

揖斐电电子(北京)有限公司(第一工厂) 应急资源调查报告



编制单位：揖斐电电子(北京)有限公司(第一工厂)

日期：2021年12月5日



目 录

1、前言.....	3
2、企业基本信息	3
3、企业现有应急资源概况	5
3.1 企业现有事故防范措施分析	5
3.1.1. 截流措施.....	5
3.1.2 事故排水收集措施	15
3.1.3 雨排水系统防控措施	15
3.1.4 生产废水处理系统防控措施	15
3.1.5 各风险单元防控措施	15
3.2 企业现有应急装备及资源能力评估	20
3.3 企业现有环境应急队伍能力评估	24
3.3.1 应急救援指挥部	25
3.3.2 应急救援工作组	26
3.4 环境应急场所	29
4、企业可请求援助的应急资源	30
4.1 单位互助体系	30
4.2 公共援助力量	30
4.3 应急咨询资源	30
5、存在的问题及整改措施	31

1、前言

企业突发环境事件，越来越多地引起各级政府和广大人民群众的关注。因此，建立健全突发环境事件应急机制，调查企业自身所配备的应急资源，以及企业周边可请求援助或协议援助的应急资源状况，可以有效预防、及时控制和消除突发性环境污染事件的危害，确保迅速有效地处理突发性环境污染和生态破坏等原因造成的局部或区域环境污染事件。

为此，揖斐电电子（北京）有限公司（第一工厂）按照相关要求，对公司应急资源现状以及公司周边的应急资源状况进行了进一步的调查梳理，分析目前存在的问题并提出整改方案，在此基础上进一步完善相关的突发环境事件应急能力建设，编制完成本应急资源调查报告。

2、企业基本信息

日本揖斐电株式会社/IBIDEN CO.,LTD.于 1912 年成立，是全球最大的印制电路板开发和生产的专业厂家之一。2000 年日本揖斐电株式会社全资出资在北京经济技术开发区星网工业园注册成立了揖斐电电子（北京）有限公司，依托总公司 IBIDEN 株式会社的技术背景，专门从事开发、设计、生产、加工高密度印制线路板。在二十年来的发展中，不断以品质第一、技术优先为方针，向客户提供一流的产品及服务。

于 2001 年在北京经济技术开发区 61 号工业用地内建设揖斐电电子（北京）有限公司（第一工厂），占地 37500 平方米，建筑面积约 26000 平方米。

公司以“建立可持续发展的环境友好企业，与地球环境和谐共存”为目标。通过全员参与降低环境负荷的活动，减少企业活动对地球环境的影响”，在环境保护方面积极履行企业社会责任，开展了大量的节能减排改善活动。公司严格按照开发区环保局要求进行环境监测，并申报数据，按时缴纳排污费。公司于 2019 年 10 月 31 日取得了排污许可证。

表 2-1 企业基本情况一览表

单位名称	揖斐电电子（北京）有限公司	法人代码	91110302801148435G
法定代表	宫崎信治	单位类型	外商独资
通信地址	北京经济技术开发区荣昌东街 15 号	邮政编码	100176
经纬度	116.538283, 39.795877 至 116.53844, 39.793049		
注册日期	2000 年 12 月 25 日	单位注册资本	10000 万元（美元）
员工人数	432 人	技术人员	80 人
经营范围	从事开发、设计、生产、加工高 密度印制线路板	2020 年产品 产量	22.5 万平方米



排污许可证

证书编号：91110302801148435G003Q

单位名称: 揖斐电电子（北京）有限公司—第一工厂

注册地址: 北京市北京经济技术开发区荣昌东街 15 号

法定代表人: 兕玉幸三

生产经营场所地址: 北京市北京经济技术开发区荣昌东街 15 号

行业类别: 电子电路制造，锅炉

统一社会信用代码: 91110302801148435G

有效期限: 自 2019 年 10 月 31 日至 2022 年 10 月 30 日止

发证机关: (盖章) 北京经济技术开发区行政审批局

发证日期: 2019 年 10 月 31 日




中华人民共和国生态环境部监制

北京经济技术开发区行政审批局印制

3、企业现有应急资源概况

3.1 企业现有事故防范措施分析

3.1.1.截流措施

电镀车间地面经过防渗处理，含氰生产线和非氰生产线分开排布，每一条生产线均设置有围堰，围堰容积可以满足单槽电镀药液最大泄漏量，可以保证泄漏电镀药水不会流出车间，含氰药水没有与酸接触产生氰化氢气体的机会。

危险化学品库地面经过防渗处理，设置了围堰、应急池及集液渠，集液渠与应急池相连，应急池容积满足要求，可收集容纳单罐酸溶液最大泄漏量，可以保证泄漏化学品不会流出库房。

危险废物库房按照标准建设，符合防渗、防水、防晒要求，存储液体废物库房内有导流沟和收集池，配备吸收棉、消防沙袋，如果出现危险废物泄漏可以确保不会外溢至库房外。

水处理地面经过防渗处理，各药液储罐区设置有围堰，围堰容积满足要求，可收集容纳单罐酸溶液最大泄漏量，可以保证泄漏化学品不会流出水处理。

各风险单元应急截留设施详见《揖斐电电子（北京）有限公司（第一工厂）突发环境应急资源调查报告》表 3-1。

表 3-1 应急处置截流设施

编号	部门	课室	工序	区域名称	药液（槽、罐、桶）名称	防液堤、集液渠、应急池容积			
						长(m)	宽(m)	高(m)	体积(m³)
1	制造部	制造二课	粗化	水平粗化 2#	前处理槽	14.5	4.3	0.1	6.235
2	制造部	制造二课	粗化	水平粗化 2#	预浸槽				
3	制造部	制造二课	粗化	水平粗化 2#	粗化槽				
4	制造部	制造二课	粗化	水平粗化 2#	5372 补加槽				
5	制造部	制造二课	粗化	水平粗化 2#	粗化液补加槽				
6	制造部	制造二课	粗化	水平粗化 2#	混合液补加槽				
7	制造部	制造二课	粗化	水平粗化 2#	混合建浴槽				
8	制造部	制造二课	粗化	水平粗化 2#	双氧水储存槽				
9	制造部	制造二课	粗化	水平粗化 2#	硫酸储存槽				
10	制造部	制造二课	半蚀刻	半蚀刻 4#	蚀刻槽	8.5	4.5	0.1	3.825
11	制造部	制造二课	半蚀刻	半蚀刻 4#	酸洗槽				
12	制造部	制造二课	半蚀刻	半蚀刻 4#	蚀刻液补加槽				
13	制造部	制造二课	半蚀刻	半蚀刻 4#	蚀刻液建浴槽				
14	制造部	制造二课	半蚀刻	半蚀刻 4#	7000 原液槽				
15	制造部	制造二课	半蚀刻	半蚀刻 4#	双氧水储存槽				
16	制造部	制造二课	半蚀刻	半蚀刻 4#	硫酸储存槽				
17	制造部	制造三课	LPT	LPT	黑化槽	8.0	5	0.1	4
18	制造部	制造三课	LPT	LPT	酸洗槽	8.0	5	0.1	4
19	制造部	制造三课	LPT	LPT	弱蚀刻槽	8.0	5	0.1	4
20	制造部	制造三课	LPT	LPT	脱脂槽	8.0	5	0.1	4
21	制造部	制造五课	镀镍金	金回收	金 A 槽	5	9.5	0.1	4.75
22	制造部	制造五课	镀镍金	金回收	金 B 槽				
23	制造部	制造五课	镀镍金	金回收	T1 储存罐				

