

北京兴斐电子有限公司

第一工厂

2023 年度有毒有害物质排放情况报告

2023 年 11 月 14 日



照
执
业
证

(副本)₍₂₋₁₎

统一社会信用代码

91110302801148435G

名称 北京兴斐电子有限公司

类型 有限责任公司(法人独资)

法定代表人 王凯

范围

一般项目：电子元器件制造；电子元器件批发；电子产品专用材料制造；电子产品专用材料销售；电子产品专用材料研发；电子产品专用材料零售；电子产品进出口；信息技术研究和试验发展；货物进出口；技术进出口；信息技术咨询服务；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动。）

注册资本 75545.282万元

成立日期 2000年12月25日

住所 北京市北京经济技术开发区荣昌东街15号

登记机关



2023

国家企业信用信息公示系统网址:

<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

目录

一、	废水排放情况.....	4
二、	危险废物排放情况.....	5
三、	废气排放情况.....	9
	1. 酸雾净化塔废气	9
	2. 一般排风废气-食堂油烟废气	10
四、	总结.....	11

根据《中华人民共和国土壤污染防治法》第二十一条第一款“严格控制有毒有害物质排放，并按年度向生态环境主管部门报告排放情况”要求，我公司认真识别所排放物质中有毒有害物质排放情况，特对 2023 年有毒有害物质排放情况报告如下：

一、 废水排放情况

公司产生的废水主要为激光前处理、去钻污、镀铜生产线、PT 镀铜生产线、化学铜生产线、蚀刻前处理生产线、蚀刻生产线、粗化、镀镍金、M-SAP 生产线、酸雾塔喷淋工艺产生的一般排水、脱脂排水、酸洗废液、脱脂废液、硫酸铜废液、研磨排水、化学铜废液、高锰酸钾废液、镍废液、胶片废液、黑化废液等，废水经污水处理系统处理后同厂区生活废水一同排入市政管网，经市政管网进入北京金源经开污水处理有限责任公司污水处理厂进一步处理。

废水处理方法按原理分为物理法、化学法和生物法三种。物理处理法就是利用砂滤塔分离污水中的悬浮物。化学法主要通过投加化学试剂发生化学反应再凝聚沉淀，利用化学凝聚沉淀可去除多种高分子物质、有机物和某些重金属等，可降低污水的色度及浓度。生物处理法是利用微生物的代谢作用使污水中呈溶解、胶体状态的有机污染物质转化为稳定、无害的物质，工艺废水的处理，根据水质，将性质相似的水合并进行集中处理。生产废水处理系统工艺根据排出不同的水质采取不同的处理工艺进行分类处理。生产废水体排出废水：含低浓度重金属废水（水洗水）的处理工艺是先经过 pH 调整，再进行砂滤树脂处理；含高浓度重金属废水(游离重金属)的处理工艺是先经过中和化学沉淀处理，处理后上清水和过滤水再经过砂滤树脂处理，最后再经过生化处理；含络合有机重金属的废水的处理工艺是先经过硫化化学沉淀处理，

处理后上清水和过滤水再经过砂滤树脂处理，最后再经过生化处理。处理后生产废水同生化处理后的生活污水一同排入市政管网；经市政管网进入北京金源经开污水处理有限责任公司污水处理厂进一步处理。

根据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》中关于有毒有害物质的阐述，综合参考《有毒有害水污染物名录（第一批）》、优先控制化学品名录（第一批）》和《优先控制化学品名录（第二批）》、国家和地方建设用地土壤污染风险管控标准管控的污染物、及本厂排污许可证，本厂污水涉及的污染物主要有 pH 值、铜、镍、石油类、氰化物，硫酸盐，氯化物。

企业每月委托有资质的第三方检测机构对污染因子进行检测，废水中主要有毒有害物质为：pH 值、石油类、铜、镍、氰化物等；通过污水的检测报告第一工厂 pH 值 7.2~7.9，石油类<0.06 至 0.11 mg/L，总氰化物<0.004mg/L,铜<0.04 至 0.17mg/L，镍<0.007 mg/L 及其余污染物浓度均满足北京市《水污染物综合排放标准》（DB11/307-2013）中“排入公共污水处理系统的水污染物排放限值”的规定。

