16	紧急处置完后向上司报告			参照制造部现场异常紧急联络图			120s	16							

IBMS-QR-R-09（格式8-2）[初版]

秘密

异常处理要领

批准	审查	制作
		刘文峰

部门	制造部	控制编号	CA-SFC00-G-005						
品种	印制线路板	工序名	表面处理	作业名	药液泄漏时紧急处理程序	执行日	年	月	日

input异常：报告途径 作业员⇒组长⇒工序责任人⇒课长⇒品质管理（产品流动时发行异常联络传票。）

项目	异常内容	原因调查	产品的处置
设备异常			
药液泄漏	药液泄漏（硫酸、双氧水、F2LX、醋酸、A剂、盐酸、甲醇）	·确认各槽的电磁阀的破损、阀门的开关、补给系统有无异常 ·确认各管道、槽体、过滤器是否损坏 ·确认是否手动补加药液 ·确认药液是否补加错误引起反应	1、发现泄漏时马上停止投入，大量泄漏时马上按下非常停止，并切断设备电源。 2、用呼喊等方式马上告知现场周围人员，使其做好安全防护，并按以下步骤处理执行。 3、按异常联系图进行联络报告（报告时将：设备#、泄露位置、泄露量、药液种类报告清楚。 4、现场做好危险药液泄漏标识，并拉好警戒线。 5、将药液用抹布进行围堵防止更大面积蔓延。 6、对漏出的药液进行清扫。 7、地面用水进行冲洗，并用PH试纸判断酸碱成分 8、联系水处理水处理出现异常排水，排放异常废液。 9、原因调查清楚并解决后,重新启动生产线。 10、确认无漏液。

No	制订・修订日	批准	修订内容	修订理由	No	制订・修订日	批准	修订内容	修订理由
初版	2017.11.15	程传伟			3	年 月 日			
1	年 月 日				4	年 月 日			
2	年 月 日				5	年 月 日			

# 揖斐电电子（北京）有限公司突发环境事件应急预案

部门	制造部				控制编号	WP-ELS20-A-056				批准	审查	制作		
品种	印制线路板	工序名	化学镀金	作业名	硝酸废液泄露时的紧急处理	执行日	年 月 日						陈克生	
<b>安 全</b> ①整理 整顿 教育 ②安全点检整理准备 ③安全作业					<b>保 全</b> ①给 油 ②日常点检 ③清 扫					版数	制订・更改日	批准	更改内容	更改理由
										初版	2017年11月15日	程传伟		
① 接触药液戴好保护用具 ② 清扫用的抹布不要和其它废弃物混合,以免发生反应。										1				
										2				
										3				
										4				
										5				
<div> <div>作业要领</div> <div>将质量溶入每个工序</div> </div>														
<div> <div> <b>1.目的：</b> 硝酸泄漏时及时正确采取措施，避免发生人身灾害事故，同时防止废液向外流出而引发环境污染。           </div> <div> <b>2.适用范围：</b> 生产现场在HNO3使用或移送过程中的泄漏处置。           </div> <div> <b>3.职责：</b> 制造负责现场联络和现场处置，技术和安全部门负责应急方案的制订。           </div> <div> <b>4.程序：</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>发现者连续大声呼喊“硝酸废液泄漏啦！”，让周围的人员都知道。</li> <li>立刻关闭循环泵（或移送泵）等相关设备电源，关闭储罐泄漏相关的阀门。</li> <li>用抹布围堵泄露液体，防止硝酸大面积扩散。</li> <li>立即确认周围是否有NaClO、含CN类物质，有的话立即撤去。</li> <li>将附近的产品立即转移并保护，防止产品品质异常。</li> <li>同时立即通过电话向上级管理者报告联络（联系方式按照现场紧急联络图），按上级指示行动。</li> <li>硝酸泄露处周围用警戒线围起来，并贴上“禁止入内”标识。</li> <li>用吸水机将漏出的药液尽可能多的收集到空桶中。</li> <li>用碱性药液（2%NaOH）冲洗地面，将中和后的废液也收集到空的容器中。</li> <li>用水冲洗现场，检测现场残留液的PH值，符合放流标准后（在6-9之间），撤去抹布，再用干净抹布擦干现场。</li> <li>将废弃抹布装入垃圾桶，放在事故现场，填写废弃物传票，联系总务部门等进行处理。</li> <li>用水清洗用过的吸水机，与硝酸废液一起排入浓厚酸废液中。</li> <li>现场处理完毕后，解除标识，将设备和阀门恢复成原来自动正常运转状态。</li> <li>作成异常事故报告，制造部门组织召开对策会，查明事故原因，防止再次发生。</li> <li>对员工进行教育。</li> </ol> </div> <div> <b>5.注意事项</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>硝酸属于强酸类、强氧化性物质，具有刺激性气味和很强的腐蚀性。</li> <li>处理事故时必须戴好保护用具（保护眼镜，保护手套，长筒雨鞋、防毒面具等）。</li> <li>由于酸碱废液混合时发热，有危险要多加注意安全。</li> <li>收集到空桶中的废液要放在指定位置，贴好标识，与水处理取得联系，并予以最终处理。</li> <li>用来围堵和擦地的抹布、要放在指定位置，贴好标识。通知总务部门，由总务部门负责废弃物的处置。</li> </ol> </div> </div>														

IBMS-QR-06[格式6][初版]