编号	部门	课室	工序	区域名称	药液（槽、罐、桶）名称	防液堤、集液渠、应急池容积			
						长(m)	宽(m)	高(m)	体积(m³)
24	制造部	制造五课	镀镍金	金回收	T2 储存罐				
25	制造部	制造五课	镀镍金	镍钯金线	脱脂槽	25	9.77	0.1	24.425
26	制造部	制造五课	镀镍金	镍钯金线	酸洗槽				
27	制造部	制造五课	镀镍金	镍钯金线	微蚀槽				
28	制造部	制造五课	镀镍金	镍钯金线	预浸槽				
29	制造部	制造五课	镀镍金	镍钯金线	活化槽				
30	制造部	制造五课	镀镍金	镍钯金线	镍 A 槽				
31	制造部	制造五课	镀镍金	镍钯金线	镍 B 槽				
32	制造部	制造五课	镀镍金	镍钯金线	镍 C 槽				
33	制造部	制造五课	镀镍金	镍钯金线	脱脂剂 ACL-738 储存槽				
34	制造部	制造五课	镀镍金	镍钯金线	过流酸钠储存槽				
35	制造部	制造五课	镀镍金	镍钯金线	硫酸储存槽				
36	制造部	制造五课	镀镍金	镍钯金线	ACCEMULTA WHE-5-MA 储存槽				
37	制造部	制造五课	镀镍金	镍钯金线	ACCEMULTA WHE-5-M3 储存槽				
38	制造部	制造五课	镀镍金	镍钯金线	化学镍 NIMUDEN NDF-2-D 储存槽				
39	制造部	制造五课	镀镍金	镍钯金线	化学镍 NIMUDEN NDF-2-A 储存槽				
40	制造部	制造五课	镀镍金	镍钯金线	化学镍 NIMUDEN NDF-2-E 储存槽				
41	制造部	制造五课	镀镍金	镍钯金线	硝酸储存罐				
42	制造部	制造五课	镀镍金	镍钯金线	氨水储存槽				
43	制造部	制造六课	沉铜 2#	沉铜 2#	硫酸铜槽	53	10	0.1	53
44	制造部	制造六课	沉铜 2#	沉铜 2#	治具剥离				
45	制造部	制造六课	沉铜 2#	沉铜 2#	酸洗槽				
46	制造部	制造六课	沉铜 2#	沉铜 2#	双氧水贮槽				
47	制造部	制造六课	沉铜 2#	沉铜 2#	63%硫酸贮槽				
48	制造部	制造六课	沉铜 2#	沉铜 2#	添加剂 VL-A				
49	制造部	制造六课	沉铜 2#	沉铜 2#	添加剂 VL-B				
50	制造部	制造六课	沉铜 2#	沉铜 2#	添加剂 VL-CS				

编号	部门	课室	工序	区域名称	药液（槽、罐、桶）名称	防液堤、集液渠、应急池容积			
						长(m)	宽(m)	高(m)	体积(m³)
51	制造部	制造六课	沉铜 2#	剥膜 2#	氢氧化钠贮槽	18	5	0.1	9
52	制造部	制造六课	沉铜 2#	剥膜 2#	剥膜槽				
53	制造部	制造六课	沉铜 2#	微蚀刻 2#	蚀刻槽	21	5	0.1	10.5
54	制造部	制造六课	沉铜 2#	微蚀刻 2#	63%硫酸贮槽				
55	制造部	制造六课	沉铜 1#	电镀线	硫酸铜槽 1~9#	33	7.5	0.1	24.75
56	制造部	制造六课	沉铜 1#	电镀线	63%硫酸贮槽				
57	制造部	制造六课	沉铜 1#	电镀线	10%硫酸贮槽				
58	制造部	制造六课	沉铜 1#	电镀线	25%双氧水				
59	制造部	制造六课	沉铜 1#	电镀线	酸洗槽				
60	制造部	制造六课	沉铜 1#	电镀线	治具剥离				
61	制造部	制造六课	沉铜 1#	剥膜 1#	剥膜槽	12	3.5	0.1	4.2
62	制造部	制造六课	沉铜 1#	剥膜 1#	剥膜补充槽				
63	制造部	制造六课	沉铜 1#	剥膜 1#	剥膜原液槽				
64	制造部	制造六课	沉铜 1#	微蚀刻	蚀刻仓	10	3.5	0.1	3.5
65	制造部	制造六课	沉铜 1#	微蚀刻	CPE-770D 补充槽				
66	制造部	制造六课	沉铜 1#	微蚀刻	63%硫酸贮槽				
67	制造部	制造六课	沉铜 1#	微蚀刻	10%硫酸贮槽				
68	制造部	制造六课	去钻污	去钻污线	澎润	16	5	0.1	8
69	制造部	制造六课	去钻污	去钻污线	澎润补充槽				
70	制造部	制造六课	去钻污	去钻污线	氢氧化钠补充槽				
71	制造部	制造六课	去钻污	去钻污线	高锰酸钾				
72	制造部	制造六课	去钻污	去钻污线	高锰酸钾补充槽				
73	制造部	制造六课	去钻污	去钻污线	中和				
74	制造部	制造六课	去钻污	去钻污线	中和补充槽				
75	制造部	制造六课	去钻污	去钻污线	63%硫酸贮槽				
76	制造部	制造六课	弱蚀刻	弱蚀刻线	蚀刻仓	5	2.5	0.1	1.25
77	制造部	制造六课	弱蚀刻	弱蚀刻线	CPE-770D 补充槽				