二、 危险废物排放情况

公司危险废物暂存点共有 2 个，危险废物贮存、运输、处置均符合国家相关技术规范。产生的危险废物主要有废弃带金基板、电镀污泥、氯化铜废液、重金属滤芯、废显影液、废定影液、废活性炭、废矿物油、废灯管等。

2023 年第一工厂和第二工厂的危险废物利用和处置情况如下表所示。

表 2-1 危险废物利用、处置情况一览表

序号	废物类别	废物名称	2023 年度(吨/年) 截止到 11.5 号数据	暂存位置	去向
1	HW08 废矿物油与含油废物	废油 900-249-08	1.82	生产车间 1 层西南角危废暂存间	专业资质厂家利用
2	HW12 染料、涂料废物	油墨垃圾 900-253-12	7.19	生产车间 1 层西南角危废暂存间	专业资质厂家利用
3	HW13 有机树脂类废物	废弃的离子交换树脂 900-015-13	-	生产车间 1 层西南角危废暂存间	专业资质厂家处置
4	HW22 含铜废液	氯化铜废液 398-004-22	790.92	水处理车间危废暂存罐	专业资质厂家利用
5	HW17 表面处理废物	剥膜残渣 336-064-17	418.9	生产车间 1 层西南角危废暂存间	专业资质厂家处置
6		电镀污泥 336-062-17		污水处理站内危废暂存间	专业资质厂家利用
7		电镀污泥 336-063-17			
8	HW16 感光材料废物	废显、定影液 398-001-16	1.4	生产车间 1 层西南角危废暂存间	专业资质厂家利用
9	HW29 含汞废物	含汞废物 900-023-29	0.14	生产车间 1 层西南角危废暂存间	专业资质厂家利用
10	HW31 含铅废物	废铅蓄电池及拆解产生的废铅板 废铅膏和酸液 421-001-31	0.92	生产车间 1 层西南角危废暂存间	专业资质厂家处置
11	HW34 废酸	废酸液 398-005-34	-	生产车间 1 层西南角危废暂存间	专业资质厂家处置
12		废酸液 900-300-34	-	生产车间 1 层西南角危废暂存间	专业资质厂家处置
13		废酸液 900-349-34	-	生产车间 1 层西南角危废暂存间	专业资质厂家处置
14	HW33 无机氰化物废物	无机氰化物废液 336-104-33	-	生产车间 1 层西南角危废暂存间	专业资质厂家处置

序号	废物类别	废物名称	2023 年度(吨/年) 截止到 11.5 号数据	暂存位置	去向
15	HW49 其他废物	废活性炭 900-039-49	0.08	生产车间 1 层西南角危废暂存间	专业资质厂家处置
16		废基板 900-045-49	36.713	生产车间 1 层西南角危废暂存间	专业资质厂家利用
17		粉尘 900-045-49	28.89	生产车间 1 层西南角危废暂存间	专业资质厂家利用
18		废滤芯 900-041-49	53.06	生产车间 1 层西南角危废暂存间	专业资质厂家处置
119		含酸碱垃圾 900-041-49	2.338	生产车间 1 层西南角危废暂存间	专业资质厂家利用
20		实验室废物 900-047-49	-	生产车间 1 层西南角危废暂存间	专业资质厂家处置
21		废包装物、容器 900-041-49	4.56	生产车间 1 层西南角危废暂存间	专业资质厂家处置

注：“-”表示尚未产生或处置。

2023 年截至到 11 月 5 日公司共产生危险废弃物 1392.199 吨，委托具有资质单位利用 1275.43，处置 116.77 吨。有毒有害物质均妥善利用、处置，未造成土壤污染。危险废物处置方式见表 2-1。

固废分类收集后由专业公司清运，不外排，不对周围环境产生影响。符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法（2020 修订）》中有关规定。现有危险废物符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)。

根据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》及本厂危险废物类型，涉及的有毒有害物质有 pH、铜、镍、汞、铅、氰化物、氯化物、硫酸盐、挥发性有机物、多环芳烃、石油烃。