秘密

高质量 低成本

作业要领书（B）

部门		制造部		控制编号	WP-ELS20-A-057		批准	审查	制作		
品种	印制线路板	工序名	化学镀镍金	作业名	含镍废液泄漏时的紧急处理				陈克生		
安全		①整理整顿教育 ②安全点检整理准备 ③安全作业		保全	①给油 ②日常点检 ③清扫		版数	制订・更改日	批准	更改内容	更改理由
							初版	2017年11月15日	程传伟		
①.过滤芯废弃操作时佩戴好防护用品。							1				
②.清扫用的抹布不要和其它废弃物混合,以免发生反应。							2				
							3				
							4				
							5				
作业要领						将质量溶入每个工序					
<p><b>1.目的:</b> 含镍废液泄漏时的紧急处理,避免发生人身灾害事故,同时防止废液向外流出而引发环境污染。</p> <p><b>2.适用范围:</b> 生产现场在镍液使用或移送过程中的泄漏处置。</p> <p><b>3.职责:</b> 制造负责现场联络和现场处置,技术和安全部门负责应急方案的制订。</p> <p><b>4.程序:</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>发现者连续大声呼喊让周围的人员都知道。</li><li>立刻关闭循环泵、储罐阀门电源,并用抹布等添堵围住泄露处液体防止扩散。 作业时戴好保护用具:保护眼镜、手套等。</li><li>配管漏液时,关闭循环泵的出口阀门。</li><li>同时立即通过电话向上级管理者报告联络(联系方式按照现场紧急联络图),按上级指示行动。</li><li>泄露处周围用警戒线围起来,并贴上“禁止入内”标识。</li><li>尽可能多的将废液收集到空桶中,再用水冲洗,然后用抹布擦干进行清理打扫。</li><li>将废弃抹布装入垃圾桶,放在事故现场,填写废弃物传票,联系总务部门等进行处理。</li><li>用水清洗用过的吸水机,与含镍废液一起排入镍废液槽中。</li><li>现场处理完毕后,解除标识,将设备和阀门恢复成原来自动正常运转状态。</li><li>作成异常事故报告,制造部门组织召开对策会,查明事故原因,防止再次发生。</li><li>对员工进行教育。</li></ol>						<p><b>5.注意事项</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>镍液属于强酸类、强氧化性物质,具有刺激性气味和很强的腐蚀性。</li><li>处理事故时必须戴好保护用具(保护眼镜,保护手套,长筒雨鞋、防毒面具等)。</li><li>由于酸碱废液混合时发热,有危险要多加注意安全。</li><li>收集到空桶中的废液要放在指定位置,贴好标识,与水处理取得联系,并予以最终处理。</li><li>用来围堵和擦地的抹布、要放在指定位置,贴好标识。通知总务部门,由总务部门负责废弃物的处置。</li></ol>					



IBMS-QR-06[格式6][初版]

秘密

高质量 低成本

作业要领书（B）

部门		制造部		控制编号	WP-ELS20-A-058		批准		审查	制作
品种	印制线路板	工序名	化学镀锡金	作业名	氰化物事故应急处置		执行日	年	月	日
安 全 ①整理 整顿 教育 ②安全点检整理准备 ③安全作业  ①接触过氰化物的抹布不要和其它废弃物混合,以免发生反应。		保 全 ①给 油 ②日常点检 ③清 扫		版数	制订・更改日	批准	更改内容	更改理由		
				初版	2017年11月15日	程传伟				
				1						
				2						
				3						
				4						
				5						
作业要领 将质量溶入每个工序										
<div><div><p><b>1.目的</b> 氰化物事故时及时正确采取措施,避免发生人身灾害事故,同时防止废液向外流出而引发环境污染。</p><p><b>2.适用范围</b> 生产现场在氰化物使用或移送过程中的泄漏处置。</p><p><b>3.职责</b> 制造负责现场联络和现场处置,技术和安全部门负责应急预案的制订。</p><p><b>4.程序</b></p><ol style="list-style-type: none"><li>发现者连续大声呼喊“氰化物泄漏啦!”,让周围的人员都知道。</li><li>立刻关闭循环泵(或移送泵)等相关设备电源,关闭储罐泄漏相关的阀门。</li><li>泄漏区周围有硝酸盐、亚硝酸盐、氯酸盐或酸性药液马上移开。</li><li>用抹布围堵泄露液体,防止氰化物大面积扩散。</li><li>将附近的产品立即转移并保护,防止产品品质异常。</li><li>同时立即通过电话向上级管理者报告联络(联系方式按照现场紧急联络图),按上级指示行动。</li><li>氰化物泄露处周围用警戒线围起来,并贴上“禁止入内”标识。</li><li>清理泄露污染区域</li><li>1用专用吸水机吸泄漏药液,收集于干燥、洁净、有盖的容器中,并在容器上做好剧毒标识;</li><li>2在泄漏污染区撒Ca(ClO)2,直至Ca(ClO)2覆盖泄漏区,收集全部粉末放在垃圾袋中,并做好剧毒标识;</li><li>3先用湿抹布擦洗泄漏污染区域,再用干抹布擦干泄漏污染区域,收集抹布放在垃圾袋中,并做好剧毒标识</li><li>4测定地面废液的CN含量是否为0,不能达到要求则用水再次冲洗,直到CN含量为0</li><li>5联系保卫和总务,把回收物运至特殊废物处理场所处置。</li><li>用水清洗用过的吸水机,排入氰化物废液中。</li><li>现场处理完毕后,解除标识,将设备和阀门恢复成原来自动正常运转状态。</li><li>作成异常事故报告,制造部门组织召开对策会,查明事故原因,防止再次发生。</li><li>对员工进行教育。</li></ol></div><div><p><b>5.注意事项</b></p><ol style="list-style-type: none"><li>氰化物属剧毒品,吸入或被皮肤吸收会中毒或死亡,与酸类接触会产生剧毒的氰化氢气体,与硝酸盐、亚硝酸盐、氯酸盐反应剧烈,有发生爆炸的危险</li><li>处理事故时必须戴好保护用具(保护眼镜,保护手套,长筒雨鞋、防毒面具等)。</li><li>由于酸碱废液混合时发热,有危险要多加注意安全。</li><li>收集到空桶中的废液要放在指定位置,贴好标识,与水处理取得联系,并予以最终处理。</li><li>用来围堵和擦地的抹布、要放在指定位置,贴好标识。通知总务部门,由总务部门负责废弃物的处置。</li></ol></div></div>										

高质量 低成本 **秘密**

目的：泄漏事故的紧急处置，防止造成环境污染及人员伤亡

作用：事故现场的围堵、回收、清扫等减少环境污染

由于设备的不良或移送药液时配管爆裂，造成储罐或槽内的含铜药液外溢，此时应立刻按以下顺序作紧急处理：

1. 大声呼喊让周围的人员都知道，提醒经过专业培训的人员过来帮忙，其他人员撤离现场。
2. 立刻关闭生产线电源 水源，储罐阀门，并用抹布等填堵围住防止扩散。（作业时戴好保护用具，眼镜、手套等）
3. 配管漏液时，关闭水泵的出口阀门。
4. 按异常联络途径向上级报告，按指示行动。
5. 流出处的周围用绳子等围起来，贴上标识“禁止入内”。
6. 尽可能多的将废液收集到桶中，再用水冲，抹布擦干进行清理打扫直至清洗水成中性。
7. 与水处理取得联系，按照水处理指示将收集到桶中的药液排到相应的PIT中或采取其他处理方式。
8. 查明事故原因，防止类似事故再次发生。
9. 现场处理完后，标识解除，设备和阀门恢复成原来自动正常运转状态。
10. 作出事故报告，并提交给上级。
11. 对员工进行教育