编号	部门	课室	工序	区域名称	药液（槽、罐、桶）名称	防液堤、集液渠、应急池容积			
						长(m)	宽(m)	高(m)	体积(m³)
78	制造部	制造六课	弱蚀刻	弱蚀刻线	63%硫酸贮槽				
79	制造部	制造六课	化学铜	FPP	高碱	4.0	1.5	0.7	4.1
80	制造部	制造六课	化学铜	FPP	清洗槽	1.7	1.4	0.7	1.6
81	制造部	制造六课	化学铜	FPP	弱蚀刻槽	1.2	1.4	0.7	1.0
82	制造部	制造六课	化学铜	FPP	预浸槽	0.9	1.4	0.7	0.8
83	制造部	制造六课	化学铜	FPP	活化槽	1.2	1.4	0.7	1.0
84	制造部	制造六课	化学铜	FPP	还原槽	1.2	1.4	0.7	1.0
85	制造部	制造六课	化学铜	FPP	化学铜槽	6.3	1.4	0.7	5.8
86	制造部	制造六课	化学铜	FPP	酸浸槽	0.9	1.4	0.7	0.8
87	制造部	制造六课	化学铜	FPP	硫酸铜槽	6.2	1.4	0.7	5.7
88	制造部	制造六课	化学铜	FPP	25%NaOH 中继桶	0.8	0.8	0.7	0.4
89	制造部	制造六课	化学铜	FPP	硼酸	0.8	0.8	0.7	0.4
90	制造部	制造六课	化学铜	FPP	60%硫酸中继桶	0.7	0.8	0.7	0.4
91	制造部	制造六课	化学铜	FPP	除油剂 902ULS 中继桶	0.6	0.4	0.2	0.1
92	制造部	制造六课	化学铜	FPP	清洗添加剂 902 中继桶	0.6	0.8	0.8	0.3
93	制造部	制造六课	化学铜	FPP	过硫酸钠中继桶	0.8	0.8	0.7	0.4
94	制造部	制造六课	化学铜	FPP	预浸剂 U 中继桶	0.8	0.8	0.7	0.4
95	制造部	制造六课	化学铜	FPP	活化剂 U 中继桶	0.9	0.9	0.7	0.6
96	制造部	制造六课	化学铜	FPP	还原 WA 中继桶	2.2	1.5	0.7	2.4
97	制造部	制造六课	化学铜	FPP	化学铜添加剂 U 中继桶	1.5	1.5	0.7	1.6
98	制造部	制造六课	化学铜	FPP	化学铜基本剂 U 中继桶	1.2	1.2	0.7	1.0
99	制造部	制造六课	化学铜	FPP	化学铜稳定剂 U 中继桶	0.8	0.8	0.7	0.4
100	制造部	制造六课	化学铜	FPP	化学铜稳定剂 U PLUS 中继桶	0.5	0.6	0.8	0.2
101	制造部	制造六课	化学铜	FPP	化学铜还原 Cu 中继桶	1.0	0.9	0.7	0.7
102	制造部	制造六课	化学铜	FPP	酸铜整平剂 H6 中继桶	0.9	1.2	0.7	0.8
103	制造部	制造六课	化学铜	FPP	光亮剂 B10 中继桶	1.2	1.2	0.7	1.0
104	制造部	制造六课	化学铜	FPP	化学铜清洗罐	2.7	1.3	0.7	2.6

编号	部门	课室	工序	区域名称	药液（槽、罐、桶）名称	防液堤、集液渠、应急池容积			
						长(m)	宽(m)	高(m)	体积(m³)
105	制造部	制造六课	化学铜	CPP	高碱	2.6	1.5	0.7	2.8
106	制造部	制造六课	化学铜	CPP	清洗槽	1.4	1.4	0.7	1.3
107	制造部	制造六课	化学铜	CPP	弱蚀刻槽	1.7	1.4	0.7	1.6
108	制造部	制造六课	化学铜	CPP	预浸槽	1.2	1.4	0.7	1.0
109	制造部	制造六课	化学铜	CPP	活化槽	1.4	1.4	0.7	1.3
110	制造部	制造六课	化学铜	CPP	还原槽	1.4	1.4	0.7	1.3
111	制造部	制造六课	化学铜	CPP	化学铜槽	11.3	1.4	0.7	10.3
112	制造部	制造六课	化学铜	CPP	25%NaOH 中继桶	0.8	0.9	0.8	0.6
113	制造部	制造六课	化学铜	CPP	硼酸	1.7	1.7	0.8	2.2
114	制造部	制造六课	化学铜	CPP	60%硫酸中继桶	0.9	0.9	0.8	0.6
115	制造部	制造六课	化学铜	CPP	除油剂 902ULS 中继桶	0.9	0.9	0.8	0.6
116	制造部	制造六课	化学铜	CPP	清洗添加剂 902 中继桶	0.9	0.9	0.8	0.6
117	制造部	制造六课	化学铜	CPP	过硫酸钠中继桶	0.9	0.9	0.8	0.6
118	制造部	制造六课	化学铜	CPP	预浸剂 U 中继桶	0.9	0.9	0.8	0.6
119	制造部	制造六课	化学铜	CPP	活化剂 U 中继桶	0.9	0.9	0.8	0.6
120	制造部	制造六课	化学铜	CPP	还原 WA 中继桶	2.4	1.4	0.8	2.5
121	制造部	制造六课	化学铜	CPP	化学铜添加剂 U 中继桶	1.7	1.7	0.8	2.2
122	制造部	制造六课	化学铜	CPP	化学铜基本剂 U 中继桶	1.2	1.4	0.8	1.2
123	制造部	制造六课	化学铜	CPP	化学铜稳定剂 U 中继桶	0.8	0.9	0.8	0.6
124	制造部	制造六课	化学铜	CPP	化学铜稳定剂 U PLUS 中继桶	1.7	1.7	0.8	2.2
125	制造部	制造六课	化学铜	CPP	化学铜还原 Cu 中继桶	1.2	1.4	0.8	1.2
126	制造部	制造六课	化学铜	CPP	化学铜清洗罐	3.5	1.7	0.8	4.5
127	制造部	制造七课	超粗化	超粗化	盐酸原液槽	16	4.41	0.1	7.056
128	制造部	制造七课	超粗化	超粗化	盐酸建浴槽				
129	制造部	制造七课	超粗化	超粗化	盐酸补加槽				
130	制造部	制造七课	超粗化	超粗化	粗化原液槽	1.77	0.66	0.1	0.11682
131	制造部	制造七课	超粗化	超粗化	粗化建浴槽				

编号	部门	课室	工序	区域名称	药液（槽、罐、桶）名称	防液堤、集液渠、应急池容积			
						长(m)	宽(m)	高(m)	体积(m³)
132	制造部	制造七课	超粗化	超粗化	粗化补加槽	2.34	0.5	0.1	0.117
133	制造部	制造七课	超粗化	超粗化	防锈原液槽				
134	制造部	制造七课	超粗化	超粗化	防锈建浴槽				
135	制造部	制造七课	超粗化	超粗化	防锈补加槽				
136	制造部	制造七课	超粗化	超粗化	酸洗1本槽				
137	制造部	制造七课	超粗化	超粗化	酸洗2本槽				7.28982
138	制造部	制造七课	超粗化	超粗化	防锈本槽				
139	制造部	制造七课	超粗化	超粗化	粗化本槽				
140	制造部	制造七课	OSP	OSP	微蚀本槽	9.82	4.2	0.1	4.1244
141	制造部	制造七课	OSP	OSP	预浸本槽				
142	制造部	制造七课	OSP	OSP	防氧化本槽				
143	制造部	制造七课	OSP	OSP	#177 预浸剂原液罐				
144	制造部	制造七课	OSP	OSP	预浸建浴/补加罐				
145	制造部	制造七课	OSP	OSP	#207 稀释剂原液罐				
146	制造部	制造七课	OSP	OSP	WPF207 有机保焊剂原液罐				
147	制造部	制造七课	OSP	OSP	GB1400MA 添加剂原液补加罐				
148	制造部	制造七课	OSP	OSP	硫酸原液罐				
149	制造部	制造七课	OSP	OSP	双氧水原液罐				
150	制造部	制造七课	OSP	OSP	微蚀建浴罐				
151	制造部	制造七课	OSP	OSP	微蚀补加罐				
152	制造部	制造七课	半田形成	半田洗净	花王 750I 本槽	3.8	3.64	0.1	1.3832
153	制造部	制造七课	半田形成	半田洗净	花王 750I 原液罐	1.5	0.8	0.1	0.12
154	制造部	制造七课	化学铜 3#	去钻污	溶胀槽	55	4	0.1	22
155	制造部	制造七课	化学铜 3#	去钻污	去钻污槽				
156	制造部	制造七课	化学铜 3#	去钻污	中和槽				
157	制造部	制造七课	化学铜 3#	去钻污	膨胀剂储槽				
158	制造部	制造七课	化学铜 3#	去钻污	补充剂 P500 储槽				