表 2-2 危险废物中的污染物识别

序号	污染物	来源
1	pH	废酸液
2	石油烃	电镀污泥、废包装物容器、废矿物油与含油废物、实验室废物
3	铜	废基板、电镀污泥、废酸液、废滤芯、废包装物容器、氯化铜废液、废弃的离子交换树脂、实验室废物、剥膜残渣
4	镍	废基板、电镀污泥、废酸液、废滤芯、废包装物容器、废弃的离子交换树脂、实验室废物、剥膜残渣
5	汞	含汞废物
6	铅	废铅酸蓄电池
7	氰化物	无机氰化物废液、实验室废物
8	氯化物	废酸液
9	硫酸盐	废酸液
10	挥发性有机物	废活性炭
11	多环芳烃	废活性炭、废包装物容器、废矿物油与含油废物

三、 废气排放情况

现有工程生产过程中产生的主要废气污染包括：锅炉废气(SO₂、NO_x、颗粒物、烟气黑度)、酸雾净化塔废气（硫酸雾、氯化氢、氰化氢、甲醛、非甲烷总烃、锡及其化合物）、一般排风废气（颗粒物）、水处理净化塔废气（氨、硫化氢）、食堂油烟废气（油烟、颗粒物、非甲烷总烃）。

根据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南(试行)》，综合参考《有毒有害大气污染物名录(2018 年)》、《优先控制化学品名录(第一批)》、《优先控制化学品名录(第二批)》及排污许可证，本厂生产中涉及的有毒有害气体（污染物如表 3-1 所示）排放的污染物为氰化氢、甲醛、挥发性有机物，来自酸雾净化塔废气和一般排风的食堂油烟。

表 3-1 废气中的污染物识别

序号	污染物	来源
1	氰化氢	酸雾净化塔（1#）废气
2	甲醛	酸雾净化塔废气（2#）废气
3	挥发性有机物	酸雾净化塔废气（2#）废气、一般排风的食堂油烟
4	锡及其化合物	酸雾净化塔废气（2#）废气

企业污染物例行监测报告中的内容介绍情况如下。

1. 酸雾净化塔废气

生产车间生产的酸雾，现有工程酸雾废气收集方式为直接用管道连接设备，在设备内形成局部负压，可以做到废气全部收集；通过酸雾净化塔进行处理后经废气排气筒有组织排放。具体监测数值及其达标情况详见表 3-2。

表 3-2 酸雾废气排放及达标情况一览表

序号	污染点位	污染因子	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	是否 达标	废气治理措施
1	酸雾净化塔 (2#)	非甲烷总烃	2.36	0.0616	是	碱液喷淋吸附处理及液 相吸收+18 米排气筒
2		甲醛	0.7	0.02	是	
3		锡及其化合物	<0.002	<0.000006	是	
4	酸雾净化塔 (1#)	氰化氢	<0.09	<0.0001	是	碱液喷淋吸附处理及液 相吸收+25 米排气筒

通过具有资质的第三方检测机构出具的废气监测报告结果，酸雾废气排放浓度限值及排放速率可以达到北京市《电子工业大气污染物排放标准 DB11-1631-2019 表 1》排放标准限值。

2. 一般排风废气-食堂油烟废气

公司设有员工食堂，炒菜、油炸产生的油烟通过油烟净化器处理后通过排气筒有组织排放。

表 3-3 食堂油烟废气排放及达标情况一览表

序号	污染点位	污染因子	排放浓度 (mg/m ³)	是否 达标	废气治理措施
1	食堂	非甲烷总烃	3.51	是	多级静电+等离子+催化氧化处理 设施+16 米排气筒

通过具有资质的第三方检测机构出具的废气监测报告结果； 监测结果可以达到北京市《餐饮业大气污染排放标准 DB11/1488-2018》排放标准限值。

四、 总结

综上我公司有毒有害物质排放全面控制，各项有毒有害物质排放均满足北京市排放标准中的相关规定。

特此报告。

北京兴斐电子有限公司

2023 年 11 月 14 日