IBMS-QR-06[格式6] [初版]

作业要领书（B）

高质量 低成本 秘密

部门		制造部		控制编号	WP-CPP10-E-019			批准	审查	制作
品种	印制线路板	工序名	化装线	作业名	药液溢出时的紧急处置	执行日	年 月 日			张月敏
<b>安 全</b> ①整理・整顿・教育 ②安全点检整理准备 ③安全作业  ④. 处理事故时必须戴好保护用具（安全帽、护目镜、橡胶手套、长筒雨鞋、防毒面具等）。 ⑤. 由于酸碱液体混合时发热，有危险要多加注意安全。 ⑥. 收集到桶中的废液，与水处理取得联系原液排到Pit中，确认最终的处理方案。 ⑦. 用过的抹布要放在指定位置，贴好标识，酸性抹布和碱性抹布要分开放置，通知品管，由品管负责废弃物统一处置。				<b>保 全</b> ①给 油 ②日常点检 ③清 扫		版数	①订 更改日	批准	更改内容	更改理由
						初版	2017年 11月 16 日	赵阳		
						1	年 月 日			
						2	年 月 日			
						3	年 月 日			
						4	年 月 日			
5 年 月 日										

检查要领

将质量融入每个工序

目的：泄漏事故的紧急处置，防止造成环境污染及人员伤亡

作用：事故现场的围堵、回收、清扫等减少环境污染

由于设备的不良或移送药液时配管爆裂，造成储罐或槽内的含铜药液外溢，此时应立刻按以下顺序作紧急处理：

1. 大声呼喊让周围的人员都知道，提醒经过专业培训的人员过来帮忙，其他人员撤离现场。
2. 立刻关闭生产线电源 水源，储罐阀门，并用抹布等填堵围住防止扩散。（作业时戴好保护用具，眼镜、手套等）
3. 配管漏液时，关闭水泵的出口阀门。
4. 按异常联络途径向上级报告，按指示行动。
5. 流出处的周围用绳子等围起来，贴上标识“禁止入内”。
6. 尽可能多的将废液收集到桶中，再用水冲，抹布擦干进行清理打扫直至清洗水成中性。
7. 与水处理取得联系，按照水处理指示将收集到桶中的药液排到相应的PIT中或采取其他处理方式。
8. 查明事故原因，防止类似事故再次发生。
9. 现场处理完后，标识解除，设备和阀门恢复成原来自动正常运转状态。
10. 作出事故报告，并提交给上级。
11. 对员工进行教育

IBMS-QR-06[格式6] [初版]

作业要领书

高质量 低成本 秘密

						批准		审查		制作			
部门		制造部		控制编号		WP-DCP10-E-009							
品种		印制线路板		工序名		化学铜3#		作业名		药液溢出时的紧急处置			
				执行日		2021年4月16日							
<div style="text-align: center; font-weight: bold;">安 全</div> <div>①整理・整顿・教育 ②安全点检整理/准备 ③安全作业</div> <div>④.处理事故时必须戴好保护用具（安全帽、保护眼镜、橡胶手套、长筒雨鞋、防毒面具等）。 ⑤.由于酸碱废液混合时发热，有危险要多加注意安全。 ⑥.收集到桶中的废液，与水处理取得联系后紧急排到Pit中，确认最终的处理方案。 ⑦.用过的擦地的抹布要放在指定位置，贴好标识，酸碱性抹布和中性抹布要分开放置，湿和干布，由总务负责废弃物统一处置。</div>				<div style="text-align: center; font-weight: bold;">保 全</div> <div>①给 油 ②日常点检 ③清 扫</div>		版数		④制订>更改日		批准			
						初版		2021. 04. 16		徐敏丽		更改内容	
						1		年 月 日					
						2		年 月 日					
						3		年 月 日					
						4		年 月 日					
5		年 月 日											
<div>检查要领</div> <div>将质量溶入每个工序</div>													
<p>目的：泄漏事故的紧急处置，防止造成环境污染及人员伤亡</p> <p>作用：事故现场的围堵、回收、清扫等减少环境污染</p> <p>由于设备的不良或移送药液时配管爆裂，造成储罐或槽内的含铜药液外溢，此时应立刻按以下顺序作紧急处理：</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 大声呼喊让周围的人员都知道，提醒经过专业培训的人员过来帮忙，其他人员撤离现场。</li><li>2. 立刻关闭生产线电源 水源，储罐阀门，并用抹布等填堵围住防止扩散。（作业时戴好保护用具，眼镜、手套等）</li><li>3. 配管漏液时，关闭水泵的出口阀门。</li><li>4. 按异常联络途径向上级报告，按指示行动。</li><li>5. 流出处的周围用绳子等围起来，贴上标识“禁止入内”。</li><li>6. 尽可能多的将废液收集到桶中，再用水冲，抹布擦干进行清理打扫直至清洗水成中性。</li><li>7. 与水处理取得联系,按照水处理指示将收集到桶中的药液排到相应的PIT中或采取其他处理方式。</li><li>8. 查明事故原因，防止类似事故再次发生。</li><li>9. 现场处理完后，标识解除，设备和阀门恢复成原来自动正常运转状态。</li><li>10. 作出事故报告，并提交给上级。</li><li>11.对员工进行教育</li></ol>													

10JNS-QR-06【格式8-2】【初版】

秘密

异常处理要领

部门	制造部	控制编号	CA-HET10-2-003
品种	印制线路板	工序名	单送到
作业名	药液泄漏时的异常处理方法		

执行日 年 月 日

批准	审查	制作
		张帅

Input异常：报告途径 作业员⇒班长⇒工序责任人⇒课长⇒品质管理(产品流动时发行异常联络传票。)