编号	部门	课室	工序	区域名称	药液（槽、罐、桶）名称	防液堤、集液渠、应急池容积			
						长(m)	宽(m)	高(m)	体积(m³)
159	制造部	制造七课	化学铜 3#	去钻污	还原剂 P500 储槽				
160	制造部	制造七课	化学铜 3#	去钻污	NaOH 储槽				
161	制造部	制造七课	化学铜 3#	去钻污	去钻污暂存罐 1				
162	制造部	制造七课	化学铜 3#	去钻污	去钻污暂存罐 2				
163	制造部	制造七课	化学铜 3#	去钻污	去钻污清洗罐 1				
164	制造部	制造七课	化学铜 3#	去钻污	去钻污清洗罐 2				
165	制造部	制造七课	化学铜 3#	化学铜	清洗槽	55	4	0.1	16.5
166	制造部	制造七课	化学铜 3#	化学铜	弱蚀刻槽				
167	制造部	制造七课	化学铜 3#	化学铜	预浸槽				
168	制造部	制造七课	化学铜 3#	化学铜	活化槽				
169	制造部	制造七课	化学铜 3#	化学铜	还原槽				
170	制造部	制造七课	化学铜 3#	化学铜	化学铜槽				
171	制造部	制造七课	化学铜 3#	化学铜	除油剂 902uls 储罐				
172	制造部	制造七课	化学铜 3#	化学铜	902 添加剂储罐				
173	制造部	制造七课	化学铜 3#	化学铜	过硫酸钠储罐				
174	制造部	制造七课	化学铜 3#	化学铜	60%硫酸储罐				
175	制造部	制造七课	化学铜 3#	化学铜	预浸剂储罐				
176	制造部	制造七课	化学铜 3#	化学铜	活化剂暂存罐				
177	制造部	制造七课	化学铜 3#	化学铜	活化剂 U 储罐				
178	制造部	制造七课	化学铜 3#	化学铜	还原 WA 建浴罐				
179	制造部	制造七课	化学铜 3#	化学铜	还原 WA 储罐				
180	制造部	制造七课	化学铜 3#	化学铜	硼酸储罐				
181	制造部	制造七课	化学铜 3#	化学铜	基础级 U 储罐				
182	制造部	制造七课	化学铜 3#	化学铜	铜原液储罐				
183	制造部	制造七课	化学铜 3#	化学铜	甲醛储罐				
184	制造部	制造七课	化学铜 3#	化学铜	稳定剂 U 储罐				
185	制造部	制造七课	化学铜 3#	化学铜	稳定剂 U Plus 储罐				

编号	部门	课室	工序	区域名称	药液（槽、罐、桶）名称	防液堤、集液渠、应急池容积			
						长(m)	宽(m)	高(m)	体积(m³)
186	制造部	制造七课	化学铜 3#	化学铜	化学铜暂存罐 1				
187	制造部	制造七课	化学铜 3#	化学铜	化学铜暂存罐 2				
188	制造部	制造七课	化学铜 3#	化学铜	化学铜清洁罐 1				
189	制造部	制造七课	化学铜 3#	化学铜	化学铜清洁罐 2				
190	制造部	制造七课	沉铜 3#	沉铜 3#	脱脂槽 (A+B)	58	6.5	0.1	37.7
191	制造部	制造七课	沉铜 3#	沉铜 3#	酸洗槽 (A+B)				
192	制造部	制造七课	沉铜 3#	沉铜 3#	硫酸铜槽 (A+B)				
193	制造部	制造七课	沉铜 3#	沉铜 3#	治具剥离槽 (A+B)				
194	制造部	制造七课	沉铜 3#	沉铜 3#	硫酸铜管理槽				
195	制造部	制造七课	沉铜 3#	沉铜 3#	硫酸铜溶铜槽 (A+B)				
196	制造部	制造七课	沉铜 3#	沉铜 3#	VL-A 添加剂储罐				
197	制造部	制造七课	沉铜 3#	沉铜 3#	VL-B 添加剂储罐				
198	制造部	制造七课	沉铜 3#	沉铜 3#	VL-CS 添加剂储罐				
199	制造部	制造七课	沉铜 3#	沉铜 3#	脱脂剂 PB-242D 储罐				
200	制造部	制造七课	沉铜 3#	沉铜 3#	双氧水储罐				
201	制造部	制造七课	沉铜 3#	沉铜 3#	60%硫酸储槽				
202	行政部	仓库课	化学品库	化学品 2 号库	氧化剂	20	0.3	0.25	1.5
203	行政部	仓库课	化学品库	化学品 2 号库	氧化剂	1	1	1	1
204	行政部	仓库课	化学品库	化学品 3 号库	易燃液体	7	0.3	0.25	0.525
205	行政部	仓库课	化学品库	化学品 3 号库	易燃液体	1	1	1	1
206	行政部	仓库课	化学品库	化学品 4 号库	易燃液体	7	0.3	0.25	0.525
207	行政部	仓库课	化学品库	化学品 4 号库	易燃液体	1	1	1	1
208	行政部	仓库课	化学品库	化学品 5 号库	氧化剂	14	0.3	0.25	1.05
209	行政部	仓库课	化学品库	化学品 5 号库	氧化剂	1	1	1	1
210	行政部	仓库课	化学品库	化学品 6 号库	酸性	6	0.3	0.25	0.45
211	行政部	仓库课	化学品库	化学品 6 号库	酸性	4	1	1	4
212	行政部	仓库课	化学品库	化学品 7 号库	碱性	6	0.3	0.25	0.45

编号	部门	课室	工序	区域名称	药液（槽、罐、桶）名称	防液堤、集液渠、应急池容积			
						长(m)	宽(m)	高(m)	体积(m³)
213	行政部	仓库课	化学品库	化学品 7 号库	碱性	2	1	1	2
214	行政部	仓库课	化学品库	化学品 8 号库	酸性	4	0.3	0.25	0.3
215	行政部	仓库课	化学品库	化学品 8 号库	酸性	1	1	1	1
216	制造部	水处理课	水处理	建浴	25%氢氧化钠	10	8	0.5	40
217	制造部	水处理课	水处理	建浴	31%盐酸	5	5	0.5	12.5
218	制造部	水处理课	水处理	水处理	31%盐酸	12	5	0.5	30
219	制造部	水处理课	水处理	建浴	32%氢氧化钠	10	8	0.5	40
220	制造部	水处理课	水处理	水处理	32%氢氧化钠	12	5	0.5	30
221	制造部	水处理课	水处理	建浴	63%硫酸贮槽	12	10	0.5	60
222	制造部	水处理课	水处理	建浴	770D	8	4	0.1	3.2
223	制造部	水处理课	水处理	建浴	过硫酸钠	8	4	0.1	3.2
224	制造部	水处理课	水处理	建浴	化铜还原剂 CU	8	4	0.1	3.2
225	制造部	水处理课	水处理	建浴	硫酸铜	5	5	0.5	12.5
226	制造部	水处理课	水处理	建浴	硼酸	5	5	0.5	12.5
227	制造部	水处理课	水处理	建浴	双氧水贮槽	8	4	0.1	3.2
228	制造部	水处理课	水处理	建浴	碳酸钠	8	5	0.5	20
229	制造部	水处理课	水处理	建浴	硝酸	8	4	0.1	3.2