项目

药液泄漏时的异常处理方法

异常内容

从供应管溢出时配管发生龟裂、折断时槽、边缘处发现渗漏时溢出的液体流到外面时

原因调查

1、各槽体、供应罐液位计损坏  
2、管道腐蚀

产品的处置（参考）

1、确认发生药液溢出的部位，并大声呼喊周围员工。  
2、按照异常联络途径进行联络  
3、准备好保护用具（保护眼镜、耐酸碱手套、警戒线、抹布、吸水机、线盘）拉好警戒线并在警戒线上贴好标示，将现场进行隔离，用抹布进行围堵，防止扩大泄漏源范围  
4、明确流出液体的性质（用pH试纸 测定其酸、碱性、中性）  
5、把漏液回收水桶里，进行保管（做好标识 标明药液名称及性质）  
6、药液清扫完后，用pH试纸测定地下残留药液性质，成中性证明清扫干净  
7、根据药液的性质将药液排放到相应的废液槽内，并将物品收拾干净，放回相应的位置。  
6、联系保全部门对药液泄漏源进行点检，查找原因。  
7、设备维修好开机确认发生源无漏液  
8、如有异常品时，明确对象产品并停止，基板全检进行识别确认，联系品质管理对异常品进行处理

No	制订・修订日	批准	修订内容	修订理由	No	制订・修订日	批准	修订内容	修订理由
初版	2017年11月14日	司根周			3	年 月 日			
1	年 月 日				4	年 月 日			
2	年 月 日				5	年 月 日			



IBMS-QR-06 (格式3-2) [初版]

秘密

## 异常处理要领

部门	制造部	控制编号	CA-HET20-G-004	批准	审查	制作
品种	印制线路板	工序名	半蚀刻	作业名	药液泄漏时的异常处理方法	张宗华
				执行日	年	月 日

Input异常：报告途径 作业员→组长→工程负责人→课长→品质管理（以下情况发行异常发生联络书、废弃超过1m<sup>3</sup>的情况对策会后发行工程异常发生通知书）

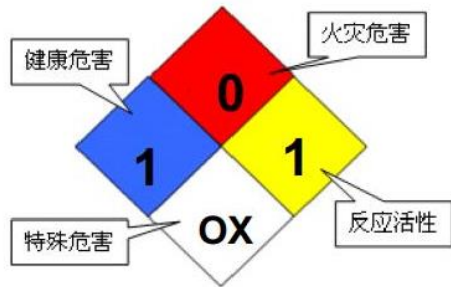
项目	异常内容	原因调查	产品的处置（参考）
药液泄漏时的异常处理方法	从供应管溢出时配管发生龟裂、折断时槽、边缘处发现渗漏时溢出的液体流到外面时	1、各槽体、供应罐液位计损坏 2、管道腐蚀	1、确认发生药液溢出的部位，并大声呼喊周围员工。 2、按照异常联络途径进行联络 3、准备好保护用具（保护眼镜、耐酸碱手套、警戒线、抹布、吸水机、线盘）拉好警戒线并在警戒线上贴好标示，将现场进行隔离。用抹布进行围堵，防止扩大泄漏源范围 4、明确流出液体的性质（用pH试纸测定其酸、碱性、中性） 5、把漏液回收至水桶里，进行保管（做好标识 标明药液名称及性质） 6、药液清扫完后，用pH试纸测定地下残留药液性质，成中性证明清扫干净 7、根据药液的性质将药液排放到相应的废液槽内，并将物品收拾干净，放回相应的位置。 8、联系保全部门对药液泄漏源进行点检，查找原因。 9、设备维修好开机确认发生源无漏液 10、如有异常品时，明确对象产品并与正常产品区分放置，异常基板全检进行识别确认，联系品质管理对异常品进行处理

No	制订・修订日	批准	修订内容	修订理由	No	制订・修订日	批准	修订内容	修订理由
初版	2017年11月10日	可报南			3	年 月 日			
1	年 月 日				4	年 月 日			
2	年 月 日				5	年 月 日			

## 过硫酸钠 ( $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_8$ )

## 5.1类 氧化剂



无机氧化剂。与有机物、还原剂、易燃物如硫、磷等接触或混合时有引起燃烧爆炸的危险。急剧加热时可发生爆炸。

相对密度(水=1) 2.4

溶解性：溶于水



健康危害：  
对本品对眼、上呼吸道和皮肤有刺激性。某些敏感个体接触本品后，可能发生皮疹和（或）哮喘。

### 急救：

皮肤接触：脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗。

眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。

吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。

食入：饮足量温水，催吐。就医。

### 操作注意事项：

密闭操作，加强通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴头罩型电动送风过滤式防尘呼吸器，穿聚乙烯防毒服，戴橡胶手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。避免产生粉尘。避免与还原剂、活性金属粉末、碱类、醇类接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。禁止震动、撞击和摩擦。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。

### 灭火：

采用雾状水、泡沫、砂土灭火。

### 泄漏处理：

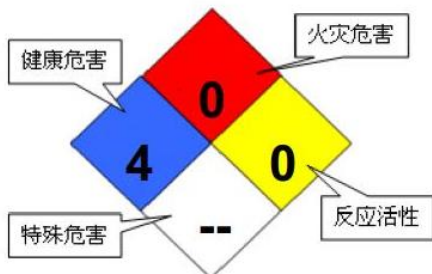
隔离泄漏污染区，限制出入。建议应急处理人员戴防尘面具（全面罩），穿防毒服。不要直接接触泄漏物。勿使泄漏物与有机物、还原剂、易燃物接触。

小量泄漏：将地面洒上苏打灰，收集于干燥、洁净、有盖的容器中。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。

大量泄漏：用塑料布、帆布覆盖。然后收集回收或运至废物处理场所处置。

## 氰化金钾 ( $\text{KAu}(\text{CN})_4$ )

## 6.1类 毒害品



受高热或与酸接触会产生剧毒的氰化物气体。与硝酸盐、亚硝酸盐、氯酸盐反应剧烈，有发生爆炸的危险。遇酸或露置空气中能吸收水分和二氧化碳，分解出剧毒的氰化氢气体。

相对密度：1.22 (25℃)

溶解性：溶于水，水溶液呈碱性；微溶于醇、液氨、苯，不溶于醚



### 健康危害：

受高热或与酸接触，可产生氰化物气体，吸入后引起氰化物中毒对眼和皮肤有刺激性。高浓度反复接触可致肾损害。

### 急救：

皮肤接触：脱去污染的衣着，用清水冲洗皮肤15分钟。

眼睛接触：提起眼睑，用流动清水冲洗15分钟。就医。

吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸（勿用口对口）。就医。

食入：饮足量温水，用1:5000高锰酸钾或5%硫代硫酸钠溶液洗胃。就医。

### 操作注意事项：

密闭操作，提供充分的局部排风。防止粉尘释放到车间空气中。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴防尘面具（全面罩），穿胶布防毒衣，戴橡胶手套。避免产生粉尘。避免与酸类接触。倒空的容器可能残留有害物。

### 灭火：

本品不燃。发生火灾时应尽量防止包装破损，引起环境污染。消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服。灭火剂：干粉、砂土。禁止用二氧化碳和酸碱灭火剂灭火。

### 泄漏处理：

隔离泄漏污染区，限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。不要直接接触泄漏物。

小量泄漏：避免扬尘，用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。

大量泄漏：用塑料布、帆布覆盖，减少飞散。然后收集、回收或运至废物处理场所处置。

B0-7780VP

8.1类 酸性腐蚀品

健康危害

1

特殊危害

火灾危害

0

反应活性

1

主要成分：  
H2SO4 5%~9%  
硫酸铜 <1%

Ph <1  
比重：1.062± 0.01(25℃)  
凝固点：-5℃  
不相容物质：强碱 氧化剂 金属类

健康危害：  
食入：正常工作时咽下少量不会造成危害，咽下大量会造成危害。  
皮肤：长时间接触会造成刺激。  
眼睛：轻微刺激。

急救：  
眼睛接触：用大量流动清水冲洗至少15分钟直至刺激减弱，就医。  
皮肤接触：立即用大量的水冲洗接触处，直至全部冲去。  
吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。  
食入：让其多喝水就医。

操作注意事项：  
操作注意事项：穿戴适当的防护衣，以防眼睛和皮肤接触。在使用处设置排气系统。在通风良好的地方使用，保护脸和手。  
保管：阳光不直射的阴暗处保存。储存期为自生产日期起六个月。

灭火剂：  
二氧化碳, 干粉

泄漏处理：  
遣散人员。清扫时请戴适当的防护用品。防止液体流入下水道、排水道或低洼处。  
少量溢出：用沙土或者吸收剂吸附药液。或加水稀释溢出药液后用消石灰或纯碱将其中和，然后用大量清水冲洗。  
大量溢出：用沙土筑堤并吸附，或将废液移至安全处，然后加水稀释药液。用消石灰或纯碱将其中和后用大量的水冲洗。勿让药液流入下水道或沟渠。

粗化剂 CPE-750

8.1类 酸性腐蚀品

成分：  
H2O2 (10-20%)  
H2SO4 (10-30%)

健康危害

2

特殊危害

火灾危害

0

反应活性

2

OX

氧化性物质。  
腐蚀性物质。急性毒性物质。  
与可燃物质接触会散热，与金属粉末接触会使其剧烈分解。

溶解性：易溶于水。

健康危害：  
接触眼睛或皮肤会有强烈的刺激性。

急救：  
皮肤接触：脱去污染的衣着，用清水冲洗皮肤15分钟。  
眼睛接触：提起眼睑，用流动清水冲洗15分钟。就医。  
吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。就医。  
食入：严禁催吐。用水漱口，给饮牛奶或蛋清。无意识的伤者，严禁喂水。就医。

操作注意事项：  
不要接触可燃物，操作后应洗手、洗脸。  
作业区域应有局部的排气设备，根据需要配戴劳动防护用品。  
储存应在冷暗处保管。

灭火：  
受热分解可能产生有害的H2S、SO2等气体，需注意防护用品的使用。遇水可能产生热而飞溅。避免与金属反应产生氢气从而引起二次火灾。从安全位置喷水冷却受热容器。  
灭火剂：水/雾状水、化学干粉、二氧化碳。

泄漏处理：  
少量泄漏：用吸水垫子或抹布吸收。抹布收集于容器中。  
大量泄漏：应划出泄露区域，严禁进入。作业者必须佩戴防护用品。用沙土等阻挡，应尽可能的用空容器回收。回收的液体应做废物处理。

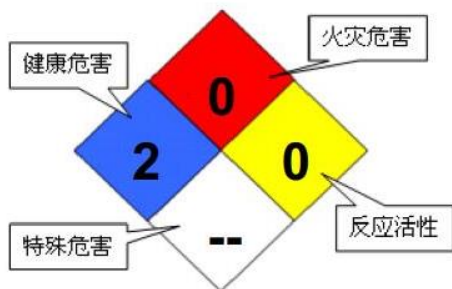
130



## 化铜添加剂 U

杂类

成分: **CuSO<sub>4</sub> (10-30%)**  
**H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> (<2.5%)**  
**NiSO<sub>4</sub> (0.1-1%)**

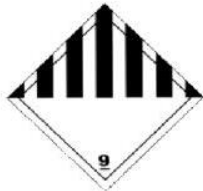


高温可能分解出有害烟气。

相对密度: 1.14

pH:<1.5

溶解性: 易溶于水。



### 健康危害:

对眼睛、皮肤及呼吸道有刺激性。长期暴露有严重损害健康的危险。长期吸入可能至癌。

### 急救:

皮肤接触: 脱去污染的衣着, 用清水冲洗皮肤15分钟。  
眼睛接触: 提起眼睑, 用流动清水冲洗15分钟。就医。  
吸入: 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸停止, 进行人工呼吸。就医。  
食入: 用大量水漱口, 若仍感不适, 就医。

### 操作注意事项:

避免所有个体接触, 包括吸入。当有接触危险时, 穿戴防护服。在通风良好区域使用本物质。防止受潮。操作后要洗手。

### 灭火:

仅在火灾时佩戴呼吸设备及防护手套。禁止靠近认为是热的容器。从安全位置喷水冷却受热容器。安全状况下把容器从火道中移走。

灭火剂: 水、水雾、泡沫、干粉、二氧化碳。

### 泄漏处理:

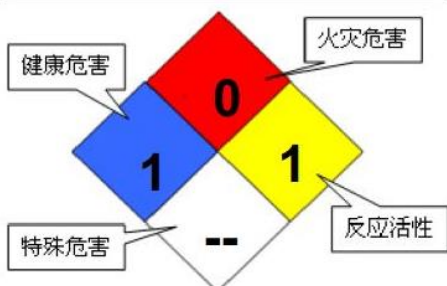
小量泄漏: 立即清理所有泄露物, 防止吸入蒸气, 防止接触皮肤或眼睛。用沙子、土、惰性物质来收集吸附泄露物。用抹布擦除并收集于规定的容器中。