3.1.2 事故排水收集措施

公司有一个事故应急池，应急池容量 340 m³，发生突发环境事件时可以作为消防退水池使用。

3.1.3 雨排水系统防控措施

厂区排水采用雨污分流制。厂区雨水经雨水管道收集后排入市政雨水管内，最终进入凉水河。雨水收集口配备有消防沙袋，事故时可以设置临时围堰，在厂区雨水管排入市政管网之前设置有调节阀门，避免物料、消防退水通过雨水管网排入外环境。

3.1.4 生产废水处理系统防控措施

生产废水由独立管网送至公司水处理系统，经过物理过滤、化学沉降、生物处理达标后排放入市政管网。生产废水分质处理，含氰废水和酸碱废水分别处理，没有接触的机会，没有产生氢氰酸气体的风险。

公司有一个应急池容量 340 m³，当水处理设施发生故障时可以暂时存放生产废水。

3.1.5 各风险单元防控措施

根据实际情况识别出本公司主要环境风险单元为危险化学品库、剧毒化学品库、危险废物库、电镀车间生产线。各风险单元根据部门实际情况制定了突发环境事件应急事故作业指导书，并对员工进行培训、演练，对演练中发现的问题进行分析、总结，并对作业指导书进行修改。针对风险单元特点，主要采取以下环境风险防控与应急措施。

3.1.5.1 氰化物化学品库房环境风险防控与应急措施



图 1 氰化金钾存放点

公司使用的氰化金钾储存在氰化物化学品库房，位于工厂栋化学镀金工序旁，库房按照《剧毒化学品库安全防范技术要求》（DB11/529-2008）中要求建造。库房采取的风险防控及应急措施如下：

- （1）管理上实行双人双锁、双人收发、双人保管、专人管理制度；
- （2）库房设置监控摄像头，可对库房进行实施的 24 小时监控；
- （3）库房外设置完善的消防设备和灭火器材；配置通讯和报警装置。
- （4）库房内地面有防渗措施和通风装置。

3.1.5.2 化学品库房环境风险防控与应急措施



图 2 化学品库房围堰、应急池

本公司设有两个化学品库房，位于厂区西北角 3#建筑的化学品库房主要储存生产需要的甲、乙类危险化学品，位于厂区东北角的化学品库房主要储存用于生产需要的一般性化学品原料。

针对化学品库房存储的化学品特点采取的风险防控及应急措施如下：

(1) 化学品库房门口需张贴“化学品库”、“注意防火”、“必须戴防毒面具”、“必须戴防护眼镜”、“泄漏处置方案”等标示。严禁携带易燃、易爆物品进入危险化学品库；

(2) 危险化学品按照化学品性质不同，分库储存。包括：酸性库、碱性库、氧化剂库、易燃液体库、毒害品库、亚氯酸钠专库、硫酸铜专库等。

(3) 化学品库的设置遵循互相抵触、灭火方法不同而不能混存混放的原则；

(4) 库房及危险化学品储罐区的地面有防渗措施，并设置有围堰、应急池及集液渠，集液渠与应急池相连，泄漏时可以缓存泄漏物；

(5) 危险化学品库配备足够的与危险化学品性质相适应的消防器材、保护用具和应急物资，安全出、入口和通向消防器材的通道保持畅通。

(6) 化学品仓库管理人员经过消防知识、危险化学品工作的培训，熟悉各区域储存的化学危险品种类、特性、储存地点事故的处理顺序及方法。对化学品的装卸人员进行必要的教育，使其按照有关规定进行操作。库房管理员必须持证上岗，并每半年进行培训考核；

(7) 危险品库房采取杜绝火种的安全管理措施，未经批准的人及车辆禁止进入库房。危险化学品库房温湿度按照材料的保管条件库房温度控制在 10-29℃、湿度控制在 80%以下。每个库房设置温湿度计并有点检表，每日早、晚各点检一次。

(8) 化学品按照要求分类存放，张贴危险化学品的技术安全说明书；

(9) 专人负责定期检查容器有没有腐蚀、凸起、缺陷、凹痕、泄漏，化学品输送管道、阀门的损坏。发现问题及时采取合理措施处置。

(10) 危险化学品库房确保及时通风。每日上午和下午将排风开启通风。

(11) 物品储存严格执行危险化学品的配装规定，对不可配装的危险物品严禁入库。库房内所有物品需配备安全标签及安全技术说明书。

(12) 发现危险品库房发生异常情况(丢失、火灾等)及时向仓库和公司领导汇报。

3.1.5.3 生产场所环境风险防控与应急措施



图 3 化学镍金生产线氰化氢报警系统



图 4 生产线围堰

生产场所负责印制电路版的制造，主要分为粗化、电镀铜、化学镀镍金、蚀刻、水处理、建浴等工序，根据生产场所各工序的特点采取的风险防控及应急措施如下：

（1）定期对员工进行培训。领用化学品、氰化物的员工经过专门培训、考核，具备安全使用化学品、氰化物的基本技能。熟悉各区域储存的化学危险品种类、特性。制定了各工序药液泄漏的处置预案并定期对员工培训、演练；

（2）现场临时储存的化学品，放在托盘上并遵循互相抵触、灭火方法不同而不能混存混放的原则。装卸时轻装轻放，重不压轻，大不压小，堆放平稳，捆扎牢靠。装卸操作人员堆放各种固体原料及桶装物料时，不倾斜，高度要适合，装有通气孔的包装件，不准倒置、侧置，防止所装货物泄漏或进入杂质造成危害；

（3）在储存期内定期检查，发现其品质变化、包装破损、泄漏等，应及时处理；

（4）含氰生产线与非氰生产线分开排布，每条生产线均设置围堰，化学药水如发

生泄漏缓存在围堰内，确保环境风险物质不影响周边环境；

(5) 生产废水分质处理，含氰废水和酸碱废水分别处理，没有接触的机会，没有产生氢氰酸气体的风险。有专人负责对污水管道、水处理设备、化学品输送管道、阀门、过滤器进行巡查、点检；

(6) 在水处理站设置有排水应急槽（应急池容积 340 m³），在发生突发环境事件时，可以满足生产废水、危险品液体泄漏物、消防退水的临时储存；

(7) 车间配备有毒气体报警装置，可随时监测有毒气体泄漏。废气处理装置有专人对喷淋装置、碱洗装置等进行定期巡查和维护，确保运转正常；

(8) 每天将产生的水处理污泥进行收集、分类，贮存在符合规定的库房，交由有资质的公司进行处置；

(9) 制定水处理操作规程、废气处理设施操作规程、各工序的操作规程，并张贴在明显位置，并对相应员工进行教育。

3.1.5.4 危险废物库环境风险防控与应急措施



图 5 危险废物库房

本公司在厂区设置有危险废物库，主要临时贮存剥膜残渣、废酸碱过滤芯、废油墨、废基板、水处理污泥、废灯管、废显（定）影液等，定期委托有资质公司处置。针对危险废物库采取的风险防控及应急措施如下：