大量泄漏: 疏散区域内人员, 向上风向撤离。按照需要佩戴防护性设备防止人体接触。用沙子、土、蛭石吸收残留物质并放入适当容器, 回收或运至废物处理场所处置。

## 硫酸镍NDF-2-A

杂类

成分: 硫酸镍 (35.7%)

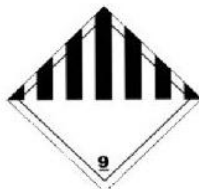


比重: 1.26 (25℃)

PH: 6

溶解性: 水中可溶

性质相异性: 强还原剂



### 急救:

吸入: 转移至空气清新处, 必要的话进行人工呼吸; 需要的话联系医护人员。  
皮肤接触: 用水彻底冲洗15分钟; 遇强烈坚持则联系医护人员。  
眼部接触: 在保持眼睑张开的情况下, 用大量的水冲洗眼部。持续清洗眼部直到医院。保护未受伤的眼睛, 联系救护车。

### 操作注意事项:

设备对策: 局部排气以保持粉尘和雾气在暴露极限浓度之下。

个人防护 吸入: 使用被核准的MSHA/NIOSH呼吸器。

皮肤: 佩戴橡胶、PVC或PE手套。

眼睛: 佩戴脸部护具及防泼溅的安全的护目镜。

衣服: 佩戴围裙或其他封闭的工作服。

处置: 对其进行处置时, 不要接触眼睛、皮肤或衣服。不要误食。不用时保持相应容器的密闭。

### 灭火:

灭火介质: 水, 粉末灭火剂, 二氧化碳, ABS灭火剂

灭火指南: 佩戴有呼吸装置的防护用具, 此呼吸装置要满足整个面部在压力及其他正压力模式状态下工作的需要。

### 泄漏处理:

泄漏: 针对液体或固体泄漏, 要立即采取措施。对于泄漏: 液体可以由惰性的物质吸收; 固体可以清扫或用铲子转移至清洁的容器中以便妥善保管。所有被清理的物品都要贴上适当的标签并保存在安全的位置等待适当的处理。从事相关清理工作的人员都要穿戴防护服及其他用具。

### 健康危害:

虽不被认为是危险性物质, 但食入、接触皮肤和眼睛或吸入仍可能造成刺激反应。

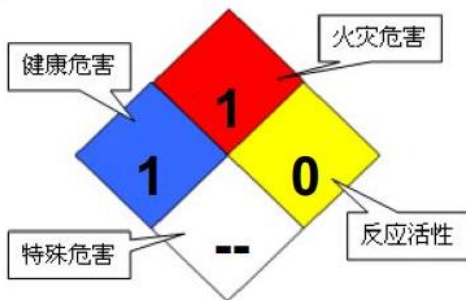
## 玻璃板显影液 CDM-721

## 杂类

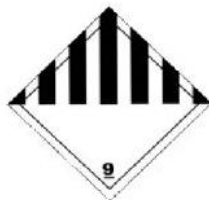
**成分：**亚硫酸钾10-20% 二甘醇 1-10%

对苯二酚 6.2%

氢氧化钾 1-5%



PH: 11.3-11.8  
溶解度：易溶于水  
比重：1.25-1.35



### 健康危害：

对眼睛，粘膜和皮肤有轻度刺激性。长期吸入接触会引发接触性皮炎。

### 急救：

眼睛接触：立即用清水冲洗15分钟。迅速就医。

皮肤接触：立即用清水冲洗15分钟。立即将污染的衣物和鞋等脱下，感觉异常请迅速就医。

吸入：用大量的水清洗鼻孔及漱口，饮用1-2杯水。按照医生医嘱救治。

食入：一般条件下很少有暴露可能性。如大量吸入，请迅速将患者转移至通风处，同时迅速就医。

### 操作注意事项：

请将物品放置儿童用手无法接触的場所。避免与皮肤，粘膜，眼睛及衣物接触。佩戴正确的保护用具。操作时请在通风环境下实施。操作后注意用水认真清洗手等接触部位。特别是对作业区，手和手套等清洗时使用弱酸性清洗剂。（减少对皮肤产生刺激性反应）

### 灭火：

一氧化碳 二氧化碳 硫磺氧化物

### 泄漏处理：

严重：使用安全保护用具，如无危险可以采取的措施制止泄漏。可用砂土堆积堵漏。同时可用砂土及其他非可燃性吸收剂。回收空容器。

轻微：使用安全保护用具，如无危险可以采取的措施制止泄漏。可用砂土堆积堵漏。同时可用砂土及其他非可燃性吸收剂。空容器尽量回收。

## 玻璃板定影液 cfl-881

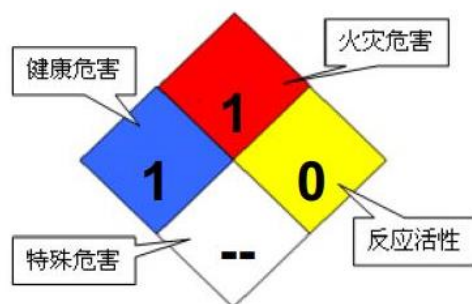
## 杂类

**成分：**硫代硫酸铵 25-50%

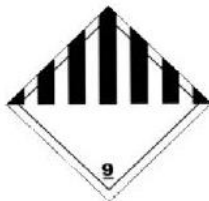
亚硫酸钠 1-25%

硫酸铝 1-10%

醋酸 1-10%



PH: 4.8-5.3  
蒸汽压：约17mmHg  
蒸汽密度：约0.6（空气=1）  
蒸发速度：约1.0（水=1）  
沸点：约100° C  
溶解度：易溶于水  
比重：1.20-1.30



### 健康危害：

对眼睛，粘膜和皮肤有轻度刺激性。长期吸入接触会引发接触性皮炎。

### 急救：

眼睛接触：立即用清水冲洗15分钟。迅速就医。

皮肤接触：立即用清水冲洗15分钟。立即将污染的衣物和鞋等脱下，感觉异常请迅速就医。

吸入：用大量的水清洗鼻孔及漱口，饮用1-2杯水。按照医生医嘱救治。

食入：一般条件下很少有暴露可能性。如大量吸入，请迅速将患者转移至通风处，同时迅速就医。

### 操作注意事项：

操作注意事项：请将物品放置儿童用手无法接触的場所。避免与皮肤，粘膜，眼睛及衣物接触。佩戴正确的保护用具。操作时请在通风环境下实施。操作后注意用水认真清洗手等接触部位。特别是对作业区，手和手套等清洗时使用弱酸性清洗剂。（减少对皮肤产生刺激性反应）

### 灭火：

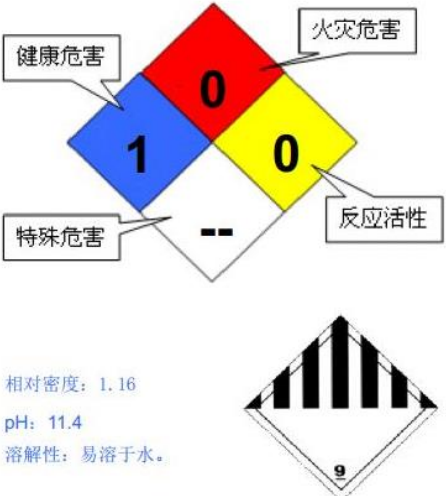
一氧化碳 二氧化碳 硫磺氧化物

### 泄漏处理：

严重：使用安全保护用具，如无危险可以采取的措施制止泄漏。可用砂土堆积堵漏。同时可用砂土及其他非可燃性吸收剂。回收空容器。

轻微：使用安全保护用具，如无危险可以采取的措施制止泄漏。可用砂土堆积堵漏。同时可用砂土及其他非可燃性吸收剂。空容器尽量回收。



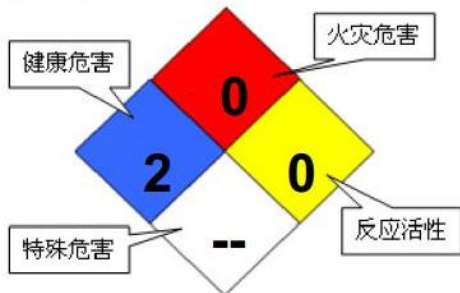
KODAK显影液		MSDS-6 杂类	
<b>成分：</b> 亚硫酸钠5% 对苯二酚5% 磷酸氢二钾 1-5% N-丁基二乙醇胺 1-5%		<b>健康危害：</b> 食入有害，能够刺激眼睛和皮肤，能够引起皮肤过敏。  <b>急救：</b> 皮肤接触：脱去污染的衣着，用清水冲洗皮肤15分钟。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水冲洗15分钟。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。就医。 食入：用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。  <b>操作注意事项：</b> 密闭操作提供充分的局部排风。建议操作人员佩戴自吸过滤式防尘口罩，戴化学安全防护眼镜，穿防毒物渗透工作服，戴橡胶手套。倒空的容器可能残留有害物。  <b>灭火：</b> 注意防护用品的使用。遇水可能产生热而飞溅。禁止靠近认为是热的容器。从安全位置喷水冷却受热容器。安全状况下把容器从火道中移走。 灭火剂：无限制。  <b>泄漏处理：</b> 少量泄漏：立即清理所有泄露物，防止吸入蒸气，防止接触皮肤或眼睛。用沙子、土、惰性物质来收集吸附泄露物。用抹布擦除并收集于规定的容器中。 大量泄漏：疏散区域内人员，向上风向撤离。穿全身防护服并佩戴呼吸设备。构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。	
<b>特殊危害</b> 相对密度：1.16 pH：11.4 溶解性：易溶于水。		<b>火灾危害</b> <b>反应活性</b> 	

硫酸铜 (CuSO4)		杂类	
<b>健康危害</b> <b>火灾危害</b> <b>反应活性</b> <b>特殊危害</b>		<b>健康危害：</b> 本品对胃肠道有强烈刺激作用，误服引起恶心、呕吐、口内有铜性味、胃烧灼感。可造成严重肾损害和溶血，出现黄疸、贫血、肝大、血红蛋白尿、急性肾功能衰竭。对眼和皮肤有刺激性。  <b>急救：</b> 皮肤接触：脱去污染的衣着，用清水冲洗皮肤15分钟。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水冲洗15分钟。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。就医。 食入：误服者用0.1%亚铁氰化钾或硫代硫酸钠洗胃。给饮牛奶或蛋清。就医。  <b>操作注意事项：</b> 密闭操作，加强通风。建议操作人员佩戴自吸过滤式防尘口罩，戴化学安全防护眼镜，穿防毒物渗透工作服，戴橡胶手套。避免产生粉尘。倒空的容器可能残留有害物。  <b>灭火：</b> 消防人员必须穿全身防火防毒服，在上风向灭火。灭火时尽可能将容器从火场移至空旷处。  <b>泄漏处理：</b> 隔离泄漏污染区，限制出入。建议应急处理人员戴防尘面具（全面罩），穿防毒服。用大量水冲洗，洗水稀释后放入废液系统。 大量泄漏：收集回收或运至废物处理场所处置。	
<b>有害燃烧产物：</b> SO2, CuO <b>受高热分解产生有毒的硫化物烟气。</b>  相对密度：2.28 溶解性：溶于水，溶于稀乙醇，不溶于无水乙醇、液氨。			

## 还原剂 WA

## 9类 杂类

成分：二甲胺硼烷 (10-30%)



有害燃烧产物：CO，CO<sub>2</sub>，NO<sub>x</sub>。  
加热后膨胀或分解可能导致容器破裂。

溶解性：与水混溶。



### 健康危害：

本品对眼和呼吸道有强烈的刺激作用。皮肤接触可引起化学灼伤，眼睛接触可引起角膜损伤、混浊。 吞食有毒。

### 急救：

皮肤接触：脱去污染的衣着，用清水冲洗皮肤15分钟，就医。

眼睛接触：提起眼睑，用流动清水冲洗15分钟。就医。

吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。呼吸困难时给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。