(1) 危险废物库房门口需张贴“危险废物库”、“注意防火”、“泄漏处置方案”等标示；

(2) 按照《危险废物污染防治技术政策》要求对地表进行防渗，库房配备有围堰，库房满足防风、防雨、防晒要求；

(3) 危险废物库设置完善的消防设备、灭火器材、应急沙袋等应急物资；

(4) 危险废物库设置通风装置；

(5) 有专职人员，负责危险废物的分类、登记、核实。

3.2 企业现有应急装备及资源能力评估

公司现有的应急物资主要包括处理危险化学品或危险废弃物突发事件时所需的防护手套、防毒面罩等个人防护品以及处理泄漏时所用的应急用品，见表 3-2。

表 3-2 环境突发事件应急物资清单

类型	名称	数量	单位	存放位置	责任人	联系电话	部门
通讯设备	对讲机	5	台	保安值勤岗位	李强	15699897131	保卫课
照明设备	应急照明灯	5	个	南门岗亭	李强	15699897131	保卫课
	手电筒	9	个	南门岗亭	李强	15699897131	保卫课
消防设备	消防自动报警系统	1	套	各建筑物	李强	15699897131	保卫课
	广播系统	1	套	各建筑物	李强	15699897131	保卫课
	自动喷淋灭火系统	1	套	工厂栋局部区域	李强	15699897131	保卫课
	消防泵	2	台	消防泵房	李强	15699897131	保卫课
	喷淋泵	2	台	消防泵房	李强	15699897131	保卫课
堵漏、围堵	沙袋	18	袋	东门岗亭	李强	15699897131	保卫课
	沙袋	3	吨	水处理	张程亮	15699897047	水处理
	沙袋	2	吨	建浴	张程亮	15699897047	水处理
	沙袋	1	吨	西北 A 库房	关家龙	15699897163	仓库课
个人防护设备及其他应急物资	消防服	6	套	南门岗亭	李强	15699897131	保卫课
	消防头盔	6	顶	南门岗亭	李强	15699897131	保卫课
	消防水靴	6	双	南门岗亭	李强	15699897131	保卫课
	正压式空气呼吸器	2	个	南门岗亭	李强	15699897131	保卫课
	毛巾	100	条	南门岗亭	李强	15699897131	保卫课
	水桶	8	个	南门岗亭	李强	15699897131	保卫课
	雨衣	10	件	南门岗亭	李强	15699897131	保卫课
	软梯	1	个	南门岗亭	李强	15699897131	保卫课
	手锯	2	个	南门岗亭	李强	15699897131	保卫课
	护目镜	20	个	南门岗亭	李强	15699897131	保卫课
	口罩	2	盒	南门岗亭	李强	15699897131	保卫课

类型	名称	数量	单位	存放位置	责任人	联系电话	部门
	橡胶手套	2	包	南门岗亭	李强	15699897131	保卫课
	PH 试纸	10	个	南门岗亭	李强	15699897131	保卫课
	喊话器	2	个	南门岗亭	李强	15699897131	保卫课
	安全带	2	个	南门岗亭	李强	15699897131	保卫课
	医药箱	1	个	南门岗亭	李强	15699897131	保卫课
	担架	1	个	南门岗亭	李强	15699897131	保卫课
	铁镐	2	个	南门岗亭	李强	15699897131	保卫课
	灾害标识	5	个	南门岗亭	李强	15699897131	保卫课
	撬棍	3	个	南门岗亭	李强	15699897131	保卫课
	绳索	1	根	南门岗亭	李强	15699897131	保卫课
	风向标	2	个	南门岗亭	李强	15699897131	保卫课
	警戒线	1	个	蚀刻 4#应急箱	王洪献	15699897336	制造一课
	防毒面具	2	个	蚀刻 4#应急箱	王洪献	15699897336	制造一课
	抹布	1	卷	蚀刻 4#应急箱	王洪献	15699897336	制造一课
	口罩	1	盒	蚀刻 4#应急箱	王洪献	15699897336	制造一课
	胶皮手套	1	包	蚀刻 4#应急箱	王洪献	15699897336	制造一课
	酸性垃圾袋	10	个	蚀刻 4#应急箱	王洪献	15699897336	制造一课
	碱性垃圾袋	10	个	蚀刻 4#应急箱	王洪献	15699897336	制造一课
	耐酸碱手套	1	副	蚀刻 4#应急箱	王洪献	15699897336	制造一课
	PH 试纸	1	本	蚀刻 4#应急箱	王洪献	15699897336	制造一课
	保护眼镜	3	副	蚀刻 4#应急箱	王洪献	15699897336	制造一课
	长筒靴	3	双	蚀刻 4#应急箱	王洪献	15699897336	制造一课
	保护眼镜	3	副	前处理 3#投入机	田硕	15699897338	制造一课
	普通垃圾袋	10	个	前处理 3#投入机	田硕	15699897338	制造一课
	胶皮手套	1	包	前处理 3#投入机	田硕	15699897338	制造一课
	耐酸碱手套	1	副	前处理 3#投入机	田硕	15699897338	制造一课
	酸性垃圾袋	10	个	前处理 3#投入机	田硕	15699897338	制造一课
	口罩	1	盒	前处理 3#投入机	田硕	15699897338	制造一课
	抹布	5	块	前处理 3#投入机	田硕	15699897338	制造一课
	PH 试纸	1	本	前处理 3#投入机	田硕	15699897338	制造一课

类型	名称	数量	单位	存放位置	责任人	联系电话	部门
	防毒面具	1	个	前处理 3#投入机	田硕	15699897338	制造一课
	防护靴	2	双	前处理 3#投入机	田硕	15699897338	制造一课
	胶皮手套	1	包	LPT 应急箱	郭学强	15699897392	制造三课
	防护眼镜	2	个	LPT 应急箱	郭学强	15699897392	制造三课
	抹布	2	块	LPT 应急箱	郭学强	15699897392	制造三课
	防毒面具	2	个	LPT 应急箱	郭学强	15699897392	制造三课
	安全带	1	个	LPT 应急箱	郭学强	15699897392	制造三课
	防化靴	1	双	LPT 应急箱	郭学强	15699897392	制造三课
	应急喇叭	1	个	LPT 应急箱	郭学强	15699897392	制造三课
	抹布	3	块	水洗干燥机配电柜旁	陈克生	18610115377	制造五课
	水靴	2	双	水洗干燥机配电柜旁	陈克生	18610115377	制造五课
	防毒面具	2	副	水洗干燥机配电柜旁	陈克生	18610115377	制造五课
	胶皮手套	1	双	水洗干燥机配电柜旁	陈克生	18610115377	制造五课
	白机布	1	包	水洗干燥机配电柜旁	陈克生	18610115377	制造五课
	PH 试纸	1	包	水洗干燥机配电柜旁	陈克生	18610115377	制造五课
	保护眼镜	2	副	水洗干燥机配电柜旁	陈克生	18610115377	制造五课
	防酸碱手套	1	双	水洗干燥机配电柜旁	陈克生	18610115377	制造五课
	警戒线	1	个	水洗干燥机配电柜旁	陈克生	18610115377	制造五课
	喊话筒	1	个	水洗干燥机配电柜旁	陈克生	18610115377	制造五课
	耐酸碱手套	1	副	沉铜 2#走廊旁	罗建波	15699897107	制造六课
	警戒线	1	个	沉铜 2#走廊旁	罗建波	15699897107	制造六课
	PH 试纸	1	本	沉铜 2#走廊旁	罗建波	15699897107	制造六课
	耐酸碱雨靴	1	双	沉铜 2#走廊旁	罗建波	15699897107	制造六课
	酸碱垃圾袋	各 5 个	个	沉铜 2#走廊旁	罗建波	15699897107	制造六课
	抹布	1	包	沉铜 2#走廊旁	罗建波	15699897107	制造六课
	保护眼镜	1	副	沉铜 2#走廊旁	罗建波	15699897107	制造六课
	防毒面具	1	个	沉铜 2#走廊旁	罗建波	15699897107	制造六课
	耐酸碱手套	1	副	超粗化	刘小军	15699897015	制造七课
	警戒线	1	个	超粗化	刘小军	15699897015	制造七课