食入：用水漱口，禁止催吐。给饮牛奶或蛋清。禁止给神志不清者饮液体。就医。

### 操作注意事项：

在通风良好处操作，避免个体接触。在凉爽、干燥、通风的场所储存。储存温度为0-25度。

### 灭火：

注意防护用品的使用。

禁止靠近认为是热的容器。从安全位置喷水冷却受热器。安全状况下把容器从火道中移走。

灭火剂：没有限制

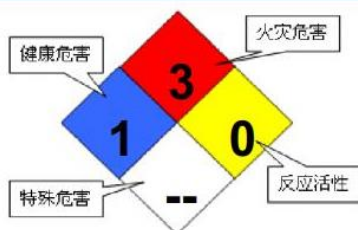
### 泄漏处理：

少量泄漏：立即清理所有泄露物，防止吸入蒸气，防止接触皮肤或眼睛。用沙子、土、惰性物质来收集吸附泄露物。用抹布擦除并收集于规定的容器中。

大量泄漏：疏散所有人员，向上风向撤离。按照需要，用防护性设备来防止人身接触。构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

## 乙腈 (C<sub>2</sub>H<sub>3</sub>N)

## 3类一级易燃液体



易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。

与氧化剂接触猛烈反应。

燃烧时有发光火焰。与硫酸、发烟硫酸、氯磺酸、过氧酸盐等反应剧烈。

相对密度：0.79

引燃温度(℃)：524

闪点(℃)：2

沸点(℃)：81.1

爆炸极限%(V/V)：3-16

溶解性：与水混溶，溶于醇等

多数有机溶剂



### 健康危害：

乙腈急性中毒发病较氢氰酸慢，可有数小时潜伏期。主要症状为衰弱、无力、面色灰白、恶心、呕吐、腹痛、腹泻、胸闷、胸痛

严重者呼吸及循环系统紊乱，呼吸浅、慢而不规则，血压下降，脉搏细而慢，体温下降，阵发性抽搐，昏迷。可有尿频、蛋白尿等。

### 急救：

皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂和水彻底冲洗皮肤。

眼睛接触：提起眼睑，用流动清水冲洗15分钟。就医。

吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。

食入：饮足量温水，催吐，用1：5000高锰酸钾或5%硫代硫酸钠溶液洗胃。就医。

### 操作注意事项：

密闭操作，全面通风。建议操作人员佩戴过滤式防毒面具（全面罩），自给式呼吸器或通风式呼吸器，穿胶布防毒衣，戴橡胶耐油手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。避免与氧化剂、还原剂、酸类碱类、碱金属接触。

### 灭火：

喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。

灭火剂：抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。用水灭火无效

### 泄漏处理：

迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防护服。不要直接接触泄漏源。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。

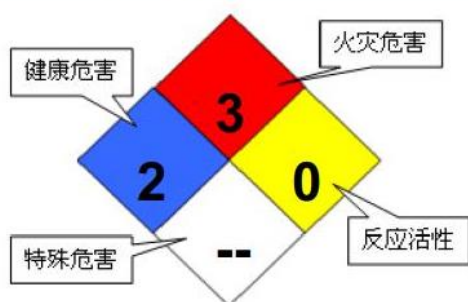
少量泄漏：用活性炭或其它惰性材料吸收。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废液系统。

大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。喷雾状水冷却和稀释蒸汽、保护现场人员、把泄漏物稀释成不燃物。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。



## 甲醇 (CH<sub>3</sub>OH)

## 3.2 二级易燃液体



易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热能引起燃烧爆炸。

相对密度：0.79

引燃温度(℃)：385

闪点(℃)：11

沸点(℃)：64.8

爆炸极限%(V/V)：5.5-44

溶解性：与水、醇、醚等互溶。



### 健康危害：

对中枢神经系统有麻醉作用；对视神经和视网膜有特殊选择作用，引起病变；可致放射性酸中毒。急性中毒可致失明。

### 急救：

皮肤接触：脱去污染的衣着，用清水冲洗皮肤15分钟。

眼睛接触：提起眼睑，用流动清水冲洗15分钟。就医。

吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道通畅，给输氧。就医。

食入：饮足量温水，催吐。就医。

### 操作注意事项：

注意现场通风，严禁明火。带防护手套，高浓度接触时可戴过滤式防毒面具。储存于阴凉、通风的仓库，防止阳光直射，仓库内设施应防爆。避免与强氧化剂、酸类、酸酐、碱金属接触。

### 灭火：

尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。

### 泄漏处理：

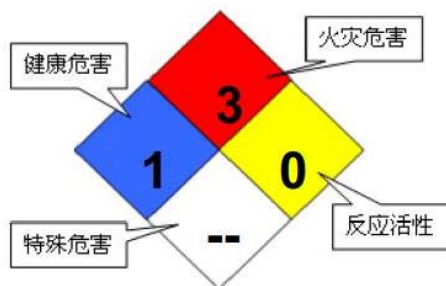
迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源、泄露源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。

小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废液系统。

大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

## 异丙醇 (C<sub>3</sub>H<sub>8</sub>O)

## 3.2 二级易燃液体



易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热能引起燃烧爆炸。  
与氧化剂接触猛烈反应。  
在火场中，受热的容器有爆炸危险。

相对密度：0.79

引燃温度(℃)：392

闪点(℃)：15

沸点(℃)：80.3

爆炸极限%(V/V)：2.0-13.7

溶解性：与水混溶，溶于醇、醚等多数有机溶剂。



### 健康危害：

接触高浓度蒸气出现头痛、倦睡、共济失调以及眼、鼻、喉刺激症状。口服可致恶心、呕吐、腹痛、腹泻、倦睡、昏迷甚至死亡。

### 急救：

皮肤接触：脱去污染的衣着，用清水冲洗皮肤15分钟。

眼睛接触：提起眼睑，用流动清水冲洗15分钟。就医。

吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。就医。

食入：饮足量温水，催吐，洗胃。就医。

### 操作注意事项：

密闭操作，全面通风。建议应急人员佩戴过滤式防毒面具（半面罩），戴安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴乳胶手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型设备。避免与强氧化剂、酸类、酸酐、卤素接触。倒空的容器可能残留有害物。

### 灭火：

尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。

灭火剂：抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。

### 泄漏处理：

迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。

小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废液系统。

大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

附件 14：企业突发环境事件信息汇报表

企业突发环境事件信息汇报表

\_\_\_\_\_环境保护局：

我单位_____，地址 为：_____，于____年____月____日____时 分，发生突发环境事件，涉及的环境风险物质为_____，存储 量为_____。
企业周边概况：
突发环境事件的简要经过为：
已造成或可能造成的污染情况为：
单位名称：（公章）  法人签字：  日 期：