类型	名称	数量	单位	存放位置	责任人	联系电话	部门
	PH 试纸	1	本	超粗化	刘小军	15699897015	制造七课
	耐酸碱雨靴	1	双	超粗化	刘小军	15699897015	制造七课
	酸碱垃圾袋	各5	个	超粗化	刘小军	15699897015	制造七课
	抹布	1	包	超粗化	刘小军	15699897015	制造七课
	保护眼镜	1	副	超粗化	刘小军	15699897015	制造七课
	防毒面具	1	个	超粗化	刘小军	15699897015	制造七课
	胶皮手套	1	包	液分析应急柜	赵小焕	15699913007	检查课
	耐酸碱手套	1	副	液分析应急柜	赵小焕	15699913007	检查课
	保护眼镜	2	个	液分析应急柜	赵小焕	15699913007	检查课
	抹布	5	块	液分析应急柜	赵小焕	15699913007	检查课
	PH 试纸	1	包	液分析应急柜	赵小焕	15699913007	检查课
	警戒线	1	卷	液分析应急柜	赵小焕	15699913007	检查课
	4L 烧杯	2	个	液分析应急柜	赵小焕	15699913007	检查课
	防毒面具	2	个	液分析应急柜	赵小焕	15699913007	检查课
	雨鞋	9	双	建浴	张程亮	15699897047	水处理
	正压式呼吸器	2	套	建浴	张程亮	15699897047	水处理
	铁锹	5	把	建浴	张程亮	15699897047	水处理
	安全帽	4	套	建浴	张程亮	15699897047	水处理
	全面式防毒面具	8	套	建浴	张程亮	15699897047	水处理
	墩布	4	把	建浴	张程亮	15699897047	水处理
	长毛刷	5	把	建浴	张程亮	15699897047	水处理
	绳梯	2	个	建浴	张程亮	15699897047	水处理
	簸箕	6	把	建浴	张程亮	15699897047	水处理
	扫把	6	把	建浴	张程亮	15699897047	水处理
	白机布	1	包	建浴	张程亮	15699897047	水处理
	防化服	5	套	建浴	张程亮	15699897047	水处理
	苫布	2	块	建浴	张程亮	15699897047	水处理
	220V 潜水泵	1	台	建浴	张程亮	15699897047	水处理
	220V 线轴	1	个	建浴	张程亮	15699897047	水处理

类型	名称	数量	单位	存放位置	责任人	联系电话	部门
	警戒线	1	盘	建浴	张程亮	15699897047	水处理
	眼镜	12	个	建浴	张程亮	15699897047	水处理
	防爆灯	6	个	建浴	张程亮	15699897047	水处理
	50 管卡	1	包	建浴	张程亮	15699897047	水处理
	32 管卡	10	个	建浴	张程亮	15699897047	水处理
	50 快速接头	5	个	建浴	张程亮	15699897047	水处理
	DN50 管道	1	盘	建浴	张程亮	15699897047	水处理
	DN40 管道	2	盘	建浴	张程亮	15699897047	水处理
	水管	1	盘	建浴	张程亮	15699897047	水处理
	不锈钢接头	1	个	建浴	张程亮	15699897047	水处理
	防化手套	6	副	化学品 B 库房	关家龙	15699897163	仓库课
	一次性胶皮手套	3	包	化学品 B 库房	关家龙	15699897163	仓库课
	防毒面具	6	个	化学品 B 库房	关家龙	15699897163	仓库课
	雨鞋	6	双	化学品 B 库房	关家龙	15699897163	仓库课
	护目镜	6	副	化学品 B 库房	关家龙	15699897163	仓库课
	抹布	3	包	化学品 B 库房	关家龙	15699897163	仓库课
	警戒线	3	盒	化学品 B 库房	关家龙	15699897163	仓库课
	防化手套	8	副	西北 A 库房	关家龙	15699897163	仓库课
	一次性胶皮手套	4	包	西北 A 库房	关家龙	15699897163	仓库课
	防毒面具	8	个	西北 A 库房	关家龙	15699897163	仓库课
	雨鞋	8	双	西北 A 库房	关家龙	15699897163	仓库课
	护目镜	8	副	西北 A 库房	关家龙	15699897163	仓库课
	抹布	4	包	西北 A 库房	关家龙	15699897163	仓库课
	警戒线	4	盒	西北 A 库房	关家龙	15699897163	仓库课

3.3 企业现有环境应急队伍能力评估

根据《企业突发环境事件应急预案编制指南》要求，公司设立突发环境事件应急组织指挥体系，应急指挥体系由应急救援指挥部、应急抢险组、物资供应组、通讯联络组、

安全警戒组、医疗救护组、疏散引导组、环境安全监测组构成。公司制定并安排夜班值班人员进行安全巡查，当夜间突发环境事件时，及时联系应急指挥部，总指挥应立即采取应对措施。

3.3.1 应急救援指挥部

公司有一支较为完善突发环境事件应急救援队伍，当出现突发环境事件时，应急领导小组立即成立应急指挥部，由总经理任总指挥，行政部长为副总指挥，成员主要有其他部门主管等。

应急指挥部负责全公司应急救援工作的组织和指挥。公司各部门应根据各自的管理职责，成立相应的应急小组，部门主要负责人担任组长，向应急指挥部负责。在突发环境事件的现场，公司内职务最高的管理人员为突发环境事件的现场总指挥，直至被上级政府部门接管。

职责：接受并执行上级部门、当地政府应急救援中心的指令；及时准确向有关部门报告环境突发事故；担负专业部门到达事故现场前，各类事故的应急救援指挥工作；配合专业部门进行事故现场的应急救援工作；组织对应急预案处置方案的演练，补充完善应急预案；以及现场指挥实施灭火、防污染抢险，设施、设备抢修、堵漏，突击转移危险物品、抢救现场中毒、受伤人员，疏散现场人员，设立安全警戒和事故善后现场清理等。

总指挥不在的情况下，由副总指挥进行事故现场应急指挥工作。应急救援指挥部根据事件类型和应急工作需要，设置相应的应急救援工作小组。

表 3-3 应急领导小组成员及联系方式

公司职务	应急领导小组职务	姓名	联系电话	
			办公电话	手机
总经理	总指挥	袁本镇	-	15699897003
行政部长	副总指挥	韩永亮	-	15699897012
总务课长	物资供应组组长	马永刚	2201	15699897140
环境课课长	通讯联络组组长	石春歌	2702	15699897356
保卫课课长	安全警戒组组长	李俊峰	5206	15699897034
安全健康课课长	医疗救护组组长	王国庆	2701	15699897360
制造部课长	疏散引导组组长	王勇	-	15699913003
制造部部长	应急抢险组组长	程传伟	-	15699897118
保全部部长	应急抢险组副组长	郑愿君	5805	15699897144
环境课课长	环境安全监测组组长	石春歌	2702	15699897356
24 小时值班电话		010-67882288 转 5201		

3.3.2 应急救援工作组

现场指挥负责人： 韩永亮

职责：

- 1) 负责安排专人 24 小时值班；
- 2) 负责接到事故报警后，及时向应急指挥部报告；
- 3) 负责在事故发生时判断并启动相应的应急处置方案。

3.3.2.1 应急抢险组

职责：应急抢险抢修组接到通知后，小组成员迅速集合队伍奔赴现场，正确佩戴个人防护用具，切断事故源，负责现场废水及泄露物料的收集、处理。

表 3-4 应急抢险组

序号	姓名	日常职务	应急职务	联系电话	
				办公电话	手机
1	郑愿君	部长	组长	-	15699897144
2	张典海	高级经理	组员	-	15699897114
3	王勇	课长	组员	-	15699913003
4	王洪存	高级主任	组员	-	15699897123
5	张月敏	高级主任	组员	-	15699897397
6	关家龙	高级主管	组员	-	15699897163
7	罗 强	资深工程师	组员	-	15699897256
8	郭学强	高级主管	组员	-	15699897392

序号	姓名	日常职务	应急职务	联系电话	
				办公电话	手机
9	罗建波	高级主管	组员	—	15699897107
10	李东全	主任	组员	—	18610115263
11	张程亮	专员	组员	—	15699897047

3.3.2.2 通讯联络组

职责：主要负责事故应急救援过程中的联络事宜，调动各种手段，确保应急期间内外通讯畅通。

表 3-5 通讯联络组

序号	姓名	日常职务	应急职务	联系电话	
				办公电话	手机
1	石春歌	高级经理	组长	2702	15699897360
2	高峰	专门经理	组员	2507	15699897362
3	崔晓生	高级主管	组员	2702	15699897359
4	苏梅	高级主管	组员	2702	15699897100
5	朱蕾	高级主管	组员	2701	15699897353

3.3.2.3 环境安全监测组

职责：主要协助监测部门做好应急监测工作。

表 3-6 环境安全监测组

序号	姓名	日常职务	应急职务	联系电话	
				办公电话	手机
1	石椿歌	环境课课长	组长	2702	15699897356
2	崔晓生	高级主管	组员	2702	15699897359
3	苏梅	高级主管	组员	2702	15699897100

3.3.2.4 医疗救护组

职责：主要负责受伤人员的现场救护，进行清洗消毒处理，作好隔离控制，防止交叉感染和扩散。公司车辆或厂外救护车出动后，同时负责协助办理住院等手续及通知伤者家属和办理保险事宜等。

表 3-7 医疗救护组

序号	姓名	日常职务	应急职务	联系电话	
				办公电话	手机
1	王国庆	安全健康课课长	组长	2701	15699897360
2	朱蕾	高级主管	组员	2701	15699897353
3	刘辉	主管	组员	2701	15699897227

序号	姓名	日常职务	应急职务	联系电话	
				办公电话	手机
4	曹兴娘	医生	组员	5101	15699897354
5	苏红梅	护士	组员	5151	-

3.3.2.5 疏散引导组

职责：主要负责人员疏散、提供应急措施参考。

表 3-8 疏散引导组

序号	姓名	日常职务	应急职务	联系电话	
				办公电话	手机
1	徐敏丽	制造课课长	组长	-	15699897118
2	王宜辉	高级主任	组员	-	15699897124
3	郭圣君	高级主任	组员	-	15699913002
4	李乐顺	班长	组员	-	18610115796

3.3.2.6 安全警戒组

职责：主要负责现场警戒及交通车辆管制、人员进出管制。

表 3-9 安全警戒组

序号	姓名	日常职务	应急职务	联系电话	
				办公电话	手机
1	李俊峰	保卫课课长	组长	5206	15699897034
2	李强	高级主管	组员	-	15699897131

3.3.2.7 物质供应组

职责：主要负责应急防范设施如堵漏器材、喷淋器材、防毒面具、应急监测仪器、防护器材、救援器材和应急交通工具等的采购和保障，负责突发环境事件下的抢险抢救物质及设备的供应和抢险救灾人员的生活保障。

表 3-10 物资供应组

序号	姓名	日常职务	应急职务	联系电话	
				办公电话	手机
1	马永刚	总务课长	组长	2201	15699897140
2	李鹏	专门经理	组员	-	15699897048
3	张磊	高级主管	组员	-	15699897046

3.4 环境应急场所



事故紧急疏散示意图及场地消防设施配置图

4、企业可请求援助的应急资源

4.1 单位互助体系

公司第一工厂、第二工厂工厂建立了良好的应急互助关系，在重大事故发生后，能够相互支援。

4.2 公共援助力量

公司与北京经济技术开发区生态环境局、北京经济技术开发区消防支队、北京经济技术开发区亦庄医院、北京经济技术开发区安全生产监督管理局以及各相关职能部门都保持联系畅通，以确保突发事故时救援力量、设备的及时支持。

表 4-1 事故报告部门通讯录

序号	单位	电话号码
1	生态环境部应急中心	010-66556006
2	北京市应急指挥中心	010-59321109
3	北京市生态环境局	010-68461267
4	经济技术开发区生态环境局	010-67881471
5	北京市安监局	010-80886066
6	经济技术开发区安监局	010-67880165
7	急救中心	120、999
8	公安报警	110
9	消防大队	119
10	北京经济技术开发区管理委员会	010-67881380

4.3 应急咨询资源

公司充分利用现有的技术人才资源和技术设备设施资源，提供在应急状态下的技术支持，并聘请有关专家组成专家组。

职责：

- 1) 指导突发环境污染事故应急救援预案的编制及修改完善；
- 2) 掌握企业内重大风险源的分布情况，了解国内外的有关技术信息、进展情况和形势动态，提出相应的对策和意见；

3) 对事故的危害范围、发展趋势做出科学评估,为应急领导组的决策和指挥提供科学依据;

4) 参与污染程度、危害范围、事件等级的判定,对污染区域的警报设立与解除等重大防护措施的决策提供技术依据;

5) 指导各应急小组进行现场处置;

6) 负责对事故现场应急处置工作以及环境受污染程度的评估工作以及环境恢复方案的制定。

5、存在的问题及整改措施

企业配备的应急救援队伍,大多是由一线工作多年的技术人员担任,他们具备较为丰富的实践经验,在突发环境事件发生时,具备一定的应急处置能力。但是其专业技术力量、救援人员和装备,难以完全自行处置突发事件的抢险、救援和应急监测任务的需要,特别在应对重大环境突发事件时缺乏足够的救援人员、资源和应急监测能力。

为切实提高员工的应急意识和应急能力,需加强对相关知识宣传及教育培训工作,通过板报、标语、微信群等形式面向全体员工宣传普及应急、预防、避险、自救、互救、减灾等知识,努力提高员工应对各种突发事件的综合素质。

积极与其他组织或单位签订应急救援协议或互救协议,共同应对突发环境事件,并针对专门的突发环境事件进行应急演练,逐步提高应急队伍的应急救援能力,提高与其他救援组织的团结协作能力。针对应急演练过程中发现的问题进行原因分析,落实整改措施,避免再次发生同类问题。